

晋江市水利局文件

晋水〔2024〕47号

晋江市水利局关于 2023 年全市城镇生活污水处理厂运行管理评估情况的通报

各城镇生活污水处理厂：

根据《城镇排水与污水处理条例》和《福建省城镇污水处理厂运行管理标准》，2023年12月福建省住房和城乡建设厅组织专家对我市仙石污水处理厂进行运行管理评估，2024年1月泉州市城市管理局组织专家对我市南港污水处理厂进行运行管理评估，我局组织对其它4家（西北、泉荣远东、晋南、深沪）城镇生活污水处理厂进行2023年运行管理评估工作，现将有关情况通报如下：

一、运行评估结果

共评估南港、仙石、西北、泉荣远东、晋南、深沪 6 座污水处理厂，其中优秀 1 座（仙石），良好 3 座（南港、泉荣远东、西北），合格 2 座（晋南、深沪）。

二、存在的主要问题

（一）运行管理方面。部分污水处理厂运行管理体系不完善。部分污水处理厂未以文件形式发布安全管理机构及监督部门人员，未设置设备设施管理机构或管理制度不符合本厂机构配置。部分污水处理厂厂区绿化不到位，现场环境比较杂乱。

（二）处理工艺方面。大部分污水处理厂未开展工艺单元处理效果评估，未对进出水水质和工艺参数变化开展分析并制定调控方案，年度检修和更新改造计划不够完善；部分污水处理厂运行记录和统计报表不完整；部分污水处理厂生产运行过程控制不到位。

（三）水质管理方面。部分污水处理厂化验室管理制度欠缺，未编制检测计划，检测项目缺少，质控措施不完善，原始记录报表记录不规范和统计报表记录不规范。

（四）设备管理方面。部分污水处理厂设备维修保养计划与完成情况记录不符；未按新标进行分级管理或分级不合理；维修记录未写入单机档案；未实现一机一档，档案记录不符；设备保养实际实施与设备管理制度和计划不符。

（五）安全管理方面。大部分污水处理厂隐患排查不彻底，均存在安全隐患，如仙石存在未把废机油列为危废等隐患；南港存在细格栅检修未做有限空间审批等隐患；西北存在危化品

仓库现场安全技术说明书和安全标签不全，安全处置措施未上墙，压力表、安全阀、气体检测仪未年检等隐患；晋南存在有限空间危险告知牌内容未及时更新，现场安全标识牌不足，有限空间标识褪色等隐患；深沪存在现场安全标识牌不足，应急预案专项预案不全等隐患；泉荣远东存在机械澄清池搅拌机机械转动部位未做安全防护，生化池气管廊道未设置栏杆等隐患。

三、工作意见和要求

（一）加快整改落实。各污水处理厂要按照通报要求，逐一分析原因，逐条整改到位，并于2024年3月30日前将整改情况报送水利局水务管理科。

（二）提高运管水平。污水处理厂运营单位要进一步规范运行管理，建立和完善规章制度，完善工艺参数，加强运行、工艺、水质、设备、污泥管理。

（三）强化安全管理。污水处理厂运营单位要加强有限空间作业等安全生产管理，加强安全标准化提升工作。

附件：2023年晋江市城镇生活污水处理厂运行评估主要存在问题



2024年3月15日

（联系人：杨丕承 电话：0595—85667329）

附件

2023年晋江市城镇生活污水厂运行评估主要存在问题

污水处理厂名称	总体评价	主要存在问题
晋江市南港污水处理厂	良好	<p>1、基本规定：部分管理制度不符合本厂机构设置；污泥工未持证，污水工只一人持证；厂区部分环境比较杂乱，部分绿化有缺失；部分管道未按规范着色，流向标缺失。</p> <p>2、污水处理：ORP数值异常未及时校正；不满足双回路供电要求；运行管理技术规程欠完善；高效沉淀池沉淀区斜管部分堵塞；高效和纤维转盘滤池部分超越运行，存在风险；一期消毒设施运行欠妥善，实施后的分析总结欠缺；年、月、日报表粪菌单位有误；日报污泥pH有效数字保留位数有误。</p> <p>3、污泥处理处置：污泥技术规程和管理规程欠完善；药剂统计、运行记录涂改不规范。</p> <p>4、水质和泥质检测管理：化验室管理制度不切合实际；未制定质控计划（但实际上有做）；pH和色度检测未按照标准规范检测；无仪器使用记录；多处有效数字运算和保留不正确；水样无明确的时间标识。</p> <p>5、设备和设施管理：设备管理制度未能结合实际运行情况制定；设备巡检制度中不够细化，无人员要求；一期部分停用设备未按停用管理制度要求执行；设备备件申购单、出入库台账未按设备备件管理制度及时更新；设备事故报告制度不完善，未按事故等级进行分类报告；设备分级分类管理台账不齐全；部分设备等级分类不合理；二期部分设备档案资料不齐全；二期设备现场操作规程、设备管理卡等不齐全；缺少相关方管理制度</p> <p>6、安全和应急管理：隐患排查治理不彻底，现场存在多处隐患；外来单位人员管理不到位，持证情况应审核；危险作业审批应规范，细格栅检修未做有限空间审批；实验室现场使用的硫酸保管不规范，直接放置于实验台下的柜子内。硫酸无详细使用记录，仅有出入库领用记录；无菌室紫外灯开关无标识；现场有限空间安全告知书不规范；纤维转盘滤池加氯管道有泄露，设备未做防护；二期反硝化加药管道布设不规范。</p>

<p>晋江市仙石污水处理厂</p>	<p>优秀</p>	<p>1、基本规定：未以文件形式发布安全管理机构及监督部门人员；部分管道未按 CJT 158-2002 标准着色。 2、污水处理：有年度更新停水改造计划，但未开展工艺单元处理效果评估；日报表有涂改不规范，签名应为手签，回用水数据应有依据。 3、污泥处理处置：有规程制度，但可操作性不够强。 4、水质和泥质管理：电子天平室缺少控制湿度的设备；化验室管理制度较为简单；污泥检测部分与实际委托存在不符，受委托公司转委托具备污泥检测资质公司所致；多天检测的 pH 等原始记录放在一张表格中，仅有一处填写检测分析人员；检测报告缺少浓缩液、滤液等指标；接样人的时间记录不符。 5、设备和设施管理：已实施的项目仅做总结，无实施过程记录；设备档案不完整，缺维修记录及保养记录等内容。脱水机房进泥泵盘根漏泥，PAC 卸料槽药液腐蚀 6、安全及应急管理：安全风险辨识不全，“较大风险辨识”的颜色标错；危废间无洗眼器，无排水措施；废机油未纳入危废管理；无独立的应急物资库，其他物品无序堆放遮挡；粗格栅护栏间隙过大。</p>
<p>晋江市西北污水处理厂</p>	<p>良好</p>	<p>1、基本规定：部分管理制度不符合本厂机构设置；未设置安全管理监督机构，人员持证不足； 2、污水处理：不合理配置在线仪表；现场数值与中控系统数据存在偏差；技术规程需完善；未制定调控方案；年度检修和更新改造计划欠完善；中央控制系统和记录欠缺；成本分析未开展同比、环比分析，并分析原因。 3、污泥处理处置：污泥技术规程和管理规程欠完善。 4、水质和泥质管理：未编制检测计划；检测项目缺少；质控措施不完善；原始记录报表记录不规范。 5、设备和设施管理：设备检修情况未进行总结；未按新标进行分级管理；维修记录不完整。 6、安全及应急管理：缺少安全设施配置计划；安全培训缺少佐证照片；危化品仓库现场一书一签不全，安全处置措施未上墙；压力表、安全阀、气体检测仪未年检；有限空间危险告知牌内容未及时更新；仪表电柜门未跨接；配电房缺少安全出口标识；灭火器配备不足。</p>

<p>晋江市晋南污水处理厂</p>	<p>合格</p>	<p>1、基本规定：部分管理制度制定不符合本厂机构设置；未以文件形式设置安全领导机构与管理监督机构、设备管理机构；人员持证不足；特种作业人员安全证书未及时更新；厂区绿化不到位；二沉池现场杂乱。</p> <p>2、污水处理：进水 PH、生化池进水 pH 未校准；氧化沟 1 号污泥浓度计故障；未制定技术规程；未制定调控方案；年度检修和更新改造计划欠完善；成本分析未开展同比、环比分析，并分析原因；</p> <p>3、污泥处理处置：污泥技术规程和管理规程欠完善。</p> <p>4、水质和泥质管理：化验室管理制度欠缺；未编制检测计划；检测未项目缺少；质控措施不完善；部分检测仪器未校准；原始记录表格记录不规范。</p> <p>5、设备和设施管理：设备维修保养计划与完成情况记录不符；未按新标进行分级管理；维修记录未写入单机档案；未实现一机一档，档案记录不符；设备保养实际实施与设备管理制度和计划不符。</p> <p>6、安全及应急管理：出水在线房门口杂乱、废弃电箱未拆除；电柜线孔未用防火泥封堵；缺少安全设施配置计划、安全资金使用计划、安全检查计划；作业证填写不完整；压力表、气体检测仪未年检；现场安全标识牌不足，有限空间标识褪色；料仓爬梯未设置警示标识及配备安全绳；配泥井水泵吊链固定钩突出地面，未做安全警示；应急预案专项预案不全，未根据新标准及时更新。</p>
<p>晋江市深沪污水处理厂</p>	<p>合格</p>	<p>1、基本规定：制定与完善安全生产管理制度、运行巡检、培训考核相关制度，完善岗位职责；未以文件形式设置安全领导机构与监督部门人员、设备设施管理机构；人员持证不足；特种作业人员安全证书未及时更新。</p> <p>2、污水处理：二沉池泥位计故障；生化池溶解氧故障；未制定技术规程；未制定调控方案；年度检修和更新改造计划欠完善；成本分析未开展同比、环比分析，并分析原因。</p> <p>3、污泥处理处置：污泥技术规程和管理规程欠完善。</p> <p>4、水质和泥质管理：化验室管理制度欠缺；未编制检测计划；检测项目缺少；质控措施不完善。</p> <p>5、设备和设施管理：更新改造计划不完善；未按新标进行分级管理；维修记录未写入单机档案；设备维修保养计划与实际不符；加药间电柜腐蚀严重；生化池仪表缺少设备标识牌。</p> <p>6、安全及应急管理：电柜门未跨越、线孔未用防火泥封堵；组织框架未及时更新，与责任制设置不符；缺少安全设施配置计划、安全资金使用计划、安全检查计划、应急演练计划；缺少现场风险告知牌；三级安全教育时间不足；作业票填写不规范；氢氧化钠、乙酸钠仓库缺少标识及安全告知牌；验电笔故障；警示标识不足，褪色；有限空间告知牌未更新；生化池气管盖板破损；部分车间灭火器缺失；应急预案专项预案不全，未根据新标准及时更新；应急演练不足，缺少突发环境应急演练。</p>

<p>晋江泉荣远东 污水处理厂</p>	<p>良好</p>	<p>1、基本规定：运行管理体制存在不足，并与本厂实际相适应；未以文件形式发布设备设施管理机构、安全管理机构及监督部门人员；机械澄清池地砖破损。</p> <p>2、污水处理：未合理配置在线仪表；未制定调控方案；运行记录和统计报表不完整；成本分析未开展同比、环比分析，并分析原因。</p> <p>3、污泥处理处置：未建立污泥处理、处置相关规程。</p> <p>4、水质和泥质管理：未编制检测计划；检测项目缺少；质控措施不完善；原始记录和统计报表记录不规范。</p> <p>5、设备和设施管理：设备管理制度不完善；设备检修实施记录不完整；设备档案不全，无维修记录；现场设备管理不足，加药间电柜门没关闭，电柜线孔未用防火泥封堵。</p> <p>6、安全及应急管理：机械澄清池搅拌机机械转动部位未做安全防护；有限空间制度不完善；安全生产责任书未一人一签；安全费用台账不足；生化池气管廊道未设置栏杆；生化池过道中间气阀开关无警示及防护；机械澄清池加药管横穿过道，未设置警示；现场有限空间告知牌内容未及时更新；应急预案专项预案不全，未根据新标准及时更新。</p>
-------------------------	-----------	---