

晋江市水利局文件

晋水〔2025〕31号

晋江市水利局关于 2024 年全市城镇生活污水处理厂运行管理指导帮扶情况的通报

各城镇生活污水处理厂：

根据《城镇排水与污水处理条例》、《福建省城镇污水处理厂运行管理标准》，2024 年 12 月，福建省住房和城乡建设厅、泉州市城市管理局分别组织专家对我市南港、仙石污水处理厂进行运行管理指导帮扶，我局组织对西北、泉荣远东、晋南、深沪等 4 座城镇生活污水处理厂进行 2024 年运行管理指导帮扶，现将有关情况通报如下：

一、评估结果

共评估南港、仙石、西北、泉荣远东、晋南、深沪 6 座污

水处理厂，其中优秀 1 座（仙石污水处理厂），良好 5 座（南港、泉荣远东、西北、晋南、深沪污水处理厂）。

二、存在的主要问题

（一）基本规定方面。普遍存在档案管理欠完善，管道未按规范着色。部分污水处理厂运行管理体系不完善，关键岗位持证比例不足，厂区绿化不到位。如，仙石、深沪污水处理厂工艺管理和设备管理机构人员未明确；南港、西北、深沪、晋南等 4 座污水处理厂关键岗位持证比例不足；仙石、西北、晋南、深沪管道未按规范着色；晋南、深沪、泉荣远东等 3 座污水处理厂厂区绿化不到位。

（二）污水处理方面。大部分污水处理厂未开展工艺单元处理效果评估，未对进出水水质和工艺参数变化开展分析并制定调控方案；部分污水处理厂年度检修和更新改造计划不够完善，运行记录和统计报表不规范。如，泉荣远东、西北、晋南、深沪等 4 座污水处理厂未开展处理效果评估，西北、晋南、深沪等 3 座污水处理厂未制定调控方案。

（三）污泥处置方面。普遍存在管理制度不完善，未制定全过程管理制度情况。

（四）水质和泥质管理方面。普遍存在质控制度不完善，记录不规范情况。如，泉荣远东污水处理厂总氮未做加标样、曲线未校核；晋南污水处理厂 MLSS 结果表达、粪大肠杆菌群单位，COD 检测有效数字不规范。

（五）设备管理方面。普遍存在设备维修保养计划及管理制度不完善，维修记录不规范；部分污水处理厂设备故障未及时检修，设备、设施分级不规范情况。如，晋南污水处理厂曝气设备未及时检修，设备设施分级不规范；南港污水处理厂设备维护记录不规范，无维修人员签字；深沪污水处理厂设施台账不全，单机档案记录不完整；西北污水处理厂单机档案不完整，缺少维修记录。

（六）安全管理方面。部分污水处理厂存在安全管理制度、计划、现场标识欠完善，安全设施现场管理不到位情况。如，仙石污水处理厂高低压配电室绝缘垫老化开裂；南港污水处理厂外来人员管理欠完善；西北污水处理厂作业票填写不规范，部分人名未手签，压力表年检过期，应急预案专项预案未及时更新；泉荣远东污水处理厂告知牌不足，应急预案专项预案欠完善，突发环境预案演练次数不足；晋南污水处理厂鼓风机房缺少警示标识、安全操作规程，应急预案专项预案欠完善；深沪污水处理厂安全组织架构不完整，安全生产责任制不完整。

三、工作意见和要求

（一）加快整改落实。各污水处理厂运营单位要按通报问题，立即逐一分析原因，逐条整改到位，并于3月30日前将整改情况报送水利局水务管理科。

（二）提高运管水平。各污水处理厂运营单位要进一步规范运行管理，建立和完善规章制度，完善工艺参数，加强工艺、

水质、设备、污泥管理。

（三）强化安全管理。各污水处理厂运营单位要强化和落实生产经营单位主体责任，建立健全安全生产责任制和安全生产规章制度，加强有限空间作业等危险作业安全管控，加强安全标准化提升工作，及时排查消除厂内隐患。

附件：污水处理厂安全运行帮扶指导主要存在问题及建议



污水处理厂安全运行帮扶指导主要存在问题及建议

序号	污水处理厂名称	总体评价	主要存在问题（按照运行管理标准八项考核方面逐条逐项列出）	帮扶指导意见建议（逐条逐条列出）
1	仙石污水处理厂	优秀	西江仙石污水处理厂目前分三期建设，一、二期均采用AO工艺，三期主体工程采用AO工艺，深度处理采用絮凝+纤维转盘过滤+消毒工艺，尾水排海。采用絮凝+纤维转盘过滤+消毒工艺，尾水排海。出水水质执行一级A标准，总体评价优秀。	一、基本规定 完善运行管理规章制度，规范设置工艺和设备管理机构，规范管道着色。 二、污水处理 完善运行管理规章制度，规范设置工艺和设备管理机构，规范管道着色。 三、水质和泥质管理 制定水质和泥质管理规章制度，规范设置工艺和设备管理机构，规范管道着色。 四、设备管理 完善设备维护管理制度，规范设置工艺和设备管理机构，规范管道着色。 五、安全管理 完善安全管理制度，规范设置工艺和设备管理机构，规范管道着色。
2	新江都南污水处理厂	良好	新江都南污水处理厂一期设计规模50万吨/日，采用“粗格栅+细格栅+沉淀池+水解酸化池+AO+二沉池+臭氧氧化池+次氯酸钠消毒”出水水质执行一级A标准。二期工程设计规模50万吨/日，采用“粗格栅+细格栅+沉淀池+水解酸化池+AO+二沉池+臭氧氧化池+反硝化池+次氯酸钠消毒”出水水质执行一级A标准。污水处理工艺，处理后尾水水质小于80%。总体评价良好。	一、基本规定 按照要求配置相关人员，尽快完成压力容器操作人员持证，完善并严格执行管理制度，加强厂区绿化管理，做好绿化养护工作，及时安排人员清理生产构筑物垃圾。 二、污水处理 加强生产过程的日常维护管理，按照排污许可及环保相关要求，及时更新出水排放口标识牌，结合工艺、设备安全等情况，完善检修计划及检修方案，规范厂区各岗位安全操作规程，结合工艺、设备安全等情况，完善检修计划及检修方案，规范厂区各岗位安全操作规程。 三、污泥处理 完善污泥处理管理制度，增加全过程管理，规范从产生到最终处置的各个环节，规范污泥运输车辆管理，规范所有车辆信息备案，并定期审核车辆使用状况。 四、水质和泥质管理 水质和泥质管理，按照最新标准（如pH、色度）的检测规范方法，按照最新方法开展检测工作，严格执行实验室仪器使用和产品记录工作，完善实验室管理制度，正确使用有效数据。 五、设备管理 及时修正更新设备运行参数，确保运行参数及设备运行记录符合实际情况，符合设备运行管理要求，及时修正更新设备运行参数，确保运行参数及设备运行记录符合实际情况，符合设备运行管理要求。 六、安全管理 完善安全管理规章制度，严格执行安全计划，严格做好相关方的管理，完善外来人员信息登记，做好安全管理，完善安全管理规章制度，严格执行安全计划，严格做好相关方的管理，完善外来人员信息登记。

序号	污水处理厂名称	总体评价	主要存在问题（按照运行管理标准八项考核方面逐条逐项详细列出）	帮扶指导意见（逐项逐条列出）
3	西北污水处理厂	良好	一、基本规定 缺主要负责人及安全责任人任命书；1本低压证书复审；现场电缆敷设不规范；关键岗位人员持证比例不符合要求；档案资料不完善，部分档案混乱。 二、污水处理 在线仪表管理不善（污泥浓度计波动大2000-10000）；技术规程不完善；未制定调控方案；未开展工艺单元处理效果评估；年度检修和更新改造计划缺少实施和总结；未安装自动采样器。 三、污泥处置 未建立全过程污泥处置管理制度。 四、水质和泥质检测管理 未制定检测结果质量控制计划。 五、设备和设施管理 设备检修情况台账记录不全，无实施台账，单机档案不完整，缺少维修记录，开箱记录等；纤维转盘池设备运行异常。 六、安全和应急管理 作业票填写不规范，部分人名未签字；压力表年检过期（6个月）；应急预案专项预案欠完善，未根据新标准及时更新；年度安全生产计划不完善。 七、运营质量 未对出厂泥质达标情况进行统计。	一、基本规定 补充主要负责人及安全责任人任命书；1本低压证书复审；规范电缆敷设；加强关键岗位人员培训持证；完善档案管理。 二、污水处理 完善在线仪表管理；完善技术规程；制定调控方案；开展工艺单元处理效果评估；完善年度检修和更新改造计划；安装自动采样器。 三、污泥处置 建立全过程污泥处置管理制度。 四、水质和泥质检测管理 制定检测结果质量控制计划。 五、设备和设施管理 完善设备检修情况台账记录，建立实施台账，完善单机档案，做好维修记录，开箱记录等，修复纤维转盘池设备。 六、安全和应急管理 完善有限空间制度，规范作业票填写，压力表立即送检；完善应急预案专项预案，根据新标准及时更新；完善年度安全生产计划。 七、运营质量 对出厂泥质达标情况进行统计。
4	臭泉远东污水处理厂	良好	一、基本规定 厂区个别部位绿化存在缺损。 二、污水处理 工艺流程未上墙；未开展工艺单元处理效果评估；年度检修和更新改造计划缺少实施和总结；除臭生物滤池水；日报缺少气水比数据。 三、污泥处置 污泥管理制度欠完善。 四、水质和泥质检测管理 检测结果质量控制欠完善，总氮、氨氮空白值过高，质控措施不完善，如总氮未做加标样，曲线未校核；检测方法未更新，如高锰酸钾法；污泥含水率无国标依据；原始记录表格格式欠完善，如色度、污泥pH，样品采集记录。 五、设备和设施管理 设备设施管理制度不完善，设备完好率未按新标准制定，新增设备未及时进行点检，一、二期生物池表曝机电缆未做防护措施，臭气车间管道漏气欠缺，低压配电房停用设备未做停用记录，无停用标识。 六、安全和应急管理 次氯酸钠加药间缺少次氯酸钠安全告知牌；臭气车间缺少职业卫生告知牌；卸药处需增加洗眼器；有电危险安全标识褪色；应急预案专项预案欠完善，未根据新标准及时更新，突发环境应急预案演练次数不足。	一、基本规定 完善厂区绿化。 二、污水处理 工艺流程上墙；开展工艺单元处理效果评估；年度检修和更新改造计划补充实施和总结；除臭生物滤池维修；日报补充气水比数据。 三、污泥处置 完善污泥管理制度。 四、水质和泥质检测管理 完善检测结果质量控制，完善质控措施，更新检测方法，做空白记录。 五、设备和设施管理 完善设备设施管理制度，完善设备完好率制定；新增设备及时点检，一、二期生物池表曝机电缆做防护措施，设置臭气车间管道盖板，低压配电房停用设备设置停用、停用标识。 六、安全和应急管理 设置次氯酸钠加药间次氯酸钠安全告知牌；设置臭气车间职业卫生告知牌；卸药处增加洗眼器；有电危险安全标识褪色更换；更新完善应急预案专项预案；增加突发环境应急预案演练次数。

序号	污水处理 厂名称	建设 等级	总体评价	主要存在问题 (按照运行管理标准 八项考核方面逐条逐项列出)	整改指导意见 (逐条逐条列出)
5	晋南污水 处理厂	良好	晋南污水处理厂规模4万吨/日(一期2万吨/日,二期2万吨/日),其中一期主体工艺采用氧化沟工艺,二期(主体工艺采用AAO工艺,出水执行一级A标准,总体评价良好。	一、基本规定 缺主要负责人及安管人员任命书;关键岗位人员持证比例不足;场区绿化养护不到位,厂区不整洁,管道未按规范着色。 二、污水处理 未制定调控方案;未开展工艺单元处理效果评估;年度检修和更新改造计划缺少实施和总结。 三、污泥处理处置 污泥管理制度不完善。 四、水质和泥质检测管理 原始记录表格记录不规范,如MLSS结果表达、氨氮检测单位,COD检测有效数字;原始数据不完善,如COD未做平行,总氮无加标样,曲线无校核,缺少泥质检测计划;缺少污泥浓度池上清液检测(总磷、总氮)。 五、设备和设施管理 设备检修计划、记录不完善;设备分类、分拆不规范;需按新标准进行完善;设备状态标识部分缺失;高密度沉淀池搅拌机防腐不到位;进水泵房配电箱箱体《有电危险》标识错误;高压配电房工具柜未按新标准配置;进水管防腐未做到位,颜色标识错误;设备检修不及时。 六、安全和应急管理 生化池侧面放风风机缺少警示标识;缺少鼓风机安全操作规程;应急预案专项预案欠完善;未根据新标准及时更新;突发环境预案演练次数不足;演练缺少评价总结。 七、运营质量 未对出厂水质、泥质达标情况进行统计。	一、基本规定 签署主要负责人及安管人员任命书;加强关键岗位人员培训和新要求持证;加强场区绿化养护,加强厂区保洁,管道按规范着色。 二、污水处理 制定调控方案;开展工艺单元处理效果评估;年度检修和更新改造计划补充实施和总结。 三、污泥处理处置 完善污泥管理制度。 四、水质和泥质检测管理 规范原始记录;完善质量控制措施。 五、设备和设施管理 完善设备检修计划、记录;按新标准规范设备分类、分拆;补充设备状态标识;高密度沉淀池搅拌机防腐处理;进水泵房配电箱维修;更换《有电危险》标识;按新标准配置高压配电房工具柜;进水管防腐处理;更换颜色标识;加强设备管理;及时对拉网设备检修。 六、安全和应急管理 生化池侧面放风风机增加警示标识;补充鼓风机安全操作规程;完善应急预案;增加突发环境预案演练次数;新标准应进行评价总结。 七、运营质量 对出厂水质、泥质达标情况进行统计。
6	深沟污水 处理厂	良好	深沟污水处理厂处理规模2.5万吨/日,主体工艺采用改良式SBR/0生物池工艺,出水执行一级A标准,总体评价良好。	一、基本规定 工艺管理和设备管理机构人员设置欠明确;关键岗位人员持证比例不足;场区绿化养护不到位,厂区不整洁,管道未按规范着色。 二、污水处理 技术规程欠完善;调控方案欠完善;年度检修和更新改造计划欠完善;未开展工艺单元处理效果评估。 三、污泥处理处置 污泥管理制度不完善。 四、水质和泥质检测管理 质控措施欠完善,如pH、总氮质控;原始记录不规范,如氨氮检测单位错误、COD测定值保留位数;BOD出水计算错误;氨氮记录欠完善;检测方法未及时更新;MLSS检测周期不满足要求。 五、设备和设施管理 设施台账不全;单机档案记录不完整,SI008-14维修日期记录错误;部分仪表缺少设备标识牌。 六、安全和应急管理 安全组织架构图不完善,安全生产责任制不完善,缺少安全管理员;安全资金使用计划不全;现场风管泄漏量检测表柜门未跨接;应急预案欠完善,专项预案欠完善,未根据新标准及时更新;演练缺少评价总结。 七、运营质量 未对出厂水质、泥质达标情况进行统计。	一、基本规定 明确工艺管理和设备管理机构人员设置;加强关键岗位人员培训和要求持证;加强场区绿化养护,加强厂区保洁,管道按规范着色。 二、污水处理 完善技术规程;完善调控方案;完善年度检修和更新改造计划;开展工艺单元处理效果评估。 三、污泥处理处置 完善污泥管理制度。 四、水质和泥质检测管理 完善质控措施;规范原始记录;修正BOD计算,完善氨氮记录;更新检测方法;按照规范检测。 五、设备和设施管理 完善单机档案记录;完善维修记录;部分仪表缺少设备标识牌需补充设置。 六、安全和应急管理 完善安全组织架构图;完善安全生产责任制;设安全管理员;完善安全资金使用计划;现场风管泄漏量检测表柜门跨接;完善应急预案、专项预案;演练补充评价总结。 七、运营质量 对出厂水质、泥质达标情况进行统计。