

# 晋江市水利局文件

晋水〔2026〕20号

---

## 晋江市水利局关于 2025 年全市城镇生活污水处理厂运行管理指导帮扶情况的通报

各城镇生活污水处理厂：

根据《城镇排水与污水处理条例》、《福建省城镇污水处理厂运行管理标准》要求，2025年12月泉州市城市管理局组织对我市南港、仙石污水处理厂进行管理指导帮扶，2026年1月我局组织对西北、泉荣远东、晋南、深沪等4座城镇生活污水处理厂进行2025年运行管理指导帮扶，现将有关情况通报如下：

### 一、评估结果

共评估南港、仙石、西北、泉荣远东、晋南、深沪6座污水处理厂，评估结果均为良好。

## 二、存在的主要问题

(一) 基本规定方面。普遍存在管道未按规范着色，档案管理欠完善等问题。部分污水处理厂关键岗位持证比例不足，组织架构及管理人员配置缺失，厂区绿化不到位。如，南港、仙石、西北、晋南、深沪等 5 座污水处理厂管道未按规范着色；南港、仙石、泉荣远东等 3 座污水处理厂组织框架图及档案分类管理制度不完善；仙石、晋南污水处理厂关键岗位持证数量不完善、证书不充足；南港污水处理厂二期厂区绿化不到位；西北污水处理厂无单独组织架构及管理人员配置。

(二) 污水处理方面。普遍存在仪表管理不善，供电电源不满足二级负荷要求，工艺技术规程欠完善，运行成本分析较简单，调控方案欠缺，年度检修计划及工艺单位效果评估欠缺等问题，部分污水处理厂排放口标识不规范。如，南港、西北、深沪等 3 座污水处理厂仪表管理不善；南港、仙石污水处理厂供电电源不满足二级负荷的要求；南港、仙石、西北、晋南、深沪等 5 座污水处理厂工艺技术规程不完善；南港、泉荣远东、深沪等 3 座污水处理厂运行成本分析比较简单，需要进一步完善；西北、泉荣远东、晋南、深沪等 4 座污水处理厂工艺调控方案及年度检修计划欠完善；西北、泉荣远东污水处理厂无工艺单元效果评估；仙石污水处理厂混凝沉淀池结构不合理，无污泥回流，平台水质异常报备数量多，统计报表不规范，月报、年报制表审核未签字；西北污水处理厂排放口标识不规范。

(三) 污泥处理处置方面。南港污水处理厂污泥处理工艺

操作规程不完善，现场检查二沉池泥位偏高，但脱水机房 4 台带式脱水机未运行。晋南污水处理厂部分污泥台账未盖章。

（四）水质和泥质检测管理方面。普遍存在现场检测方法、原始记录和检测报表不规范，检测结果质量控制欠缺，部分污水处理厂水样标签不规范，水样特征描述不明确。如，所有污水处理厂检测标准方法不规范，原始记录和检测报表不完整；泉荣远东污水处理厂未制定本厂检测计划及检测结果质量控制计划；西北污水处理厂总氮每日加标回收率未做，粪大肠菌群结果表示不规范；晋南、深沪污水处理厂现场水样标签不规范；深沪污水处理厂采样记录本水样特征描述不明确。

（五）设备和设施管理方面。普遍存在设备管理制度不完善，设备现场管理及记录不规范，设备档案不齐全，设备养护未制定合理计划周期等问题，部分污水处理厂设备标签、标识牌欠完善。如，普遍存在日常维护保养不到位、漏油、锈蚀、设备运行异响等现象；普遍存在设备管理制度不完善、档案不全等问题；西北、泉荣远东、晋南、深沪等 4 座污水处理厂部分设备标识牌、标签不完整。南港、晋南、深沪等 3 座污水处理厂设备检修及更新改造计划欠缺。

（六）安全和应急管理方面。普遍存在安全管理体系不完善，现场安全管理欠缺等问题，部分污水处理厂危险作业管理不到位。如，西北污水处理厂隐患排查演练未具体到人，签名及完整的验收意见未手写；泉荣远东污水处理厂有限空间硫化氢安全范围未体现；晋南、深沪污水处理厂配电房设施配套不

齐全；仙石、晋南污水处理厂未提供资金情况分析；仙石污水处理厂与外来单位签订安全管理协议不规范，用电危险作业未完善。

### 三、工作意见和要求

（一）加快整改落实。各污水处理厂运营单位要聚焦通报问题，逐一分析原因，逐条整改到位，并于3月8日前将整改情况报送我局水务管理科。

（二）提高运管水平。各污水处理厂运营单位要进一步规范运行管理，建立和完善规章制度，规范工艺标准，加强工艺、水质、设备、污泥管理。

（三）强化安全管理。各污水处理厂运营单位要强化和落实生产经营单位主体责任，建立健全安全生产责任制和安全生产规章制度，加强有限空间作业等危险作业安全管控，加强安全生产标准化提升工作，及时排查消除厂区隐患。

附件：污水处理厂安全运行帮扶指导主要存在问题及建议



2026年2月28日

（此件主动公开）

# 污水处理厂安全运行帮扶指导主要存在问题及建议

序号	污水处理厂名称	建议等级	总体评价	主要存在问题（按照运行管理标准八项考核方面逐条逐项详细列出）	帮扶指导建议（逐项逐条列出）
1	仙石污水处理厂	良好	仙石污水处理厂目前日处理规模15万吨/日，共分三期建设，一、二期均采用A0工艺，三期主体工艺采用AAO工艺，深度处理采用絮凝+纤维转盘滤池+旁路除磷工艺，尾水消毒采用紫外消毒+次氯酸钠消毒。出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。目前，生产能正常运行，出厂水质一级A达标排放。总体评价良好。	<p>一、基本规定 组织框架图及档案分类管理制度不完善；未对每年制度执行性进行评估；中高级证书数量不足，安全证书数量不充分，部分管道未按规范着色。</p> <p>二、污水处理和污泥处理 混凝沉淀池未配置正磷酸盐测定仪或总磷测定仪；供电电源不满足二级负荷的要求；工艺技术规程较为简单，有缺项；混床沉淀池结构不合理，一期生物池无污泥回流，平台水质异常报警数量多，多日出水总氮、总磷均接近排放标准；统计报表不规范，月报、年报制表、审核未签字。</p> <p>三、水质和泥质检测管理 分光光度法检测项目由曲线校核计算错误；五日生化需氧量未记录样品测定温度；pH值检测项目样品水温记录有误，直接引用环境温度记录；COD消解器校准证书检测标准不适用检测方法；pH值、色度等检测项目未每日独立一份原始记录表。</p> <p>四、设备和设施管理 无备品备件管理制度；单机设备未按一机一档，档案不全，查纤维转盘过滤器，滤布更换未录入档；现场设备日常维护保养不到位，预处理区设备锈蚀比较严重；设备委外管理，建议合同中增加对相关方特种作业、有限空间持证要求。</p> <p>五、安全和应急管理 未提供作业未完善，危险作业未规范；用电</p>	<p>帮扶指导建议（逐项逐条列出）</p> <p>一、基本规定 完善组织框架及档案分类管理并进行评价；加强人员取证，以满足人员配置最低要求；规范管道着色。</p> <p>二、污水处理和污泥处理 混凝沉淀池配置相应的仪器仪表；建设双回路供电系统；增补除臭、污泥回流单元，按标准进一步完善相关内容；加强相关工艺段评估，提出改造提升方案，确保水质稳定达标；加强统计报表管理，确保规范化。</p> <p>三、水质和泥质检测管理 正确进行分光光度法曲线校核；记录五日生化需氧量样品温度，正确反映测定结果；原水正确记录pH值检测项目样品温度；确保校准证书校准结果可用；</p> <p>四、设备和设施管理 完善污泥处理工艺操作规程，切实满足指导污泥处理各工艺环节生产运行；按一机一档规范建立设备单机档案，档案信息资料能反映设备的全生命周期；加强对现场设备日常维护保养，确保设备健康；设备委外管理，建议合同中增加对相关方特种作业、有限空间持证及备品备件要求。</p> <p>五、安全和应急管理 对落实资金情况进行分析；规范与外来单位签订安全协议；规范用电危险作业制度。</p>
2	晋江市南港污水处理厂	良好	南港污水处理厂位于晋江市陈埭镇南港沟南侧，结构设计使用年限为50年，设计总规模为20万吨/日，主要收集晋江市主城区、西滨镇、新塘街道、罗山街道、陈埭镇岛边港以南等片区的生活污水。目前晋江市南港污水处理厂设计规模10万吨/日（一期5万吨/日、二期5万吨/日），实际处理规模10万吨/日（一期5万吨/日、二期5万吨/日），其中一期（5万吨/日）于2016建成投产，主体工艺采用AAO工艺，出水水质执行一级A标准，二期于2021年建成试运行，2022年投产，主体工艺采用AAO工艺，出水水质达标，设置反硝化滤池，池地进行曝气，设置反硝化滤池，池地地表水类IV类标准。总体评价良好。	<p>一、基本规定 组织框架图及档案分类管理制度不完善；二期绿化不完善；部分管道未按规范着色。</p> <p>二、污水处理 高效沉淀池未配置正磷酸盐测定仪或总磷测定仪，在线仪表管理不善，个别仪表显示数值有误（反硝化硝态氮、D0、流量计）；供电电源不满足二级负荷的要求；工艺技术规程不完善，内容有缺失；生物池曝气管有脱落；运行成本分析比较简单，需要进一步完善。</p> <p>三、污泥处理 污泥脱水工艺操作规范不完善；现场检查二沉池泥位偏高，但脱水机房4台带式脱水机未运行。</p> <p>四、水质和泥质检测管理 危废回标标识缺少设施编码；五日生化需氧量检测项目使用便携式溶解氧仪，但不具备自搅拌和温度补偿功能，未记录样品温度，不能正确反映测定结果；粪大肠菌群检测项目无空白试验；pH检测项目原始记录表未进行温度补偿；个别总磷原始记录涂改。</p> <p>五、设备和设施管理 设备维护保养无明确周期要求，设备安全操作规程不完善；计划与实际操作形成因环境污秽、未建立构筑物区域阀门、污泥脱水房PAM配药机等部分设备日常维护不到位，存在漏油、锈蚀等现象；设备或部件零散存放在配水井、进水泵房、鼓风机房等现场，管理不善。</p>	<p>帮扶指导建议（逐项逐条列出）</p> <p>一、基本规定 规范组织框架图及档案分类管理；完善二期绿化，管道进行规范着色。</p> <p>二、污水处理 配置相应的仪器仪表，加强在线仪表的管理，确保数值准确；建设双回路供电系统，结合实际完善技术规程，整补相应内容；加强维护，及时修复曝气管；按标准要求完善运行成本分析。</p> <p>三、污泥处理 水质和泥质检测管理 规范污泥脱水工艺操作规范；加强排泥和污泥处理，防止污泥老化。</p> <p>四、水质和泥质检测管理 规范危废设施标识；提高检测仪器设备能力，规范检测过程，确保正确反映测定结果；粪大肠菌群检测项目应进行空白试验，确保试剂和环境满足检测要求；规范pH值检测项目校准；规范原始记录。</p> <p>五、设备和设施管理 完善污泥处理工艺操作规范，切实满足指导污泥处理各工艺环节生产运行；按规范制定设备维护保养计划，加强对现场设备的维护保养；完善设备安全操作规程，包括设备主要参数、功能、启停机操作、维护保养要求、注意事项等；按一机一档规范建立设备单机档案，档案信息资料能反映设备的全生命周期；加强对现场设备日常维护保养，确保设备健康；建立构筑物等设施管理台账，并进行常态化管理。</p>

序号	污水处理厂名称	建议等级	总体评价	主要存在问题（按照运行管理标准八项考核方面逐条逐项详细列出）	帮扶指导建议（逐条逐条列出）
3	西北污水处理厂	良好	西北污水处理厂规模3万吨/日，主体工程采用改良型卡鲁塞尔氧化沟工艺+高效沉淀+纤维转盘过滤工艺，出水水质一级A标准，总体评价良好。	<p>一、基本规定</p> <p>无单独组织架构及人员配置；管道未按规范着色。</p> <p>二、污水处理</p> <p>仪表管理不善；排放口标识牌不规范；技术规程欠完善，工艺参数未上墙；调控方案缺失；无工艺单元效果评估，年度计划欠完善。</p> <p>三、水质和泥质检测管理</p> <p>总氮每日加标回收率未做，粪大肠菌群结果表示不规范；BOD现场实验不规范，污泥pH标准方法未更新；总磷结果保留不规范。</p> <p>四、设备和设施管理</p> <p>设备管理制度不完善；高效池搅拌机异响，脱水和脱水管道未按规划着色、标注流向；鼓风机需按规定增加标贴。</p> <p>五、安全和应急管理</p> <p>隐患排查演练未具体到人，签名及完整的验收意见未手写；现场风险四色图已脱色。</p>	<p>一、基本规定</p> <p>设置单独组织架构，配置相关人员；管道按规范着色。</p> <p>二、污水处理</p> <p>加强仪表管理工作；规范设置排放口标识牌；完善技术规程，工艺参数上墙；补充相关调控方案；核查工艺单元处理效果，制定年度计划。</p> <p>三、水质和泥质检测管理</p> <p>规范总氮方法，增做每日加标回收率，参照标准规范表达粪大肠菌群结果；规范BOD现场实验方法，更新污泥pH标准方法；参照标准规范保留总磷结果。</p> <p>四、设备和设施管理</p> <p>完善设备管理制度；及时检修高效池搅拌机，脱水和脱水管道按规划着色、标注流向；鼓风机需按规定增加标贴。</p> <p>五、安全和应急管理</p> <p>隐患排查演练需要具体到人，要手写签名及完整的验收意见；现场风险四色图应重新打印张贴。</p>
4	泉荣远东污水处理厂	良好	晋江泉荣远东污水处理厂规模8万吨/日（一期4万吨/日、二期2万吨/日、三期2万吨/日），其中一期主体工程采用卡鲁塞尔氧化沟工艺，二期主体工程采用卡鲁塞尔氧化沟工艺，三期主体工程采用A20工艺+曝气生物滤池+深床反硝化滤池。出水水质执行一级A排放标准。总体评价良好。	<p>一、基本规定</p> <p>档案未控要求求分类标注。</p> <p>二、污水处理</p> <p>缺少调控方案；未进行工艺单元评估，未结合评估方案制定检修计划；计划不完善，运行成本欠完善。</p> <p>三、水质和泥质检测管理</p> <p>未制定本厂的检测计划；未制定检测结果质量控制计划；MLSS、SS检测方法不同执行标准未区分；部分原始记录结果保留不规范；药剂标签记录不规范；大肠杆菌检测记录温度未记录及未做空白样；BOD记录未记录水温。</p> <p>四、设备和设施管理</p> <p>设备管理制度不完善；细格栅检修记录未标注设备编号，检修人员未手写签名；现场设备标签未完善；配电房安全工具清单未标注数量；中间水池盖板腐蚀。</p> <p>五、安全和应急管理</p> <p>有限空间硫化氢安全范围未体现；突发COD安全演练未备注具体人员。</p>	<p>一、基本规定</p> <p>按相关要求对档案进行分类标注。</p> <p>二、污水处理</p> <p>制定水质水量调控方案；核查工艺单元处理效果，结合评估方案制定检修计划；完善相应计划；完善生产运行成本分析。</p> <p>三、水质和泥质检测管理</p> <p>编制本厂检测计划；制定检测结果质量控制计划；对MLSS、SS检测方法不同执行标准进行区分；参照标准规范保留原始记录结果；规范记录药剂标签；规范大肠杆菌检测记录温度，增做空白样；BOD记录中补记水温。</p> <p>四、设备和设施管理</p> <p>完善设备管理制度；细格栅检修记录要标注设备编号，检修人员需要手写签名；现场设备标签需要完善；配电房安全工具清单需要标注数量；维修或更新中间水池盖板。</p> <p>五、安全和应急管理</p> <p>有限空间硫化氢安全范围需体现；突发COD安全演练要备注具体人员。</p>

序号	污水处理厂名称	建议等级	总体评价	主要存在问题（按照运行管理标准八项考核方面逐条逐项详细列出）	帮扶指导建议（逐项逐条列出）
5	晋南污水处理厂	良好	晋南污水处理厂规模4万吨/日（一期2万吨/日、二期2万吨/日），其中一期主体工程采用氧化沟工艺，二期主体工程采用AAO工艺，出水执行一级A标准。总体评价良好。	<p>一、基本规定</p> <p>二、关键岗位持证不符合；管道未按规范着色。</p> <p>三、污水处理技术规程不完善；调控方案欠完善；年度检修计划欠完善；运行记录不规范。</p> <p>四、部分污泥台账未盖章。</p> <p>五、BOD现场水质检测不规范；水样标签不规范；仪器设备使用记录不完善；污泥pH检测标准未更新到最新标准；采样记录本水样特征描述不明确。</p> <p>六、设备检修计划及更新改造计划欠完善；完好率统计欠完整；设备台账欠完善；细格栅仪表损坏，管道未按标准着色；设备标识牌未完善；部分防腐电笔未完善。</p> <p>七、安全应急预案管理不完善；高压验电笔需增加一支；灭火器未配备防冻手套。</p>	<p>一、基本规定</p> <p>二、管道按规范着色。</p> <p>三、污水处理技术规程完善；完善年度检修计划；规范运行记录。</p> <p>四、污泥处理台账</p> <p>五、水质和泥质检测管理</p> <p>六、BOD现场水质检测规范；规范配置水样标签；补充完整的仪器设备使用记录；污泥pH检测标准更新到最新标准；明确、详细描述采样记录本水样特征。</p> <p>七、设备检修计划及更新改造计划；加强完好率统计；完善设备台账；维修或更换细格栅仪表，管道按标准着色；完善设备标识牌；完善防触电标识。</p> <p>八、安全应急预案管理</p> <p>九、落实安全责任书；补充年度安全资金使用计划；更换配电房防鼠板；增加高压验电笔；灭火器配备防冻手套。</p>
6	深沪污水处理厂	良好	深沪污水处理厂处理规模5万吨/日，主体工程采用改良式A2/O生物池工艺，出水执行一级A标准。总体评价良好。	<p>一、基本规定</p> <p>二、管道未按规范着色。</p> <p>三、在线仪表管理不善；技术规程欠完善；调控方案欠完善；年度检修计划欠完善；成本分析未分析环比、同比。</p> <p>四、水质和泥质检测管理</p> <p>五、BOD现场水质检测不规范；仪器设备使用记录不完善；污泥pH标准方法未更新到最新标准，结果保留不规范；采样记录本水样特征描述不明确，水样保存标签不规范。</p> <p>六、设备档案不完善，检修、维护未制定合理的计划周期；设备年度检修计划不完善；现场部分设备、设施腐蚀严重；管道未按标准着色；设备标识牌不完整；部分仪表损坏。</p> <p>七、安全和应急管理</p> <p>八、配电房防鼠板部分缺少，工具柜未写明工具数量；灭火器未配备防冻手套；水解池1#刮泥机传动部位未加装防护设施；有限空间安全演练预案及总结欠完善。安全生产和职业卫生目标检查表未手写。</p>	<p>一、基本规定</p> <p>二、管道按规范着色。</p> <p>三、在线仪表管理工作；完善技术规程；完善水质水量调控方案；完善年度检修计划；加强成本分析，补充分析环比、同比数据。</p> <p>四、水质和泥质检测管理</p> <p>五、参照标准配置BOD现场水质检测；完善仪器设备使用记录；将污泥pH标准方法更新到最新标准，规范保留相应结果；明确、详细描述采样记录本水样特征，规范配置水样保存标签。</p> <p>六、设备和设施管理</p> <p>七、完善设备档案，制定合理的检修、维护计划周期；完善设备年度检修计划；更新或维修现场部分腐蚀严重的设备、设施；管道按标准着色；完善设备标识牌；维修或更换部分损坏仪表。</p> <p>八、安全和应急管理</p> <p>九、更换配电房防鼠板，工具柜应注明工具数量；灭火器配备防冻手套；水解池1#刮泥机传动部位需要加装防护设施；完善有限空间安全演练预案及总结。安全生产和职业卫生目标检查表需要手写。</p>

---

晋江市水利局

2026年2月28日印发

---