

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：福建优宝食品有限公司年产西米 5000 吨、
粉条 600 吨项目

建设单位（盖章）：福建优宝食品有限公司

编制日期：2025 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1752145789000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	28ypil		
建设项目名称	福建优宝食品有限公司年产西米5000吨、粉条600吨项目		
建设项目类别	10-020其他农副食品加工		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	福建优宝食品有限公司		
统一社会信用代码	91350583MA32XNXFXM		
法定代表人（签章）	潘永富		
主要负责人（签字）	郭炳钦		
直接负责的主管人员（签字）	郭炳钦		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	睿柯环境工程有限公司		
统一社会信用代码	913505035616733284		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈凡凯	2015035350352014351008000280	BH014018	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
陈凡凯	全部内容	BH014018	

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位睿柯环境工程有限公司（统一社会信用代码913505035616733284）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的福建优宝食品有限公司年产西米5000吨、粉条600吨项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为陈凡凯（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2015035350352014351008000280，信用编号BH014018），主要编制人员包括陈凡凯（信用编号BH014018）、 （信用编号 ）、 （信用编号 ）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)：

2025年7月10日



一、建设项目基本情况

建设项目名称	福建优宝食品有限公司年产西米 5000 吨、粉条 600 吨项目										
项目代码	2503-350582-04-03-833423										
建设单位联系人		联系方式									
建设地点	福建省（自治区） <u>泉州市</u> <u>晋江市</u> <u>县（区）</u> <u>经济开发区（五里园）安麒路 3 号-1</u>										
地理坐标	（东经 <u>118</u> 度 <u>31</u> 分 <u>8.664</u> 秒， 北纬 <u>24</u> 度 <u>43</u> 分 <u>22.562</u> 秒）										
国民经济行业类别	C1391 淀粉及淀粉制品制造	建设项目行业类别	十、农副食品加工业 20 其他农副食品加工 139*								
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 改建	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目								
项目审批（核准/备案）部门（选填）	晋江市发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	闽发改备[2025]C050629 号								
总投资（万元）	300	环保投资（万元）	10								
环保投资占比（%）	3.0	施工工期	/								
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	租赁建筑面积 1858m ²								
专项评价设置情况	<p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，项目专项设置情况参照表1-1专项评价设置原则表判断。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <caption style="text-align: center;">表 1-1 专项评价设置表</caption> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">专项评价类别</th><th style="width: 40%;">涉及项目类别</th><th style="width: 35%;">本项目评价</th><th style="width: 10%;">是否设置专项</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">大气</td><td>排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。</td><td>本项目不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气</td><td style="text-align: center;">否</td></tr> </tbody> </table>			专项评价类别	涉及项目类别	本项目评价	是否设置专项	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本项目不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气	否
专项评价类别	涉及项目类别	本项目评价	是否设置专项								
大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	本项目不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气	否								

	续表			
	专项评价类别	涉及项目类别	本项目评价	是否设置专项
	地表水	新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外); 新增废水直排的污水集中处理厂。	本项目生活污水经化粪池处理后进入泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂, 生产废水经自建污水处理站(格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池)处理后排入泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂集中处理。	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	本项目不涉及危险物质。	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	本项目不涉及取水口	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	本项目不属于海洋工程建设项目	否
	根据上表分析, 本项目无需设置专项评价。			
规划情况	规划名称: 《晋江经济开发区(五里园)控制性详细规划修编》 审批机关: 晋江市人民政府 审批文件名称及文号: 《晋江市人民政府关于晋江经济开发区(五里园)控制性详细规划修编设计方案的批复》, 晋政文〔2021〕26号			
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称: 《福建晋江经济开发区(五里园、安东园)规划环境影响报告书》; 审查机关: 原福建省环境保护厅; 审查文件名称及文号: 福建省环保厅关于福建晋江经济开发区(五里园、安东园)规划环境影响报告书的审查意见函, 闽环保监[2010]153号, 见附件三。			
规划及规划环境影响评价符合性分析	1.1 规划及规划环境影响评价符合性分析 1.1.1 与《晋江经济开发区(五里园)控制性详细规划修编》符合性分析			

	<p>（1）本项目位于福建省泉州市晋江市经济开发区（五里园），用地性质规划为工业用地，本项目为迁扩建项目，租用已有厂房，不新增用地，项目建设符合福建省晋江经济开发区（五里园）土地利用规划（见附图 6）。</p> <p>（2）晋江经济开发区（五里园）的功能定位是：“优先发展高新技术产业，强化提升传统优势产业，逐步完善现代服务业，构建产业结构优化、用地集约高效、设施配套齐全、形象鲜明的产业新城。”高新技术产业：包括电子信息、机电一体化、生物医药、光电能源、新材料等；传统优势产业：纺织、服装、机械加工、食品、制鞋、造纸等上下游相关企业；现代服务业：金融办公、现代物流、电子商务、研发设计等生产生活性服务业；旅游业：工业旅游为主导，与周边灵源山、灵秀山、晋江市区相呼应。结合开发区各类产业用地布局现状，梳理服务社区周边产业种类，形成七个以不同主导产业类型为主的产业组团（见附图 8）。</p> <p>项目用地位于七个产业组团中的食品及机械加工制造业组团，本项目为西米、粉条生产项目，符合晋江经济开发区（五里园）控制性详细规划修编产业规划定位要求。</p>
--	--

表 1-2 与规划环评及审查意见的符合性			
项目	规划环评及审查意见	本项目	符合性
规划定位	五里园规划定位：是努力构建设施齐全、交通便捷、园林式、生态型的现代化工业园区。规划产业定位为以发展高新技术产业及当地传统优势产业等一、二类工业为主，优先发展电子信息、机电一体化、生物医药、新材料等高新技术产业，鼓励投资纺织、服装、机械加工、 食品 、精细化工、制鞋等传统优势产业。	本项目主要从事西米、粉条的生产加工，项目属于园区鼓励投资的传统优势产业。	符合
布局规划	总体布局规划：以大深公路、泉安公路、佘马公路和规划区内的主干道为发展轴，形成电子机械、纺织服装、高科技等多个相对独立的产业区。园区开发最大限度保留规划红线范围内的村庄用地，通过局部调整，使各组团形成居住用地和工业用地混合布局的综合区，可以相对独立进行开发建设。五里园规划面积为2037.40hm ² ，另外规划区内保留村庄用地面积453.74hm ² 。	本项目位于工业用地范围	符合
环保准入	园区应优先安排技术先进、节水节能的工业企业入园，五里园引进的企业应限定为一类、二类工业。限制引进废气污染严重及高耗水型企业；禁止引进不符合国家相关法律法规、产业政策和清洁生产要求的项目；禁止引进电镀、漂染、皮革、造纸等三类工业企业	本项目从事西米、粉条的生产，不属于五里园限制引入和禁止引入产业，项目符合国家和地方产业政策。项目迁建后需变更排污许可证，并根据要求开展污染源自行监测和环境跟踪监测。	符合
能源	五里园应积极推行清洁能源的实施，天然气管道接通后，淘汰现有4吨/小时以下燃煤锅炉。	本项目采用电能，无燃煤锅炉。	符合
清洁生产	清洁生产：积极推进清洁生产及循环经济，新（迁、改、扩）建企业必须达到国内清洁生产先进水平要求。	项目采用成熟先进的工艺、设备，可达到国内清洁生产先进水平要求。	符合

续表

项目	规划环评要求	本项目情况	是否符合
污染治理措施	废水经预处理达到接管标准以及“污水排入城镇下水道水质标准”（GB/T 31962-2015）后，方可排入污水处理厂集中处理。	项目厂区内实行雨污分析，生产废水经“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”处理，生活污水经地埋式预处理设施处理分别达到 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 B 级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的设计进水水质要求，再通过市政管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理。	符合
	工艺废气应设置废气捕集、处理设施，废气须采取有效的污染治理设施，经处理达标后高空排放。	项目粉尘废气采用“脉冲除尘”处理，处理后废气达标后通过排气筒高空排放	符合
	对于排放废气污染物的企业，应远离居民区，设置必要的防护距离。	项目卫生防护距离为生产车间外延 50m，该防护距离内无敏感点。	符合

其他符合性分析

1.2 其他符合性分析

1.2.1 与晋江市生态市建设规划协调性分析

根据《晋江生态市建设规划修编》(详见附图 7)，本项目位于“晋江中心城区城市生态功能小区”范围内，其主导生态功能为城市生态环境；生态保育和建设方向主要是完善城市基础设施建设，包括污水处理厂及市政污水管网建设、垃圾无害化的建设，合理规划城市布局与功能，建设城区公共绿地和工业区与居住办公区之间的生态隔离带，各组团之间建设生态调节区。以新区建设为重点，推动新的城市空间格局形成，通过新的城市功能的配置和良好的城市环境的营造，加大城区景观生态建设，提升城市生态建设水平，改变原有“城乡混杂”局面，改善人居环境。结合城市总体规划，加快实施“退二进三”工程，引导仍存在的一些印染、皮革、织造、造纸等污染型企业退出中心城区，向工业园区、污染集控区搬迁；其他相关任务是防洪排涝工程的建设与维护。

项目选址位于晋江市经济开发区（五里园），位于工业园区内，本

	<p>项目从事西米、粉条的生产，其生产技术成熟可靠，低污染、低能耗，符合清洁生产的要求，因此本项目选址与《晋江生态市建设规划修编》不冲突。</p> <p>1.2.2 与晋江市国土空间规划符合性分析</p> <p>福建优宝食品有限公司年产西米 5000 吨、粉条 600 吨项目位于福建省泉州市晋江市经济开发区（五里园）安麒路 3 号-1，根据出租方用地手续[不动产权证编号：闽（2016）晋江市不动产权第 0001262 号]（附件四）可知：该地块用地性质为工业用地，结合晋江经济开发区（五里园）控制性详细规划修编（附图 8），本项目选址与规划未冲突，符合用地性质要求。另外，项目所在地不在基本农田保护区和林业用地范围内。</p> <p>综上所述，本项目选址与晋江市国土空间规划不冲突。</p> <p>1.2.4“三线一单”控制要求符合性分析</p> <p>《“十三五”环境影响评价改革实施方案》（环环评【2016】95 号），要求以生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单（以下简称“三线一单”）为手段，强化空间、总量、准入环境管理，划框子、定规则、查落实、强基础。</p> <p>1、生态保护红线</p> <p>项目位于福建省泉州市晋江市经济开发区（五里园）安麒路 3 号-1，不在自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护地和其他需要特别保护等法律法规禁止开发的区域，满足生态保护红线要求。</p> <p>2、环境质量底线</p> <p>项目所在区域的环境质量底线为：水环境质量目标为《海水水质标准》（GB 3097-1997）三类标准；环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准及其修改单；声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB 3096-2008）3 类标准。</p> <p>项目生产废水经“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”处理，生活污水经地埋式预处理设施处理分别达到</p>
--	--

	<p>GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表1B级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的设计进水水质要求，再通过市政管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理；粉尘废气采用“脉冲除尘”处理，废气处理达标后通过排气筒高空排放；机械设备噪声得到有效治理；各种工业固废均可以得到妥善处置或综合利用。采取本环评提出的各项污染防治措施后，项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。</p> <p>3、资源利用上线</p> <p>本项目建设过程中所利用的资源主要为水资源、电、蒸汽，均为清洁能源，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>4、环境准入清单</p> <p>对照《泉州市人民政府关于公布泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）的通知》，项目不属于禁止、限制类。项目不在负面清单内，符合环境准入要求。</p> <p>5、与生态环境分区管控要求的符合性分析</p> <p>项目位于福建省泉州市晋江市经济开发区（五里园）安麒路3号-1，根据《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2021〕50号）、《泉州市生态环境局关于发布泉州市2023年生态环境分区管控动态更新成果的通知》（泉环保〔2024〕64号）和福建省三线一单数据应用系统查询报告，本项目对照晋江市环境管控单元要求分析。</p>
--	--

表 1-3 项目与福建省生态环境总体准入要求符合性分析表			
准入要求		本项目情况	符合性分析
空间布局约束	<p>1.石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业，要符合全省规划布局要求。2.严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能，新增产能应实施产能等量或减量置换。3.除列入国家规划的大型煤电和符合相关要求的等容量替代项目，以及以供热为主的热电联产项目外，原则上不再建设新的煤电项目。4.氟化工产业应集中布局在《关于促进我省氟化工产业绿色高效发展的若干意见》中确定的园区，在上述园区之外不再新建氟化工项目，园区之外现有氟化工项目不再扩大规模。5.禁止在水环境质量不能稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染物指标排放量的工业项目。6.禁止在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染企业，推进建成区大气重污染企业搬迁或升级改造、环境风险企业搬迁或关闭退出。7.新建、扩建的涉及重点重金属污染物[1]的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业布局应符合《福建省进一步加强重金属污染防治实施方案》（闽环保固体〔2022〕17号）要求。禁止低端落后产能向闽江中上游地区、九龙江北溪江东北引桥闸以上、西溪桥闸以上流域、晋江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。</p>	<p>项目从事西米、粉条的生产，不属于左列空间布局约束中的产业。</p> <p>项目生产废水经“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”处理，生活污水经地埋式预处理设施处理分别达到GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表1B级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的设计进水水质要求，再通过市政管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理。</p>	符合
污染物排放管控	<p>1.建设项目新增的主要污染物（含 VOCs）排放量应按要求实行等量或倍量替代。重点行业建设项目新增的主要污染物排放量应同时满足《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》（环办环评〔2020〕36号）的要求。涉及新增总磷排放的建设项目应符合相关削减替代要求。新、改、扩建重点行业[2]建设项目要符合“闽环保固体〔2022〕17号”文件要求 2.新改扩建钢铁、火电项目应执行超低排放限值，有色项目应当执行大气污染物特别排放限值。水泥行业新改扩建项目严格对照超低排放、能效标杆水平建设实施，现有项目超低排放改造应按“闽环规〔2023〕2号”文件的时限要求分步推进，2025 年底前全面完成[2][4]。3.近岸海域汇水区域、“六江两溪”流域以及排入湖泊、水库等封闭、半封闭水域的城镇</p>	<p>1、项目不涉及VOCs的排放。</p> <p>2、项目不属于水泥、有色金属行业，不属于钢铁行业，不属于火电行业。</p> <p>3、项目生产废水、生活污水预处理达标后经市政管网排入泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂，污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)表1一级A标准。</p>	符合

		污水处理设施执行不低于一级 A 排放标准。到 2025 年，省级及以上各类开发区、工业园区完成“污水零直排区”建设，混合处理工业污水和生活污水的污水处理厂达到一级 A 排放标准。4.优化调整货物运输方式，提升铁路货运比例，推进钢铁、电力、电解铝、焦化等重点工业企业和工业园区货物由公路运输转向铁路运输。5.加强石化、涂料、纺织印染、橡胶、医药等行业新污染物环境风险管控。		
	资源开发效率要求	1.实施能源消耗总量和强度双控。2.强化产业园区单位土地面积投资强度和效用指标的刚性约束，提高土地利用效率。3.具备使用再生水条件但未充分利用的钢铁、火电、化工、制浆造纸、印染等项目，不得批准其新增取水许可。在沿海地区电力、化工、石化等行业，推行直接利用海水作为循环冷却等工业用水。4.落实“闽环规〔2023〕1 号”文件要求，不再新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉，以及每小时 10 蒸吨及以下燃生物质和其他使用高污染燃料的锅炉。集中供热管网覆盖范围内禁止新建、扩建分散燃煤、燃油等供热锅炉。5.落实“闽环保大气〔2023〕5 号”文件要求，按照“提气、转电、控煤”的发展思路，推动陶瓷行业进一步优化用能结构，实现能源消费清洁低碳化。	项目不属于钢铁、火电、化工、制浆造纸、印染等项目；项目拟采用园区集中提供的蒸汽，不涉及燃煤、燃油、生物质以及其他高污染燃料。	符合

表 1-4 项目与泉州市生态环境准入清单符合性分析表			
准入要求		本项目情况	符合性分析
空间布局约束	<p>一、优先保护单元中的生态保护红线 1.根据《关于在国土空间规划中统筹划定落实三条控制线的指导意见》《自然资源部生态环境部国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知（试行）》，加强生态保护红线管理，严守自然生态安全边界。生态保护红线内，自然保护地核心保护区原则上禁止人为活动，其它区域禁止开发性、生产性建设活动，在符合法律法规的前提下，仅允许以下对生态功能不造成破坏的有限人为活动。生态保护红线内自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等区域，依照法律法规执行。</p> <p>二、优先保护单元中的一般生态空间</p> <p>三、其它要求 1.除湄洲湾石化基地外，其他地方不再布局新的石化中上游项目。2.未经市委、市政府同意，禁止新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。3.新建、扩建的涉及重点重金属污染物〔1〕的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业应优先选择布设在依法合规设立并经规划环评、环境基础设施和环境风险防范措施齐全的产业园区。禁止低端落后产能向晋江、洛阳江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。加快推进专业电镀企业入园，到 2025 年底专业电镀企业入园率达到 90%以上。4.持续加强晋江、南安等地建陶产业和德化等地日用陶瓷产业的环境综合治理，充分衔接国土空间规划和生态环境分区管控，并对照产业政策、城市总体规划等要求，进一步明确发展定位，优化产业布局和规模。5.引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。6.禁止在流域上游新建、扩建重污染企业和项目。7.禁止重污染企业和项目向流域上游转移，禁止在水环境质量不稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染指标排放量的工业项目；严格限制新建水电项目。</p>	<p>项目选址于晋江市经济开发区（五里园），主要从事西米、粉条生产。位于晋江市重点管控单元，不属于优先保护单元。</p> <p>1. 项目不属于石化中上游项目。</p> <p>2.项目不属于制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。</p> <p>3. 项目不属于有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造、（聚）氯乙烯。</p> <p>4.项目不属于建陶、日用陶瓷项目。</p> <p>5.项目不属于石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋。</p> <p>6. 项目污染物经收集、处理后达标排放，不属于重污染项目。</p> <p>7. 项目水污染物经处理达市政污水纳管标准及泉荣远东污水处理厂/晋江经济开发区安东园综合污水处理厂设计进水水质要求后，排入污水处理厂进一步处理。</p> <p>8. 项目废气经收集、处理后可达标排放，项目为西米、粉条生产项目，不属于大气重污染企业。</p> <p>9. 本项目为迁扩建项目，利用已有厂房（项目用地为工业用地），不新增用地，不涉及占用永久基本农田。</p>	符合

	污染物排放管控	<p>1. 大力推进石化、化工、工业涂装、包装印刷、制鞋、化纤、纺织印染等行业以及油品储运销等领域治理，重点加强石化、制鞋行业 VOCs 全过程治理。涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放实行等量或倍量替代；</p> <p>2. 2.新、改、扩建重点行业 [2] 建设项目要遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则，总量来源原则上应是同一重点行业内的削减量，当同一重点行业无法满足时可从其他重点行业调剂。3.每小时 35（含）—65 蒸吨燃煤锅炉 2023 年底前必须全面实现超低排放。4.水泥行业新改扩建项目严格对照超低排放、能效标杆水平建设实施；现有项目超低排放改造应按文件（闽环规〔2023〕2 号）的时限要求分步推进，2025 年底前全面完成 [3] [4]。5. 化工园区新建项目实施“禁限控”化学物质管控措施，项目在开展环境影响评价时应严格落实相关要求，严格涉新污染物建设项目源头防控和准入管理。以印染、皮革、农药、医药、涂料等行业为重点，推进有毒有害化学物质替代。严格落实废药品、废农药以及抗生素生产过程中产生的废母液、废反应基和废培养基等废物的收集利用处置要求。6.新（改、扩）建项目新增主要污染物（水污染物化学需氧量、氨氮和大气污染物二氧化硫、氮氧化物），应充分考虑当地环境质量和区域总量控制要求，立足于通过“以新带老”、削减存量，努力实现企业自身总量平衡。总量指标来源、审核和监督管理按照“闽环发〔2014〕13 号”“闽政〔2016〕54 号”等相关文件执行。</p>	<p>1.项目不属于石化、化工、工业涂装、包装印刷、制鞋、化纤、纺织印染。项目不涉及 VOCs 排放。</p> <p>2.项目不涉及重点重金属污染物排放；</p> <p>3.项目不涉及燃煤锅炉；</p> <p>4.项目不涉及水泥行业；</p> <p>5.项目从事西米、粉条生产，无涉新污染物；</p> <p>6.项目化学需氧量、氨氮等总量来源情况见报告“3.4.3 总量来源分析”</p>	符合
	资源开发效率要求	<p>1.到 2024 年底，全市范围内每小时 10 蒸吨及以下燃煤锅炉全面淘汰；到 2025 年底，全市范围内每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉通过集中供热、清洁能源替代、深度治理等方式全面实现转型、升级、退出，县级及以上城市建成区在用锅炉（燃煤、燃油、燃生物质）全面改用电能等清洁能源或治理达到超低排放水平；不再新建每小时 35 蒸吨以下锅炉（燃煤、燃油、燃生物质），集中供热管网覆盖范围内禁止新建、扩建分散燃煤、燃油等供热锅炉。2.按照“提气、转电、控煤”的发展思路，推动陶瓷行业进一步优化用能结构，实现能源消费清洁低碳化。</p>	项目不涉及高污染燃料的使用。	

表 1-5 项目与晋江市生态环境准入清单的符合性分析表						
环境管控单元编码	环境管控单元名称	管控单元类别	管控要求		本项目情况	符合性
ZH35058220001	福建晋江经济开发区	重点管控单元	空间布局约束	1.五里园禁止引入三类工业。 2.安东园安置散布于城乡的皮革、染整、电镀等重污染企业，三类工业用地优先安置晋江市制革、染整、电镀等“退二进三”企业。	项目位于五里园，从事西米、粉条的生产，不属于三类工业	符合
			污染物排放管控	1.加快污水管网建设，确保区内工业企业所有废(污)水全部纳管集中处理，鼓励企业中水回用。 2.印染、发酵类制药建设项目新增污染物排放量，应实行化学需氧量不低于 1.2 倍、氨氮不低于 1.5 倍的削减替代。 3.新、改、扩建涉重点重金属建设项目，重金属污染物须“等量置换”或“减量置换”。 4.新（迁、改、扩）建企业须达到国内清洁生产先进水平。	1.本项目生活污水经化粪池处理后进入泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂，生产废水经自建污水处理站(工艺：格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池)处理后排入泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂集中处理； 2.本项目不属于印染、发酵类制药建设项目； 3.项目不属于涉重点重	符合

						金属建设项目； 4.项目设备使用电能、蒸汽等清洁能源，可达国内清洁生产先进水平。	
				环境风险防控	1.建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水和土壤环境。 2.单元内有具有潜在土壤污染环境风险的企业，应建立风险管控制度，完善污染治理设施，储备应急物资。污染地块列入修复地块名单，应当进行修复的，由造成污染的单位和个人负责被污染土壤的修复。	1、本项目属食品生产企业，不涉及有毒有害物质，本次迁扩建租用已有厂房，不新增用地，项目选址无污染地块；不属于《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）内需编制应急预案企业，故本项目无需编制应急预案。	符合
				资源开发效率要求	具备使用再生水条件但未充分利用的化工、印染等项目，不得批准其新增取水许可。	1、项目不属于化工、印染项目；2、项目设备使用电能、蒸汽等清洁能源。	符合

由表 1-4 可知，项目选址和建设符合《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文[2021]50 号）要求。

1.2.5 周围环境相容性分析

项目周边主要是其他工业企业（规划工业用地），本项目生产废水经出租方自建“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”污水处理设施预处理、生活污水经地埋式预处理设施处理后通过市政污水管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水

	<p>处理厂统一处理，项目废水经处理后达标排放；生产产生粉尘（颗粒物）废气排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）大气污染物排放限值“二级排放标准”；噪声采用减震、隔声措施后，经预测项目生产车间到厂界的噪声最大值为 63.13dB(A)，符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 标准限值，项目距离最近的西侧社坛村约 442m，对其影响较小；项目各项污染物达标排放对周围环境影响较小。</p> <p>本项目作为食品生产企业，同时分析周边企业大气污染源对其产生的影响。项目周边对本项目可能产生影响的主要污染源为：西面的晋江恒泰纸品有限公司、晋江复兴达汽车配件有限公司；北面为阿一波食品有限公司；东面为阿一波食品有限公司；南面的晋江市荣誉工程机械有限公司。</p> <p>根据《晋江恒泰制品有限公司年加工生活用纸 100 万箱、纸箱 100 万个项目》建设项目环境影响登记表[审批号：2014 年 0388]，该公司主要从事生活用纸、纸箱的生产加工，生产过程中，无进行印刷、原纸生产等污染工序，其大气污染为生活用纸装袋过程采用电热封口机热压封口，薄膜受热产生轻微的废气，根据晋江恒泰制品有限公司环境影响登记表废气污染治理措施章节分析，废气产生量极少，不会对周围环境造成大的影响，故晋江恒泰制品有限公司对本项目影响不大，该项目未设置卫生防护距离。</p> <p>晋江复兴达汽车配件有限公司主要从事汽车配件（紧固件）的生产加工。其大气主要污染为抛丸工序产生的粉尘废气。根据晋江复兴达汽车配件有限公司建设项目环境影响报告表[2015 年 0222 号]可知：该项目抛丸工序产生的粉尘废气通过抛丸机配备的袋式除尘器除尘处理，然后通过排气筒排放。根据晋江复兴达汽车配件有限公司环境影响报告表大气环境影响分析章节可知：项目抛丸废气经处理后可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，废气达标后排放，对周围环境影响不大，故晋江复兴达汽车配件有限公司对本项目影响不大，该项目未设置卫生防护距离。</p>
--	---

晋江市荣誉工程机械有限公司主要从事工程机械配件（制动系统制动阀配件、制动钳活塞、加力泵等配件）的制造，根据晋江市荣誉工程机械有限公司办理的环境影响报告表[2014 年 0353]可知：项目车、铣等机加工工序采用专用冷却液冷却，该冷却液在冷却锯头（车刀等）的同时对加工钢坯产生的微量铁屑起抑制作用，该铁屑颗粒比重较大，基本沉降在冷却液中，该加工过程无废气产生，故晋江市荣誉工程机械有限公司对本项目影响不大，该项目未设置卫生防护距离。

综上所述，本项目的建设与环境可以相容。

表 1-6 项目与周围企业方位表

企业名称	与本项目车间方位	与本项目厂界最近距离(m)	主要大气污染物	是否有卫生防护距离
晋江恒泰纸品有限公司	西面	43	有机废气	未设置
晋江复兴达汽车配件有限公司	西面	10	粉尘废气	未设置
晋江市荣誉工程机械有限公司	南面	28	无大气污染物	未设置

1.2.6 与晋江引水管线保护的符合性分析

(1) 晋江供水工程

晋江供水工程供水主通道供水管线总长 28.573km，在南高干渠 15km 处的田洋取水口取水输送至东山水库、溪边水库、龙湖，并由溪边分水枢纽连通草洪塘水库。在南高干渠和各调蓄湖库建泵站和输水管道与各镇水厂接轨。晋江市引水管线管理范围为其周边外延 5m，保护范围为管理区外延 30m。

(2) 晋江引水二通道

晋江引水二通道，自金鸡水闸取水，沿途流经泉州鲤城、清濛开发区，最终进入晋江市供水公司位于池店镇的田洋取水口，再输送到晋江的 3 个水库，设计输水规模为 21m³/s，全长 17 km。晋江市引水管线管理范围为其周边外延 5m，保护范围为管理区外延 30m。

(3) 符合性分析

本项目位于晋江经济开发区(五里园)，位于供水管线管理范围东侧，根据晋水[2020]110 号：“晋江市引供水主通道管理范围为管线周边外延

	<p>5 米”，项目距离供水管线管理范围 9.7m，对供水管线无影响，符合晋江引水管线保护的相关要求（见附件十七）。</p> <p>1.2.7 “三区三线”控制要求的符合性分析</p> <p>本项目位于晋江经济开发区(五里园)，本项目用地范围内不占用“三区三线”规划的永久基本农田，对基本农田的保有率无影响，不占用“三区三线”成果划定的生态保护红线区，项目用地属于工业用地，属省级工业区托管园区，符合晋江市土地利用总体规划，能够符合城镇集中建设区的功能定位。本项目与“三区三线”的要求不冲突。</p> <p>1.2.8 与《重点管控新污染物清单(2023 年版)》符合性分析</p> <p>对照《重点管控新污染物清单(2023 年版)》，项目使用的原辅材料及产生的污染物不属于清单中提及的重点管控新污染物。</p> <p>1.2.9 产业政策符合性分析</p> <p>本项目拟主要从事西米、粉条的生产。对照产业结构调整指导目录(2024 年本)》，本项目的产品、规模、生产设备、生产工艺等不属于“限制类”和“淘汰类”项目，属于允许建设类项目，且项目已通过晋江市发展和改革局备案，备案编号为[福建省企业投资项目备案证明（内资）编号：闽发改备[2025]C050629 号，见附件二]，因此本项目的建设符合国家当前产业政策。</p> <p>1.2.8 小结</p> <p>本项目选址符合规划要求，且与周围环境基本相容，因此项目选址基本合理。</p>
--	--

二、建设项目工程分析

2.1工程分析

2.1.1项目由来

福建优宝食品有限公司委托编制的《福建优宝食品有限公司年产西米 1260 吨项目》建设项目环境影响报告表，于 2020 年 7 月 17 日通过泉州市晋江生态环境局审批（泉晋环评[2020]表 88 号）见附件十一。项目环评审批后，于 2021 年投入生产。因地点搬迁、规模发生变化，申请重新申报建设项目环境影响报告。

表 2-1 项目审批前后变化情况表

项目建设情况	地址	生产规模
迁建前	福建晋江经济开发区（食品园）	年生产西米 1260 吨
迁建后	福建晋江经济开发区（五里园）	年产西米 5000 吨、粉条 600 吨

福建优宝食品有限公司成立于 2019 年 6 月 13 日，属于有限责任公司，经营范围：淀粉及淀粉制品制造；水果和坚果加工（不含国境口岸）；糕点、面包制造；饼干及其他焙烤食品制造；糖果、巧克力制造（不含国境口岸）；米、面制品制造（不含国境口岸）；速冻食品制造；方便面制造；其他方便食品制造；蔬菜、水果罐头制造；其他罐头食品制造；其他调味品、发酵制品制造；食品添加剂（不含危险化学品）制造；碳酸饮料制造；果菜汁及果菜汁饮料制造（不含国境口岸）；含乳饮料和植物蛋白饮料制造；固体饮料制造；稻谷加工；小麦加工；玉米加工；杂粮加工；其他谷物磨制；食用植物油加工；制糖；液体乳制造；乳粉制造；其他乳制品制造；营养食品制造；初级农产品加工；生产、销售：果酱；米、面制品及食用油批发（不含国境口岸）；糕点、糖果及糖批发（不含国境口岸）；乳制品（含婴幼儿配方奶粉）批发；乳制品（不含婴幼儿配方奶粉）批发；调味品批发（不含盐、食品添加剂）；食品添加剂销售；保健食品批发；酒、饮料及茶叶批发（不含国境口岸）；其他未列明的预包装食品批发（不含国境口岸）；其他未列明的散装食品批发（不含国境口岸）；畜牧渔业饲料销售；农产品批发；粮油零售（不含国境口岸）；糕点、面包零售（不含国境口岸）；乳制品（含婴幼儿配方奶粉）零售；乳制品（不含婴幼儿配方奶粉）零售；保健食品零售；酒、饮料及茶叶零售（不含国境口岸）；其他预包装食品零售（不含国境口岸）；其他散装食品零售（不含国境口岸）；机械设备及电子产品批发；货物或技术进出口（国家禁止或涉及行政审批的货物和技术进出口除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

建设内容

2.1.2项目概况

福建优宝食品有限公司年产西米 5000 吨、粉条 600 吨项目位于福建省泉州市晋江市经济开发区（五里园区）安麒路 3 号-1。本项目总投资 300 万元，租赁阿一波食品有限公司厂房，总租赁面积 1858m²；其中：生产车间建筑面积 905m²，原材料仓库建筑面积 459m²，成品仓库建筑面积 483m²，一般固废暂存间建筑面积 11m²；主要拟从事年产西米 5000 吨、粉条 600 吨。项目运营后拟招聘职工 18 人（均不住厂），年工作时间 300 天，日工作时间 12 小时，年产西米 5000 吨、粉条 600 吨。

2.1.3环评分类

本项目拟从事西米、粉条的生产加工；属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 年版)中的“十、农副食品加工业/20、其他农副食品加工 139*/不含发酵工艺的淀粉、淀粉糖制造；淀粉制品制造；豆制品制造 以上均不含单纯分装的，应编制环境影响报告表，具体见下表：

表 2-2 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）

环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表
十、农副食品加工业			
23、其他农副食品加工 139*	含发酵工艺的淀粉、淀粉糖制造	不含发酵工艺的淀粉、淀粉糖制造；淀粉制品制造；豆制品制造 以上均不含单纯分装的	/

2.2原有工程概况

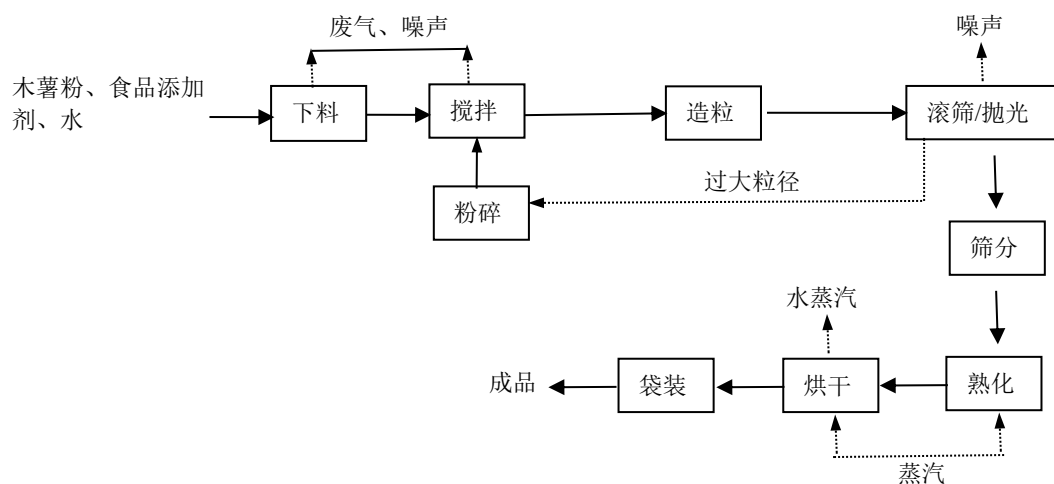
2.2.1原有工程概况

福建优宝食品有限公司位于福建晋江经济开发区（食品园），项目总投资 300 万元，租用福建省晋江市好运达食品有限公司空置厂房作为生产车间，总租赁建筑面积 2090m²，项目聘职工 10 人，均不住厂，年工作日 300 天，日工作时间 8 小时，建设规模：年产西米 1260 吨；购置密闭搅拌桶、造粒机、西米滚筛机、抛光机、烘箱、粉碎机等机台设备。

表 2-3 项目组成一览表

序号	工程类别	主要组成	主要工程内容
1.	主体工程	生产车间、仓储	租赁厂房建筑面积 2090m ²
2.	公用工程	供电工程	由区域供电电网统一提供
		供水工程	依托区域供水管网
		排水工程	厂区雨污分流管网，外排依区域市政污水管网
3.	环保工程	废水处理	埋地式预处理设施 1 座；
		废气处理	生产粉尘 布袋除尘器+风机+1 根 15m 高排气筒
		噪声治理	采用低噪声设备、设备减振降噪，车间隔墙阻隔降噪
		固废临时处置	一般固废临时贮存场 1 个，面积 5m ²
4.	行政设施	办公室	建筑面积 40m ²

2.2.2原有工程生产工艺及产排污



工艺说明：

①将各种原料按比例倒入搅拌机中密闭搅拌，搅拌后通过输送带密闭输送入粉碎机中破碎；主要产生的污染物为废气及噪声；

②将搅拌混匀后的原料呈半固态泥状，经造粒机进行塑性，造粒设备配套自动机械手进行捏造、塑形；主要产生的污染物为噪声；

③造粒好的半成品，进入滚筛/抛光机进行筛分，符合粒径要求的进入熟化工序，过大的粒径送回粉碎机再破碎，重新造粒；粒径小的，送回造粒机再造粒；主要产生的污染物为噪声；

④筛分后的半成品进行熟化、烘干处理，其中熟化的温度在 80℃，主要把物料煮熟，采样蒸汽对物料进行间接加热熟化，工作时间 20min 左右，烘干主要进一步去除成品中水分，温度在 60~70℃，工作时间约 30min；烘干好的半成品通过输送带送入临时贮存罐，最后袋装，即得成品；主要产生的污染物为废气、噪声；

2.2.3水平衡

项目生产、生活废水总排放量为 0.464m³/d(139.2m³/a)，生产废水产生量为 0.064m³/d(19.2m³/a)，生活污水产生量为 0.4m³/d(120m³)，生产废水汇同经化粪池处理后的生活污水达到晋江市食品园污水处理厂进水水质要求，进入晋江市食品污水处理厂处理，再通过市政管道进入南港污水处理厂进行深度处理。

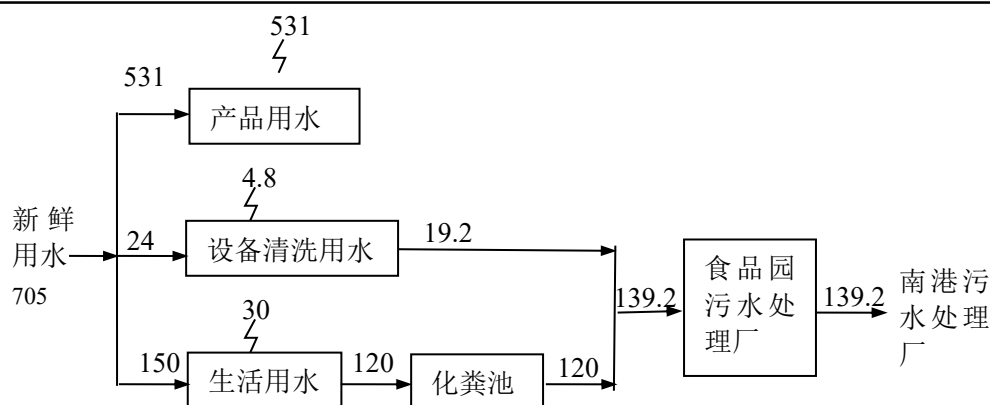


图 2-1 项目给排水平衡图（单位：m³/d）

2.2.4物料平衡

表 2-4 项目主要原辅材料用量平衡一览表

序号	产出项		原料项	
	名称	数量(t/a)	名称	数量(t/a)
1	西米	1260	木薯粉	1260
2	粉尘	0.63	羧甲基纤维素钠	3.0
3	原料包装袋	5.37	双乙酸钠	4.0
4	边角料	1.0	/	/
5	合计	1267		1267

2.2.5环评批复情况及竣工验收情况

该公司于 2019 年 12 月委托睿科环境工程有限公司编制了《福建优宝食品有限公司年产西米 1260 吨项目》环境影响评价报告表，并于 2020 年 7 月 17 日通过原晋江市环境保护局的审批[审批编号为：泉晋环评[2020]表 88 号，见附件十一]；并于 2020 年 12 月通过企业自主竣工环境保护验收。

2.2.6原有工程污染物排放及污染物治理措施

1、废水

根据 2020 年竣工环境保护验收，项目废水主要来源于生产废水及职工生活污水，生产废水和经地埋式污水处理设施预处理后的生活污水排入食品园污水处理厂处理达到晋江南港污水处理厂进水要求，排入晋江南港污水处理厂统一处理。

根据竣工环境保护验收，项目生产废水为设备清洗废水，排放量为 19.2m³/a，生活污水排放量为 120m³/a。则原有工程废水污染源排放情况见表 2-5。

表 2-5 原有工程生产废水排放情况

项目	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	SS	废水量(t/a)	备注
处理设施处理后	排放浓度(mg/L)	--	50	10	5	10	GB18918-2002 表 1 一级 B 标准
	生活污水排放量(t/a)	6-9	0.006	0.0012	0.0006	0.0012	
	生产废水排放量(t/a)	6-9	0.001	0.0002	0.0001	0.0002	
	综合废水排放量(t/a)	6-9	0.007	0.0014	0.0007	0.0014	

2、废气

根据竣工环境保护验收，项目废气主要来自下料及初期搅拌过程产生的少量粉尘和烘干过程产生的极少量粉尘。

3、噪声

项目噪声主要来源于密闭搅拌桶、造粒机、抛光机、圆滚筛机、筛分机、烘箱、粉碎机等机台设备，项目设备采取减震降噪措施，厂界昼间噪声符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》的 3 类标准。

4、固体废物

项目运营过程不合格产品经集中收集后粉碎回用于生产，设备清洁产生的擦拭布料集中收集后由相关厂家收购，布袋除尘设施收集粉尘、原料包装袋集中收集后由相关厂家收购；生活垃圾在规划的垃圾转运点集中后，由园区环卫部门统一运往晋江市垃圾焚烧发电厂焚烧发电。

2.2.7原有工程存在问题及整改要求

根据评价单位现场调查和建设单位提供的资料，本项目现有的环境污染防治措施和环境管理存在的问题以及改进措施见表 2-6。

表 2-6 项目现有的环境污染防治措施和环境管理存在的问题以及整改措施

项目		现有或拟采用的环保措施		存在问题	整改措施
废水治理	生活污水	经地埋式预处理设施处理后，达到晋江南港污水处理厂进水要求，排入晋江南港污水处理厂统一处理		无	无需整改
	生产废水	生产废水处理达到晋江南港污水处理厂进水要求，排入晋江南港污水处理厂统一处理		无	无需整改
废气治理	粉尘	经脉冲袋式除尘器收集处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒排放		无	无需整改
噪声治理		已采取有效的消声、减振措施，如对设备定期维护，使设备处于良好的运转状态		无	无需整改
固废处置	生产废料	不合格产品	收集后回用于生产	无	无需整改
		设备清洁布料	收集后外卖给可以重新回收利用的厂家		
		布袋除尘设施收集的粉尘			
		原料包装袋			
	生活垃圾	集中后由园区环卫部门统一清运		无	无需整改

2.3迁建后全厂工程概况

2.3.1工程概况

项目名称：福建优宝食品有限公司年产西米 5000 吨、粉条 600 吨项目

建设单位：福建优宝食品有限公司

建设地点：福建省泉州市晋江市经济开发区（五里园）安麒路 3 号-1

建设性质：新建(迁建)

总投资：300 万元

建设规模：租赁阿一波食品有限公司空置的厂房，年产西米 5000 吨、粉条 600 吨。本项目迁建后项目职工拟聘 18 人（均不住厂），年工作时间 300 天，日工作时间 12 小时。

出租方情况：阿一波食品有限公司位于福建省泉州市晋江市经济开发区（五里园）安麒路 3 号，是一家从事商品生产、调味品生产、食品经营、视频互联网销售、水产养殖、货物进出口、技术进出口、医护人员防护用品生产、食品进出口的企业。阿一波食品有限公司已于 2023 年 3 月 6 日通过泉州市生态环境局审批（审批编号：泉晋环评[2023]表 11 号）[见附件二十一]。目前，阿一波食品有限公司正常生产，但有空置厂房，将其中一栋空置厂房出租给福建优宝食品有限公司使用（项目同为食品生产企业（拟从事西米、粉条生产））。

2.3.2 项目组成

本项目组成为主体工程、公用工程、储运工程、环保工程及行政设施，本项目总投资 300 万元，租赁阿一波食品有限公司厂房，总租赁面积 1858m²；其中：生产车间建筑面积 905m²，原材料仓库建筑面积 459m²，成品仓库建筑面积 483m²，一般固废暂存间建筑面积 11m²（厂区平面布置详见附图 3）。本项目组成如下：

表 2-7 项目组成一览表

序号	工程类别	主要组成		主要工程内容	备注
1	主体工程	生产车间		建筑面积 905m ²	租赁
2	仓储工程	仓库		原材料仓库建筑面积 469m ² ，成品仓库建筑面积 473m ²	租赁
3	公用工程	供电工程		由区域供电电网统一提供	依托出租方现有供电设施
		供水工程		依托区域供水管网	依托出租方现有供水管网
		排水工程		厂区雨污分流管网，外排依托区域市政污水管网	依托出租方现有雨、污水管网
		通风系统		生产车间设置空调及通风系统	本次新增
		消毒系统		生产车间设置紫外杀菌灯	本次新增
		纯水/软水制备装置		净水能力 20m ³ /h	本次新增
4	环保工程	废水处理		生产废水依托阿一波食品有限公司污水处理设施，处理工艺“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”（处理能力 500t/d） 生活污水经化粪池处理（处理能力：10t/d）	依托出租方现有生产废水处理设施 依托出租方原有厂房化粪池
		废气处理	西米生产废气（粉尘）	1 套脉冲袋式除尘+风机+1 根 15m 高排气筒（DA001）	本次新增
			米粉生产废气（粉尘）	1 套脉冲袋式除尘+风机+1 根 15m 高排气筒（DA002）	本次新增

		噪声治理	采用低噪声设备、设备减振降噪，车间隔墙阻隔降噪	依托出租方厂房进行隔声，新增减振降噪设施
		固废临时处置	一般固废临时贮存场 1 个（11m ² ）	本次新增
5	制冷	制冷系统(冷库)	使用 R-507 制冷剂	本次新增
6	行政设施	办公室	/	生产车间内无设置办公宿舍区

制冷系统：本项目设置一个冷库，位于厂房南侧。制冷系统采用 R-507 压缩机制冷。它是一种混合气体，组成成分是 R125(五氟乙烷)和 R143a(1,1,1,2-四氟乙烷)，其 ODP 为零，不具有破坏臭氧层的资质条件。它是一种环保型的制冷剂，可以在低温和超低温应用中使用。在制冷系统中，R507 的蒸发温度在-46.7℃，在冷凝温度为近-7.7℃，它的热力学临界点为 1015K。与 R404A 相比，R507 具有更低的温室气体潜能和更高的制冷效率，是一种更为环保、高效的制冷剂。根据《建设项目环境风险评级技术导则》（HJ169-2018），R-507 制冷剂其各成分不属于环境风险物质。

根据 1997 年签订的《京都协定书》，要求制冷剂不但要 OPD 值较小，GWP 值也要较小，理想的替代制冷剂应具有如下特征：低的 OPD 消耗臭氧潜能值；低的 GWP 全球半暖潜能值；效率高；大气中寿命短；毒性低，运行压力低；不易燃；性能价格比好。R-507 正是能满足《京都协定书》中要求的立项替代制冷剂，且根据原国家环保总局发布的《消耗臭氧层物质（ODS）替代品推荐目录（修订）》，R507 不在替代名单内。因此，在 2030 年以前使用 R507 作为制冷剂不违反产业政策和相关环保要求。项目所采用的制冷剂 R-507 与《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中相关要求符合性分析如下：

表 2-8 制冷剂与《产业结构调整指导目录(2024 年本)》符合性分析

类别	相关要求(部分)	符合性分析
限值类	十二、轻工 3. 以含氢氯氟碳化物(HCFCs)和氢氟碳化物(HFCs)为制冷剂、发泡剂、灭火剂、溶剂、清洗剂、加工助剂等受控用途的聚氨酯泡沫塑料生产线、连续挤出聚苯乙烯泡沫塑料(XPS)生产线以及冰箱、冰柜、汽车空调器、工业商业用冷藏、制冷设备生产线。	项目制冷剂 R-507 为新型环保制冷剂，不含氢氯氟碳化物(HCFCs)、氢氟碳化物(HFCs)、氯氟烃(CFCs)，不属于“限制类”与“淘汰类”。
淘汰类	十二、轻工 14. 以氯氟烃(CFCs)为制冷剂和发泡剂的冰箱、冰柜、汽车空调器、工业商业用冷藏、制冷设备生产线。	

2.4主要原辅材料

项目主要原辅材料及具体用量见表 2-9。

表 2-9 项目迁建前后主要产品产量及原辅材料用量

主要产品名称	主要产品产量（规模）	主要原辅材料名称	主要原辅材料现状用量	主要原辅材料新增用量	主要原辅材料预计总用量	包装形式	储存位置	用途
西米	5000 吨/年	木薯淀粉				袋装	原料仓库	产品原料
		羧甲基纤维素钠				袋装	原料仓库	产品原料
		双乙酸钠				/	/	/
		乳酸				桶装	原料仓库	产品原料
		瓜尔胶				袋装	原料仓库	产品原料
		柠檬酸				袋装	原料仓库	产品原料
		水				/	/	产品原料
粉条	600 吨/年	淀粉				袋装	原料仓库	产品原料
		食用盐				袋装	原料仓库	产品原料
		食用油				桶装	原料仓库	产品原料
		麦芽粉				袋装	原料仓库	产品原料
		水				/	/	产品原料

表 2-10 能源年使用一览表

序号	名称	现状用量	新增用量	预计总用量
1	水(吨/年)	705	12513.893	13218.893
2	电(万 kWh/年)	30	30	60
3	蒸汽用量（万立方米/年）	0	6000	6000

2.5 主要生产设备

项目主要生产设备如下：

表 2-11 迁建前后主要生产设备一览表

序号	生产工段	设备名称	规格和型号	数量			备注
				迁建前	迁建后	增减量	
1	西米生产	搅拌机	XD-505	3 台	2 台	-1 台	
2		输送带	XD-509	5 条	10 条	+5 条	
3		造粒机	XD-508	0	3 台	+3 台	
4		粉碎机	XD-506	0	2 台	+2 台	
5		抛光机	/	1 台	1 台	0 台	
6		熟化筒	XM-032201	1 台	1 台	0 台	
7		烘干桶	XM-032201	4 台	2 台	-2 台	
8		冷却筒	SKLV-1.8	2 台	1 台	-1 台	
9		筛机	XD-507	0	3 台	+3 台	
10		缝包机	SK9-900	0	2 台	+2 台	
11		叉车	合力 CPCD、合力 CL	0	3 辆	+3 辆	
12		蒸煮锅	300L	0	4 台	+4 台	
13		不锈钢桶	200L	0	3 台	+3 台	
14		筛篮		0	10	+10 台	
15		破碎机		0	1 台	+1 台	
16		包装机	/	0	4 台	+4 台	
17	粉条生产	搅拌机	3 千瓦	0	2 台	+2 台	
18		成型一体机	11 千瓦	0	2 台	+2 台	

19		输送带	4m*0.5m	0	2 条	+2 条	
20		置物架	1.2m*1.05m*2.2m	0	50 个	+50 个	
21		冷库		0	1 个	+1 个	
22		烘干房	1.2m*1.5m*0.6m	0	2 台	+2 台	
23		工作台		0	1 张	+1 张	
24	公用	软水处理设备		1 台	1 台	0	

2.6环保工程

（1）废水治理工程

厂区实行雨污分流管网，外排依托区域市政污水管网，生产废水经“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”处理设施预处理、生活污水经地埋式预处理设施处理分别达到 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 B 级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或经济开发区安东园综合污水处理厂的设计进水水质要求，再通过市政管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂或经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理。

（2）废气治理工程

①废气收集系统

项目在西米生产投料、搅拌工序上方安装集气装置，通过引风机引至处理设施处理；在粉条生产投料、搅拌工序上方安装集气装置，通过引风机引至处理设施处理；

②废气处理措施

项目各项废气的处理方式如下所示：

在西米生产搅拌设备上安装集气装置，经脉冲布袋除尘器处理后，达标废气经 15m 的排气筒排放；

在粉条生产搅拌设备上安装集气装置，经脉冲布袋除尘器处理后，达标废气经 15m 的排气筒排放；

（3）固废污染防治工程

①本项目在东侧原料仓库的东侧设置固体废物暂存间（面积 11m²）；一般工业固废厂区内暂时贮存场所建设应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，一般工业固废收集、贮存、处理处置及日常管理等按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2020 年修订）》、《固体废物分类与代码目录》、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）规范中要求进行，并按《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场所》（GB 15562.2-1995）设置环境保护图形标志。

②项目生产过程中西米生产设备气枪喷洗固废、原辅料损耗量、布袋除尘设施收集粉尘和设备擦拭废布统一收集后由环卫部门统一处理；废包装袋/桶统一收集后外售；

③生产不合格产品大部分收集破碎后回用于生产；

(4) 能源分析

园区统一配套蒸汽供热管道，生产烘干、熟化工序中的所需蒸汽，均由福建晋江热电厂统一供应。

2.7依托工程及可行性分析

2.7.1 本项目依托工程

供水、供电、废水处理工程等依托阿一波食品有限公司厂区内。具体依托工程如下所示。

表 2-12 本项目依托工程一览表

序号	工程内容	依托工程
1	供水、供电工程	依托阿一波食品有限公司厂区内衔接的市政供水供电管网
2	废水处理工程	依托阿一波食品有限公司的废水处理设施

2.7.2 依托可行性分析

(1)废水处理工程

福建优宝食品有限公司生产废水委托阿一波食品有限公司统一处理（协议见附件二十），阿一波食品有限公司建设一套废水处理系统：“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”污水处理设施，设计处理能力为 500m³/d。阿一波食品有限公司生产冻干品、酱菜等，我司生产为西米、粉条，产生的废水均为食品废水，均属高溶度有机废水，COD、N-NH₃ 含量均较高，均可采用同一种处理工艺进行废水处理。根据阿一波食品有限公司 2025 年 5 月 14 日委托附件省正基检测技术有限公司对该公司污水处理设施出口水质进行检测的分析报告可知（见附件十九），pH：7.5(无量纲)、悬浮物 32mg/L、氨氮 2.87mg/L、化学需氧量 106mg/L、五日生活需氧量 24.6mg/L、动植物油 0.20mg/L，污染物指标均达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1B 级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂进水水质标准或经济开发区安东园综合污水处理厂进水水质标准。阿一波食品有限公司生产废水日均排放量为 150.85m³/d，本项目生产废水日均排放量为 29.66m³/d，阿一波食品有限公司和福建优宝食品有限公司生产废水总产生量为 180.51m³/d，小于阿一波食品有限公司废水处理系统的设计处理能力 500m³/d；故依托阿一波食品有限公司工程废水处理系统可行。

2.8工作制度

职工 18 人（均不住厂），年工作时间 300 天，日工作时间 12 小时（两班制）。

2.9 水平衡

项目生产、生活废水总排放量为 $30.3775\text{m}^3/\text{d}$ ，生产废水产生量为 $29.6575\text{m}^3/\text{d}$ ，生活污水产生量为 $0.7200\text{m}^3/\text{d}$ ，生产废水经“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”处理设施预处理、生活污水经地埋式预处理设施处理分别达到 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 B 级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或经济开发区安东园综合污水处理厂的设计进水水质要求，再通过市政管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂或经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理，处理后的尾水最终排入围头角外南部海域。

（1）生产废水

① 原料用水

项目原料搅拌时需加水搅拌，根据业主提供的资料，西米生产时搅拌比例为每 100kg 的原料需加 40kg 水，造粒工序加水每 100kg 的原料需加 6kg 水；烘干段蒸发水量为每 100kg 的原料蒸发掉 45kg 水；则原料用水量为 2295.8600t/a （ 7.6529t/d ）；根据业主提供的资料，粉条生产时，搅拌过程每 100kg 粉料加水量为 85.5kg，则项目生产过程粉料的用量为 596.72 吨，则搅拌过程用水量约为 510.2000t/a （ 1.7007t/d ），该部分用水以蒸汽形式在烘干过程中损耗 99%，1%进入产品中。

② 设备清洗

项目粉条生产所用的搅拌机每 5 日用水冲洗一次，根据业主提供资料，搅拌机容积 0.4m^3 ，每次清洗一遍，冲洗用水量为 48.0000t/a （ $0.16.0000\text{t/d}$ ），废水产生量为 38.4000t/a （ 0.1280t/d ）；

西米生产设备每五天用气枪喷洗，喷洗后用抹布擦拭，根据业主提供资料，抹布清洗用水 $0.02\text{m}^3/\text{次}$ ，则用水量为 1.2000t/a （ 0.0040t/d ），废水产生量为 0.9600t/a （ 0.0032t/d ）。

③ 车间地面冲洗用水

项目车间地面每天需采用拖把擦拭地板一次，按照建设单位迁建前多年运行经验，按 $2.05\text{L}/\text{m}^2/\text{次}$ ，清洗面积取生产车间面积 65%计，项目生产车间拖把清洗用水量合计约为 $361.7738\text{m}^3/\text{a}$ （ $1.2059\text{m}^3/\text{d}$ ），废水产生量约 $289.4190\text{m}^3/\text{a}$ （ $0.9647\text{m}^3/\text{d}$ ）。

④ 西米水煮生产废水

根据业主提供的资料，部分西米烘干后进行水煮，比例为 1 斤西米需加 5 斤水进行水煮，一个蒸煮锅一次能煮 10 公斤西米，一天能煮 10 锅。每煮一次就换一次水，项目有 4 台蒸煮锅，则水煮所需的水为 $2.0000\text{m}^3/\text{d}$ （ $600.0000\text{m}^3/\text{a}$ ），废水产生量为 $1.6000\text{m}^3/\text{d}$

(480.0000m³/a)；西米煮后马上放入水中冷却，用于冷却的不锈钢桶容积为 200L，一次冷却所需的水为桶的 70%，冷却水一天更换三次，项目用于冷却的不锈钢桶 2 台，则冷却用水量为 0.8400m³/d (252.0000m³/a)，废水产生量为 0.6720m³/d (201.6000m³/a)；西米水煮所需纯水量为 4.8400m³/d (1452.0000m³/a)，废水产生量为 3.8720m³/d (1161.6000m³/a)。

⑤粉条生产废水

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（总）之淀粉及淀粉制品制造行业系数手册》，粉条生产工业废水量为 6.62 吨/吨-产品，本项目粉条产品产量为 600 吨/年，则生产过程中工业废水产生量为 3972.0000t/a(13.2400t/d)，粉条生产用水量为 4965.0000t/a(16.5500t/d)。

⑥原料水净水系统废水

项目配备一套 2m³/h 的净水系统为生产提供原料纯水，净水系统包括石英砂过滤器反冲洗水、活性炭过滤器反冲洗水、反渗透过程产生的废水。

(a) 石英砂过滤反冲洗水

根据业主提供的资料，石英砂过滤反冲洗水产生量为 0.4280m³/d (128.4000m³/a)。

(b) 活性炭过滤器反冲洗水

根据业主提供的资料，活性炭过滤器反冲洗水产生量为 0.4280m³/d (128.4000m³/a)。

(c) 净水系统浓水

净水系统反渗透段会产生浓水，纯水与浓水产生量之比为 5:5，项目生产每天需要纯水 12.1935t/d (3658.0600t/a)，则浓水产生量为 12.1935t/d (3658.0600t/a)。

(2) 生活污水

项目生活污水主要为职工日常生活产生的污水。

参照 GB50015-2019《建筑给水排水设计标注》不住宿职工生活用水量定额取 50L/d·人。本项目职工定员 18 人（均不住厂），年工作 300 天，日工作 12 小时，每天生活用水量为 0.9000m³/d (270.0000m³/a)；排污系数取 0.8，则项目每生活污水排放量为 0.7200m³/d (216.0000m³/a)；水质大体为：COD_{Cr}：500mg/L、BOD₅：250mg/L、SS：220mg/L、氨氮：30mg/L、pH：6.5~8。

(3) 废水处理措施及排放源强

由上述计算可知，项目生产、生活废水总排放量为 30.3775m³/d (9113.2390m³/a)，其中：生产废水依托阿一波食品有限公司处理能力为 500m³/d 的污水处理设施预处理（处理工艺：“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”）、生活污水经地埋式预

处理设施处理分别达到 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 B 级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的设计进水水质要求，再通过市政管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理，处理后的尾水最终排入围头角外南部海域。

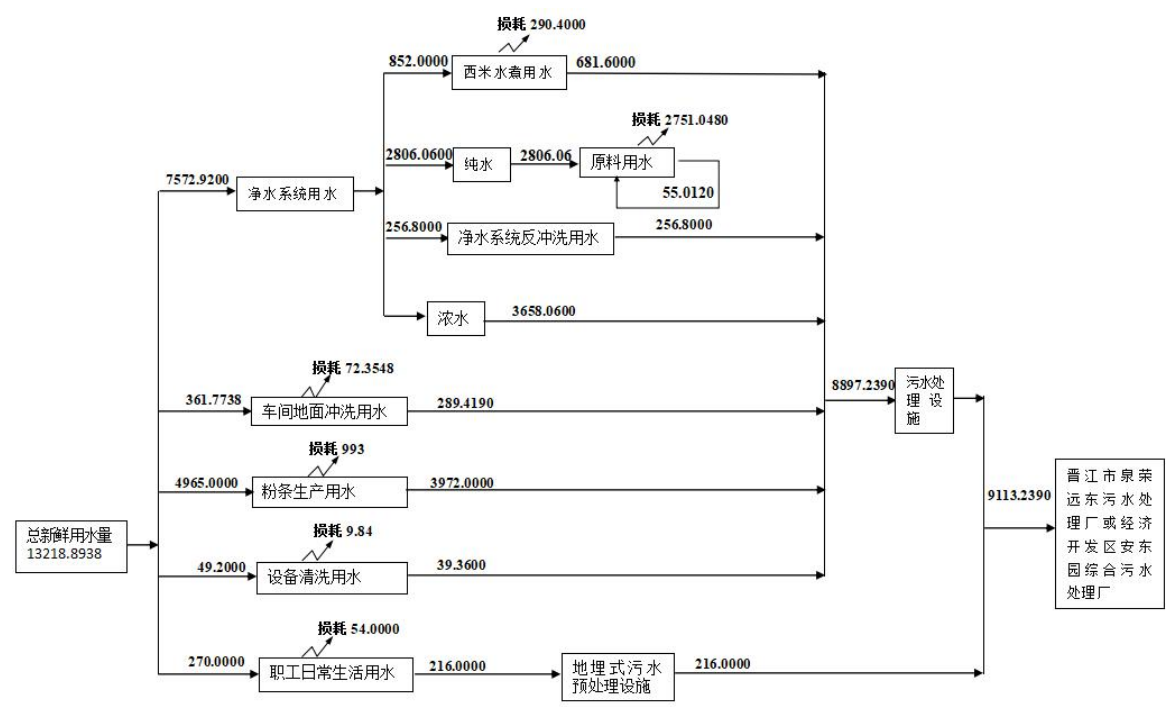


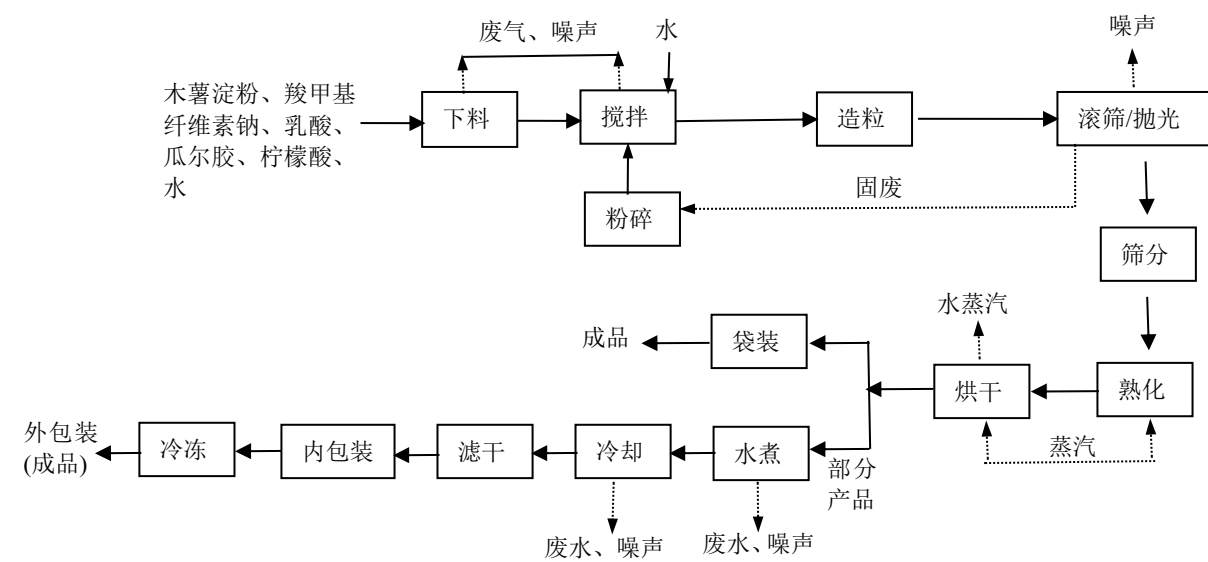
图 2-1 项目迁建后供排水平衡图（单位：m³/a）

2.10物料平衡

本项目迁建后全厂主要原辅材料用量平衡见下表：

表 2-13 项目迁建后全厂主要原辅材料用量平衡一览表

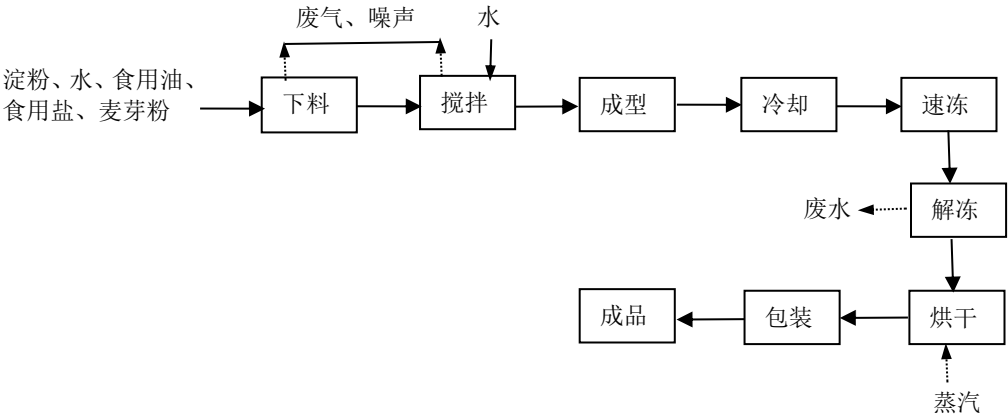
产出项		原料项	
名称	数量(t/a)	名称	数量(t/a)
产品产量	西米	木薯淀粉	
原料水份蒸发		羧甲基纤维素钠	
原料损耗量		乳酸	
废包装袋、废包装桶		瓜尔胶	
粉尘产生量		柠檬酸	
设备气枪喷洗固废		水	
		不合格产品	
合计		合计	
产出项		原料项	
名称	数量(t/a)	名称	数量(t)
产品产量	粉条	淀粉	
原料水份蒸发		水	
原辅料损耗量		食用盐	
废包装袋、废包装桶		食用油	
粉尘产生量		麦芽粉	

			不合格产品	
	合计		合计	
	2.11平面布置简述			
	<p>项目厂区内未设置宿舍楼、办公楼，生产车间布置于厂房的北侧及南侧，距离西南侧敏感点社坛村约 442 米，噪声设备布置在密闭车间内。项目整体平面布局对周围环境影响不大，布局基本合理。</p> <p>①生产区：设于厂房北侧及南侧，主要布设破碎机、搅拌机等生产设备。</p> <p>②仓储区：除在厂房东侧设置原料储存区域，厂房西南侧设置成品仓库。</p> <p>③配套的环保设施：一般固废暂存间设于东侧原料仓库的东南部，通过墙体隔断，独立设置。</p> <p>综上所述，项目厂房布置功能区分明确，布置合理。</p>			
工艺流程和产排污环节	2.12生产工艺及产排污环节识别			
	西米生产工艺流程：			
	 <p>工艺说明：</p> <p>①将各种原料按比例倒入搅拌机中密闭搅拌，主要产生的污染物为废气及噪声；</p> <p>②将拌好的原料输送入造粒机，加入适当的水，进行造粒；主要产生的污染物为噪声；</p> <p>③造粒好的半成品，进入滚筛/抛光机进行筛分，符合粒径要求的进入熟化工序，过大的粒径送回粉碎机再破碎，重新造粒；粒径小的，送回造粒机再造粒；主要产生的污染物为噪声；</p> <p>④筛分后的半成品进行熟化、烘干，烘干好的半成品通过输送带输送进入临时贮存</p>			

罐，最后袋装，即得成品；主要产生的污染物为水蒸气、噪声。

⑤部分烘干后的西米再进行水煮、冷却、过筛、冷冻，最后包装，即得成品；主要产生的污染物为废水、噪声。

粉条生产工艺流程：



工艺说明：

①投料：将调配好的原料人工投加至搅拌机中。该工序产生废包装袋和粉尘。

②搅拌：搅拌机内加入水，然后与调配好的原料进行搅拌，达到可以漏粉的程度（面温 38~41℃，时间 15~20 分钟）。该工序产生少量粉尘及洗设备废水。

③成型、冷却：将搅拌好的面团送入成型机，蒸汽熟化并挤压成丝状出粉，出粉通过滚动输送机拉成足够长度，放置自然冷却；

④速冻：冷却后的粉条入库，根据气温和粉条的品种以及库量，由冷库的操作人员确定冷冻的时间和温度。充分冻透一般冷冻时间为 15~20 小时，冷冻温度一般设定为-12~-15℃。

⑤解冻：冷冻好的粉条出库，进入水池中解冻。解冻水循环使用，产生少量的排污水。

⑥定型、烘干：将粉丝切成所需要的长度，称量、摆盒后进入烘干机内烘干（使用园区提供的蒸汽，隔层间接加热）。

⑦称量、包装：将烘干后的粉条称量包装后入库。

表 2-14 本项目产污环节一览表

项目		产污节点	污染物名称	主要污染因子	处理/处置措施及排放去向
废水	生活污水	职工生活	生活污水	pH、COD、BOD5、SS、氨氮	地埋式预处理设施处理后，排入晋江市泉荣远东污水处理厂或经济开发区安东园综合污水处理厂进一步处理
	生产废水	粉条生产、设备清洗、地板清洗、净水器使用	生产废水	pH、BOD5、氨、SS	委托出租方废水处理设施统一处理，采用“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”处理后，排入市政管网，最终进入泉荣远东污水处理厂或经济开发区安东园综合污水处理厂深度处理

与项目有关的原有环境问题

废气

有组织废气

西米、粉条生产

生产粉尘

颗粒物

西米生产废气经集气收集后经两套脉冲布袋除尘处理后由一根 15m 高排气筒排放（DA001）；粉条生产废气经集气收集后经两套脉冲布袋除尘处理后由一根 15m 高排气筒排放(DA002)

噪声污染源

生产车间

设备噪声

等效连续 A 声级 LAeq

选用低噪设备、基础减震、墙体隔声

固体废物

生活固废

职工办公生活

职工生活垃圾、设备清洁抹布

废纸、塑料袋等（一般废物）/设备清洁抹布

环卫部门统一清运

固体废物

一般工业固废

生产过程

不合格产品

不合格产品

收集破碎后回用于生产

固体废物

一般工业固废

生产过程

废包装袋

废包装袋

收集后外售

固体废物

一般工业固废

生产过程

原辅料损耗量、西米生产设备气枪喷洗固废、布袋除尘设施收集的粉尘

原辅料损耗量、西米生产设备气枪喷洗固废、布袋除尘设施收集的粉尘

环卫部门统一清运

2.13与原有项目有关的原有环境污染问题

2.13.1原有工程环保手续情况

福建优宝食品有限公司于 2020 年 7 月 17 进行建设项目环境影响报告表[审批编号为：泉晋环评[2020]表 88 号]，于 2020 年 12 月通过建设项目自主竣工环境保护验收。

2.13.2原有工程污染物排放情况

各类污染物排放量根据现有工程核算结果：

(1) 废水

原有工程废水包括设备清洗废水、生活污水。生产废水排放量为 19.2m³/a，生活污水排放量为 120m³/a。具体污染物排放量见下表：

表 2-15 污染物排放总量核算表

污染因子		定量
化学需氧量（t/a）	生产废水	0.001
	生活污水	0.006
氨氮（t/a）	生产废水	0.0001
	生活污水	0.0006

原有工程生产废水与经化粪池处理的生活污水排入食品园污水处理厂处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级排放标准及晋江南港污水处理厂进水要求，排入晋江南港污水处理厂统一处理，处理后的尾水最终排入泉州湾后渚、蚶江连线以西海域。

(2) 废气

原有工程废气主要为粉尘废气，废气污染物排放情况见下表：

表 2-16 废气污染物排放总量一览表

序号	废气类别		排放量 (t/a)
1	颗粒物	有组织	0.010
		无组织	0.1268

(3) 噪声

项目噪声主要来源于搅拌桶、造粒机、抛光机、筛分机、粉碎机、烘箱等机台设备。各设备噪声源为 65~80dB(A)。根据《福建优宝食品有限公司年产西米 1260 吨项目竣工环境保护验收监测报告表》竣工环境保护验收监测报告可知，噪声监测结果如下表：

表 2-17 噪声监测结果一览表

序号	厂界	实际值 (dB)
1	厂界北侧	57.4
2	厂界西侧	58.0
4	厂界东侧	61.3

原有工程噪声达标排放。

(4) 固体废物

原有工程的固体废物产生情况见下表。

表 2-18 原有工程的固体废物产生情况表

序号	固废名称		产生量	处置情况
1	生活垃圾(t/a)		1.2	由园区环卫部门统一运往晋江市垃圾焚烧发电厂焚烧发电
2	生产边角料(t/a)	不合格产品	/	回用于生产
		设备清洁布料	1.0	由园区环卫部门统一运往晋江市垃圾焚烧发电厂焚烧发电
		布袋除尘设施收集粉尘	0.5	集中后暂存在一般固暂存间，再定期由相关厂家回购再利用
		原料包装袋	0.2	

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>3.1环境质量现状</p> <p>3.1.1水环境质量现状</p> <p>根据 2025 年 6 月 5 日泉州市生态环境局发布的 2024 年度《泉州市生态环境状况公报》，全市主要流域 14 个国控断面、25 个省控断面Ⅰ~Ⅲ类水质比例为 100%；其中，Ⅰ~Ⅱ类水质比例为 56.4%。全市县级及以上集中式生活饮用水水源地共 12 个，Ⅰ~Ⅲ类水质点次比例为 100%；全市 34 条小流域中的 39 个监测考核断面Ⅰ~Ⅲ类水质比例为 97.4%，Ⅳ类水质比例为 2.6%；山美水库总体水质为Ⅱ类，惠女水库总体水质为Ⅲ类；全市 25 个地下水监测点位（包括 4 个国控点位、21 个省控点位），水质Ⅰ~Ⅳ类点位共计 19 个，占比 76.0%，其中，Ⅱ类 4 个，Ⅲ类 7 个、Ⅳ类 8 个；水质Ⅴ类 6 个；全市近岸海域水质监测点位共 36 个（包括 19 个国控点位、17 个省控点位），一、二类海水水质点位比例为 86.1%。本项目生活污水处理后纳入晋江市泉荣远东污水处理厂或或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂集中处理，污水处理厂达标尾水排入围头角外南部海域，属第Ⅲ类水质标准，水质可满足符合环境功能区划要求。</p> <p>3.1.2 大气环境质量现状</p> <p>根据 2025 年 6 月 5 日泉州市生态环境局发布的 2024 年度《泉州市生态环境状况公报》，按照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单、《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ663-2013）和《环境空气质量指数（AQI）技术规定（试行）》（HJ633-2012）评价，泉州市区环境空气质量达标天数比例为 95.9%。全市 11 个县（市、区）和泉州开发区、泉州台商投资区环境空气质量达标天数比例范围为 94.3%~100%。</p> <p>泉州市区细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度为 20 微克/立方米。全市 11 个县（市、区）和泉州开发区、泉州台商投资区年平均浓度范围为 13~21 微克/立方米。泉州市区可吸入颗粒物（PM₁₀）年平均浓度为 34 微克/立方米；全市 11 个县（市、区）和泉州开发区、泉州台商投资区年平均浓度范围为 24~36 微克/立方米；泉州市区二氧化硫（SO₂）年平均浓度为 3 微克/立方米。全市 11 个县（市、区）</p>
----------------------	---

和泉州开发区、泉州台商投资区年平均浓度范围为 3~6 微克/立方米；泉州市区二氧化氮（NO₂）泉州市区二氧化氮（NO₂）；泉州市区臭氧（O₃）日最大 8 小时平均值第 90 百分位数浓度为 140 微克/立方米。全市 11 个县（市、区）和泉州开发区、泉州台商投资区臭氧（O₃）日最大 8 小时平均值第 90 百分位数浓度范围为 106~145 微克/立方米。

晋江市环境空气质量达标天数比例范围为 99.2%，环境空气质量综合指数 2.5，细颗粒物年平均浓度 19 微克/立方米，可吸入颗粒物年平均浓度 36 微克/立方米，二氧化氮年平均浓度 16 微克/立方米，一氧化碳日均值第 95 百分位数浓度 0.8 毫克/立方米，臭氧日最大 8 小时平均值第 90 百分位数浓度 124 微克/立方米。

为了解本项目大气环境颗粒物污染物现状，项目委托***有限公司对本项目区域环境空气质量现状进行了监测，监测时间为 2025 年 4 月 26 日~2025 年 4 月 29 日。具体监测结果见表 3-1，监测报告见附件十五。

表 3-1 大气污染物现状监测值

监测项目	监测日期	监测频次	检测结果(mg/m ³)
		监测点位	
TSP	2025.4.26~2025.4.29		
	2025.4.26~2025.4.29		
	2025.4.26~2025.4.29		

根据监测结果，区域总悬浮颗粒物（TSP）质量现状符合《环境空气质量标准》(GB3095-2012)。

为了解本项目大气环境特征污染物（氨、硫化氢）现状，本评价引用《***》中监测数据，***位于福建省泉州市晋江市经济开发区（五里园）灵翔路 7 号，位于本项目东南侧约 2505m(见附图 14)，该项目于 2024 年 3 月 7 日~3 月 9 日对***布点监测(***位于项目下风向 1.2m)，具体监测结果见表 3-2，监测报告具体情况详见附件十八。

表 3-2 特征污染物环境质量现状监测结果及评价一览表					
监测点位	污染物	平均时间	评价标准 (mg/m ³)	监测浓度范围 (mg/m ³)	达标情况
	硫化氢	1 小时均值	0.01		达标
	氨	1 小时均值	0.2		达标
硫化氢、氨质量现状符合 HJ2.2-2018 附录 D 中的限值要求。					
3.1.3 声环境质量现状 项目厂界外 50m 范围内无声环境敏感目标，因此不进行噪声现状监测。					
3.1.4 生态环境 本项目位于晋江经济开发区（五里园）内，该地块为工业用地，且用地范围内无生态保护目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）相关要求，无需进行生态现状调查。					
3.1.5 电磁辐射 本项目为西米、粉条的生产加工项目，不属于电磁辐射类项目，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）相关要求，无需开展电磁辐射现状监测与评价。					
3.1.6 地下水、土壤环境 本项目主要建设内容为西米、粉条的生产加工，项目污染源主要为废水污染物，废水明管明沟收集纳入出租方自建废水处理设施处理，且项目不涉及重金属及持久性污染物，基本不会造成地下水、土壤污染影响。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）相关要求，项目无入渗途径，不开展地下水、土壤环境质量现状调查。					
环境保护目标	3.2 环境保护目标 福建优宝食品有限公司年产西米 5000 吨、粉条 600 吨项目位于福建省泉州市晋江市经济开发区（五里园）安麒路 3 号-1 [营业执照，见附件一]，其东面和北面为阿一波食品有限公司；南面为恒力食品、晋江市荣誉工程机械有限公司；西面为晋江恒泰纸品有限公司、晋江复兴达汽车配件有限公司；与本项目距离最近的环境保护目标位于项目西南面约 442m 处的社坛村，厂区外 50m 范围无声环境敏感目标分布。项目具体周围环境详见附图 2；厂区总平面详见附图 3。				

污 染 物 排 放 控 制 标 准	项目环境保护目标具体见下表：					
	表 3-3 项目环境保护目标一览表					
	环境要素	环境保 护目标	相对位置		规模	环境质量目标
			方位	距离		
	大气环境	社坛村	WS	442m	约 1719 人	《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准及其修改单
	声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标				
	地下水	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源				
	生态环境	用地范围内无生态环境保护目标				
	3.2.1 地下水及生态环境保护目标					
	本项目位于晋江经济开发区（五里园）内，厂区 500m 范围内，不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无地下水环境保护目标。项目在晋江经济开发区（五里园）内建设，不属于产业园区外建设项目新增用地类别，不涉及新增生态环境保护目标。					
3.3环境功能区划及执行标准						
3.3.1水环境						
(1) 排水去向						
本项目外排废水主要为生产废水及职工生活废水，生产废水经出租方自建污水处理设施处理后、生活废水经地埋式污水处理设施处理后，分别通过市政污水管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理，处理后的尾水最终排入围头角外南部海域，该海域水质可满足符合环境功能区划要求（二类海水水质）。						
(2) 环境功能区划和质量标准						
依据闽政[2011]45 号“福建省人民政府《关于福建省近岸海域环境功能区划(修编)》”，围头角外南部海域水质目标执行《海水水质标准》(GB3097-1997)二类水质标准，（见表 3-4）。						

表 3-4 GB3097-1997《海水水质标准》（摘录）			单位：mg/L			
序号	污染物名称	第二类				
1	水温	人为造成的海水温升夏季不超过当时当地1℃， 其他季节不超过2℃				
2	pH（无量纲）	7.8～8.5，同时不超出该海域正常变动范围的0.2pH单位				
3	溶解氧	≥	5			
4	COD	≤	3			
5	BOD ₅	≤	3			
6	总铬	≤	0.10			
7	六价铬	≤	0.010			
8	镍	≤	0.010			
9	铜	≤	0.010			
10	锌	≤	0.050			
11	氰化物	≤	0.005			
12	石油类	≤	0.05			
13	无机氮	≤	0.30			
14	活性磷酸盐	≤	0.030			

3.3.1.1排放标准

项目生产废水和生活污水经各自预处理达到 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 B 级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的设计进水水质要求（见表 3-5）后，通过排污管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理。晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂出水水质执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》表 1 一级 A 标准（见表 3-6）。

表 3-5 本项目外排废水水质执行排放标准				单位：mg/L	
项目	GB/T31962-2015 表 1 B 等级限值	《污水排入城镇 下水道水质标准》 表 1 中 B 级标准	晋江经济开发区 安东园综合污水 处理厂	晋江市泉荣远 东污水进水水 质标准	本项目外排 废水 水质执排放
pH(无量	6-9	6.5-9.5	6-9	6-9	6-9
COD _{Cr}	500	500	450	500	450
BOD ₅	350	350	110	150	110
悬浮物	400	400	200	400	200
氨氮	/	45	30	35	30
总氮(以 N	/	70	45	50	45
总磷(以 P	/	8	3.5	3.0	3.0

表 3-6 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》						单位: mg/L	
污染物名称	pH（无量纲）	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TN	TP
表 1 一级 A 标准	6~9	50	10	10	5	15	0.5

3.3.2 大气环境

3.3.2.1 环境功能区划与质量标准

(1) 基本污染物

项目所在区域环境空气划分为二类功能区，环境空气常规指标执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，见下表。

表 3-7 环境空气质量标准限值一览表

污染物名称	取值时间	二级标准浓度限值	标准名称
二氧化硫 (SO ₂)	年平均	60μg/m ³	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准
	24 小时平均	150μg/m ³	
	1 小时平均	500μg/m ³	
二氧化氮 (NO ₂)	年平均	40μg/m ³	
	24 小时平均	80μg/m ³	
	1 小时平均	200μg/m ³	
PM ₁₀	年平均	70μg/m ³	
	24 小时平均	150μg/m ³	
PM _{2.5}	年平均	35μg/m ³	
	24 小时平均	75μg/m ³	
一氧化碳 (CO)	24 小时平均	4mg/m ³	
	1 小时平均	10mg/m ³	
臭氧 (O ₃)	日最大 8 小时平均	160μg/m ³	
	1 小时平均	200μg/m ³	

(2) 其他污染物

项目氨、硫化氢的环境质量标准参照执行 HJ 2.2-2018《环境影响评价技术导则 大气环境》附录 D 中的浓度参考限值，详见表 3-8。

表 3-8 项目其他污染物污染因子环境空气质量标准

污染物名称	平均时间	二级标准	单位
氨	1 小时值	200	μg/m ³
硫化氢	1 小时值	10	μg/m ³

3.3.2.2排放标准

①生产产生粉尘废气

项目生产过程投料、搅拌工序产生粉尘颗粒物废气，排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）大气污染物排放限值“二级排放标准”，具体见表 3-9。

表 3-9 GB16297-96《大气污染物综合排放标准》表 2 二级排放标准（摘录）

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0

②污水处理设施废气

项目污水处理设施废气排放执行《恶臭污染物排放标准》GB14554-93 表 2 规定的排放限值。

表 3-10 《恶臭污染物排放标准》GB14554-93 表 2（摘录）

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)
氨	/	15	4.9	周界外浓度最高点	1.5
硫化氢	/	15	0.33		0.03
臭气浓度 (无量纲)	/	15	2000		20

3.3.3声环境

3.3.3.1声环境功能区划及质量标准

项目环境噪声执行 GB3096-2008《声环境质量标准》3 标准（见表 3-11）。

表 3-11 声环境质量标准（摘录）

单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3	65	55

3.3.3.2排放标准

项目厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 标准（见表 3-12）。

表 3-12 工业企业厂界环境噪声排放标准值（摘录）

单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3	65	55

总量控制指标

3.3.4固体废物

一般固体废物的收集、暂时贮存执行 GB18599-2020 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》的相关要求。

3.4总量控制

3.4.1总量控制因子

本项目污染物总量控制指标为 COD、NH₃-N。

3.4.2污染物排放总量控制指标

本项目污染物排放总量控制指标见下表：

表 3-13 污染物排放总量指标（t/a）

污染物控制指标		迁建前	迁建后	增减量
COD	生产废水	0.0010	0.4449	0.4439
	生活污水	0.0060	0.0110	0.0050
NH ₃ -N	生产废水	0.0001	0.0445	0.0444
	生活污水	0.0006	0.0010	0.0004

(3) 固体废物排放总量

项目产生的工业固体废物分类收集，综合利用，分类处置，各项固体废物均可得到妥善处置，故不分配排放总量。

3.4.3总量来源分析

(1)国家控制性指标总量来源

①COD、氨氮总量指标来源

本项目迁建前生产废水 COD_{Cr} 排放量为 0.0010t/a、NH₃-N 排放量为 0.0001t/a，生活污水 COD_{Cr} 排放量为 0.0060t/a、NH₃-N 排放量为 0.0006t/a；SO₂ 排放量为 0t/a、NO_x 排放量为 0t/a；迁建后生产废水 COD_{Cr} 总排放量为 0.4449t/a、NH₃-N 总排放量为 0.0445t/a，生活污水 COD_{Cr} 排放量为 0.0110t/a、NH₃-N 排放量为 0.0010t/a；SO₂ 总排放量为 0t/a、NO_x 总排放量为 0t/a。迁建前已通过购买方式取得(见附件十二)；本项目迁建后 COD_{Cr}、NH₃-N 排放量指标，即生产废水 COD_{Cr} 总排放量为 0.4449t/a、NH₃-N 总排放量为 0.0445t/a，生活污水 COD_{Cr} 排放量为 0.0110t/a、NH₃-N 排放量为 0.0010t/a。

根据《福建省环保厅关于进一步明确排污权工作有关问题的通知》（闽环保

财[2017]22号)等文件规定,项目生活污水污染物排放量不纳入总量指标管理范围。另外,根据福建省生态环境厅关于印发《进一步优化环评审批服务 助推两大协同发展区高质量发展的意见》的函[文号:闽环发(2018)26号]:“对实行排污权交易的二氧化硫、氮氧化物、化学需氧量、氨氮指标,调整管理方式,不再要求建设单位在环评审批前取得,建设单位在书面承诺投产前取得上述指标并依法申领排污许可证后,即可审批,进一步缩短项目开工建设时间”。福建优宝食品有限公司承诺遵守重点区域和行业新增主要污染物总量指标倍量管理原则,在投产前通过排污权交易获得本项目新增主要污染物总量指标,并依法申领排污许可证。

本项目需购买排污总量指标见表 3-14。

表 3-14 污染物购买总量指标 (t/a)

污染物控制指标		迁建完成后全厂排放总量	迁扩建完成后全厂核定排放总量 (1.0 倍)
生产废水	CODcr	0.4449	0.4449
	NH ₃ -N	0.0445	0.0445
SO ₂		0	0
NO _x		0	0

根据闽政[2014]24号、闽政[2016]54号、闽环发[2014]13号、闽环发[2015]6号等有关排污权管理的文件规定,本项目行业类别属于 C1391 淀粉及淀粉制品制造,不属于实行总量控制的重点排污行业项目,项目所需总量指标数量为:新增化学需氧量、氨氮指标,不属于化学需氧量主要排放行业,不属于氨氮主要排放行业,按 1 倍交易;该项目位于福建省泉州市晋江市经济开发区(五里园)安麒路 3 号-1,属于省级工业园区,按 1 倍交易;处于城市建成区,按 1 倍交易;不位于重点流域上游,按 1 倍交易。因此,项目新增化学需氧量指标按 $1 \times 1 \times 1 \times 1 = 1$ 倍交易,氨氮指标按 $1 \times 1 \times 1 \times 1 = 1$ 倍交易。故本项目化学需氧量、氨氮指标购买为 CODcr: 0.4439t/a, NH₃-N: 0.0444t/a。

(2)其它污染物总量控制指标的确定

其它污染物总量控制指标由建设单位根据环评报告核算量作为总量控制建议指标,在报地方生态环境主管部门批准认可后,方可作为本建设项目的污染物排放总量控制指标。

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>项目租赁阿一波食品有限公司已建成厂房用于生产，无施工期环境影响。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>4.1运营期环境影响和保护措施</p> <p>4.1.1废气</p> <p>（1）污染物排放情况</p> <p>项目废气主要来源于生产过程中产生的粉尘（颗粒物）废气。</p>

运营期环境影响和保护措施	表 4-1 本项目废气污染源强汇总结果一览表															
	产污环节			污染物产生情况				治理措施			污染物排放情况				排放时 h/a	
	工序/ 生产线	污染 源	污染源	污染 物种 类	核算方 法	废气量/ (m³/h)	产生量 (kg/h)	产生浓度 (mg/m³)	工艺	效率 /%	是否可 行技术	核 算 方 法	排放废 气量/ (m³/h)	排放量 (kg/h)		排放浓度 (mg/m³)
	下料、 搅拌	有组 织排 放	排气筒 DA001	颗粒物	物料衡算 法	7000	0.568 8	81.257 1	脉冲 袋式 除尘	90.85	是	物料 衡算 法	7000	0.0468	6.6857	3600
			排气筒 DA002	颗粒物	物料衡算 法	2000	0.017 0	8.5000	脉冲 袋式 除尘	90.85	是	物料 衡算 法	2000	0.0014	0.7000	3600
	无组织排放			臭气浓 度	物料衡算 法	/	/	/	/	/	/	物料 衡算 法	/	/	/	3600
				硫化氢	物料衡算 法	/	0.000 1	/	/	/	/	物料 衡算 法	/	0.0001	/	
				氨	物料衡算 法	/	0.003 6	/	/	/	/	物料 衡算 法	/	0.0036	/	
				颗粒物	物料衡算 法	/	0.058 5	/	/	/	是	物料 衡算 法	/	0.0585	/	
	注：现状废水处理设施废气未收集排放，无法进行监测定量分析。															
(2) 监测要求																
《排污单位自行监测技术指南 食品制造》HJ 1084—2020 适用于食品制造工业污染排污单位开展自行监测。福建优宝食品有限公司为简化管理排污单位，本项目根据《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》HJ 986—2018、根据																

《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—淀粉工业》（HJ 860.2—2018）、《排污单位自行监测技术指南 总则》HJ 819-2017 有关规定要求，在投产后开展自行监测。

废气排放口基本情况及监测要求见下表。

表 4-2 项目废气排放情况及监测要求一览表

排放口基本情况								排放标准	监要求		
编号及名称	风量 (m³/h)	排气筒 高度(m)	出口内 径(m)	烟气温 度(℃)	类型	地理坐标			监测因 子	监测 点位	监测 频次
						X	Y				
DA001 生 产粉尘废 气排气筒	7000	15	0.5	常温	一 般 排 放 口	653563	2735045	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)大气污染物 排放限值“二级排放标准”	颗粒物	排气 筒	半年
DA002 生 产粉尘废 气排气筒	2000	15	0.5	常温	一 般 排 放 口	653547	2735030	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)大气污染物 排放限值“二级排放标准”	颗粒物	排气 筒	半年
无组织排 放废气	/	/	/	/	/	/	/	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-1993)表 2 排放限值 《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)大气污染物 排放限值“二级排放标准”	臭气浓 度、氨、 硫化氢、 颗粒物	厂界	半年

表 4-3 自行监测及信息记录表												
序号	污染源类别		监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装运行维护等管理要求	手工监测采样方法	手工监测频次	手工测定方法
1	废气	有组织排放废气	生产粉尘废气	颗粒物	□自动 ■手工	□是 ■否	无	—	——	HJ/T 397-2007《固定源气监测技术规范》	半年一次	GB/T16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》
		无组织排放废气	废水处理站废气	臭气浓度	□自动 ■手工	□是 ■否	无	——	——	HJ/T55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》	半年一次	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T14675-1993
			粉尘废气	颗粒物	□自动 ■手工	□是 ■否	无	——	——	HJ/T55-2000《大气污染物无组织排放监测技术导则》	半年一次	空气质量 总悬浮颗粒物的测定 重量法

4.1.1.1废气污染源强核算

项目废气主要来源于生产产生粉尘（颗粒物）废气。

（1）生产产生粉尘（颗粒物）废气

本项目搅拌、破碎时均加盖密闭，因此生产过程只在下料和初期搅拌、烘干过程中会产生少量颗粒物，参照迁建前验收数据进行核算（见表 4-6）：西米生产过程中下料、初期搅拌时粉尘的产生量约为原料用量的 0.0410%，本项目生产使用的原辅料为 4991 吨，则粉尘产生量为 2.0475t/a(0.5688kg/h)。项目搅拌安装 1 套脉冲除尘装置，尾气经 1 根 15m 高的排气筒排放。项目废气收集效率按 90%计，根据企业验收数据，项目脉冲除尘装置处理效率按 90.85%计，则粉尘（颗粒物）排放量为 0.1686t/a（0.0468kg/h），项目废气处理设施风机风量均为 7000m³/h，则排放浓度为 6.6857mg/m³，无组织排放量为 0.2046t/a（0.0568kg/h）。

表 4-4 验收监测数据及结果分析一览表

采样时间	监测点位	监测项目	监测结果	当日实际原料用量(kg/h)	粉尘产生量约为原料用量占比	处理设施处理效率(%)
2020.12.15	废气处理设施进口	实测浓度(mg/m³)	40.7	439	0.041	90.2
		排放速率(kg/h)	0.181			
	废气处理设施出口	实测浓度(mg/m³)	3.2			
		排放速率(kg/h)	0.0177			
2020.12.16	废气处理设施进口	实测浓度(mg/m³)	39.0	428	0.040	91.5
		排放速率(kg/h)	0.172			
	废气处理设施出口	实测浓度(mg/m³)	2.7			
		排放速率(kg/h)	0.0147			

验收 2020 年 12 月 15-16 日监测期间,项目正常生产,在 2020 年 12 月 15 日生产西米 3.5 吨,生产负荷达到设计生产能力的 83.3%; 2020 年 12 月 16 日生产西米 3.4 吨,生产负荷达到设计生产能力的 81.0%

粉条生产过程下料、初期搅拌时粉尘参考《逸散性工业粉尘控制技术》，混料工段产生粉尘系数按 0.1kg/t 物料计算，项目粉条生产使用的原辅料为 596.72 吨，则粉尘产生量 0.0170kg/h(0.0612t/a)。项目搅拌安装 1 套脉冲除尘装置，尾气经 1 根 15m 高的排气筒排放。项目废气收集效率按 90%计，脉冲除尘装置处理效率按 90.85%计，则粉尘（颗粒物）排放量为 0.0049t/a（0.0014kg/h），项目废气处理设施风机风量均为 2000m³/h，则排放浓度为 0.7000mg/m³，无组织排放量为 0.006t/a（0.0017kg/h）。

（2）污水处理站设备恶臭

项目污水处理站处理工艺为“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+

二沉池”，可能产生恶臭废气的部位包括水解酸化池、接触氧化池、污泥池等，污水处理的代表性的恶臭物质包括 NH_3 、 H_2S 等。臭气污染源源强采用美国 EPA(美国环境保护署)对污水处理厂恶臭污染物产生情况的研究，按每削减 1g 的 BOD 可产生约 0.0031g 的 NH_3 和 0.00012g 的 H_2S 进行估算。项目进入污水处理设备的废水量为 8897.238t/a， BOD_5 进水浓度为 500mg/L，出水浓度为 30mg/L，由此可计算出污水处理设备 NH_3 和 H_2S 的产生量分别为 0.0130t/a、0.0005t/a。项目污水处理设备规模小，污染物产生量极少，污水处理设备所处区域扩散条件良好，产生的少量恶臭气体对周边的环境影响很小。

(3) 非正常工况

项目废气处理设施故障非正常工况主要考虑设备检修及废气处理设施老化未及时更换，设施故障，导致处理效率下降，本评价按处理效率均为 0，非正常排放污染源强见表 4-5。

表 4-5 非正常排放污染源强核算一览表

排气筒 编号	非正常 情况	污染物	排 放 浓 度 mg/m^3	排放速 率 (kg/h)	持续 时间	年发生 次数	排放量 ($\text{kg}/\text{次}$)	应对措施
DA001	除尘设 施故障	颗粒物	81.2571	0.5688	1h	1 次	0.5688	停产整 改，及时 检修
DA002	除尘设 施故障	颗粒物	8.5000	0.0170	1h	1 次	0.0170	

(4) 环境防护距离

①大气防护距离

根据大气估算模式预测结果，项目废气正常排放情况下，厂界外未出现超过环境质量的超标点，不需要划定大气环境防护距离。

②卫生防护距离分析

为防止和减缓项目无组织排放废气对周边居民和环境造成影响，应保证建设项目与居民区之间的卫生防护距离。卫生防护距离范围内不应设置居住性建筑物。

本评价依据 GB/T 39499-2020《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》，按以下公式计算本项目的卫生防护距离：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中： C_m ——标准浓度限值， mg/m^3 ；

L ——工业企业所需卫生防护距离；

r ——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径， m ；

A, B, C, D ——卫生防护距离计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近五年平均风速及工业企业大气污染源构成类别从表 4-7 查取；

Q_c ——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平， kg/h 。

表 4-6 卫生防护距离计算系数

计算 系数	工业企业所在地区 近五年平均风速 m/s	L≤1000m			1000<L≤2000m			L>2000m		
		工业企业大气污染源构成类别*								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.010			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

*：工业企业大气污染源分为三类

I 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于标准规定的允许排放量的三分之一者；

II 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的三分之一，或是虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定；

III 类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织源共存，且无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。

项目区域全年平均风速为 $3.3m/s$ ，无组织排放单元等效半径按产生无组织排放的车间面积进行等效换算，各无组织排放源卫生防护距离计算如表 4-7 所示。

表 4-7 卫生防护距离计算参数及计算结果

污染源	污染物	C_m (mg/m^3)	Q_c (kg/h)	r (m)	A	B	C	D	计算卫生 防护距离 (m)	卫生防 护距离 (m)
粉尘废气	颗粒物	1.0	0.0587	78	470	0.021	1.85	0.84	6.321	50

根据 GB/T 39499-2020《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》，卫生防护距离在 $100m$ 以内时，级差为 $50m$ 。无组织排放多种有害气体的工业企业在确定卫生防护距离时，卫生防护距离最终结果取其中最大者。当两种

或两种以上的有害气体的卫生防护距离在同一级别时，卫生防护距离级别应提高一级。

根据计算结果，本项目无组织排放的卫生防护距离为 50m。项目环境防护距离范围内用地现状主要是道路和其他企业用地，无居民住宅、学校、医院等敏感目标，建议在今后的规划发展中，项目环境防护距离范围内用地不得建设居住区、医院和学校等环境保护目标。

4.1.1.2 环境影响分析

根据污染源分析章节计算结果可知，项目生产产生粉尘（颗粒物）废气排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）大气污染物排放限值“二级排放标准”；生产粉尘排放量极少，该区域地处沿海，风速较大，扩散条件好，经排气筒排放后不会对周围环境造成太大的影响。

4.1.1.3 治理措施评述

项目西米生产产生的粉尘采用脉冲袋式除尘器处理。

其采取的处理工艺如下图所示：

粉尘废气→集气系统→脉冲袋式除尘→引风机→达标后经排气筒(DA001)高空排放
项目粉条生产产生的粉尘采用脉冲袋式除尘器处理。

其采取的处理工艺如下图所示：

粉尘废气→集气系统→脉冲袋式除尘→引风机→达标后经排气筒(DA002)高空排放
脉冲袋式除尘器工作原理：

脉冲除尘器：通过喷吹压缩空气的方法除掉过滤介质(布袋或滤筒)上附着的粉尘；根据除尘器的大小可能有几组脉冲阀，由脉冲控制仪或 PLC 控制，每次开一组脉冲阀来除去它所控制的那部分布袋或滤筒的灰尘，而其他的布袋或滤筒正常工作，隔一段时间后下一组脉冲阀打开，清理下一部分除尘器由灰斗、上箱体、中箱体、下箱体等部分组成，上、中、下箱体为分室结构。工作时，含尘气体由进风道进入灰斗，粗尘粒直接落入灰斗底部，细尘粒随气流转折向上进入中、下箱体，粉尘积附在滤袋外表面，过滤后的气体进入上箱体至净气集合管-排风道，经排风机排至大气。清灰过程是先切断该室的净气出口风道，使该室的布袋处于无气流通过的状态(分室停风清灰)。然后开启脉冲阀用压缩空气进行脉冲喷吹清灰，切断阀关闭时间足以保证在喷吹后从滤袋上剥离的粉尘沉降至灰斗，避免了粉尘

在脱离滤袋表面后又随气流附集到相邻滤袋表面的现象，使滤袋清灰彻底，并由可编程序控制仪对排气阀、脉冲阀及卸灰阀等进行全自动控制。含尘气体由进风口进入，经过灰斗时，气体中部分大颗粒粉尘受惯性力和重力作用被分离出来，直接落入灰斗底部。含尘气体通过灰斗后进入中箱体的滤袋过滤区，气体穿过滤袋，粉尘被阻留在滤袋外表面，净化后的气体经滤袋口进入上箱体后，再由出风口排出。

运营期环境影响和保护措施

4.1.2废水

表 4-8 本项目废水污染源强汇总结果一览表

产污环节		污染物产生情况				治理措施			污染物排放情况			
污染源	污染物种类	核算方法	废水排放量 (m³/d)	产生量 (m³/a)	产生浓度 (mg/m³)	工艺	效率 /%	是否可行技术	核算方法	废水排放量 (m³/d)	排放量 (m³/a)	排放浓度 (mg/m³)
生产废水排放口 DW001	CODcr	物料衡算法	29.6575	8.8972	1000	“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”	98.0	是	物料衡算法	29.6575	0.4449	50
	BOD ₅	物料衡算法		4.4486	500		98		物料衡算法		0.0890	10
	SS	物料衡算法		7.1178	800		88.0		物料衡算法		0.0890	10
	NH ₃ -N	物料衡算法		0.4449	50		90.0		物料衡算法		0.0445	5
	石油类	物料衡算法		0.5783	65		88.0		物料衡算法		0.0089	1

(2) 监测要求

《排污单位自行监测技术指南 食品制造》HJ 1084—2020 适用于食品制造业污染排污单位开展自行监测。福建优宝食品有限公司为简化管理排污单位，本项目根据《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》HJ 986—2018、根据《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—淀粉工业》（HJ 860.2—2018）、《排污单位自行监测技术指南 总则》HJ 819-2017 有关规定要求，在投产后开展自行监测。

废水排放口基本情况及监测要求见下表。

表 4-9 项目废水排放情况及监测要求一览表											
排放口基本情况				排放标准	监测要求						
编号及名称	类型	地理坐标			监测因子	监测点 位	监测 频次				
		X	Y								
生产废水排放口 DW001	一般排放口	653589	2735045	GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 B 级限值	流量、pH 值、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、悬浮物、五日生化需氧量、色度、大肠菌群数、阴离子表面活性剂、动植物油、总氰化物	废水排放口	半年				

表 4-10 自行监测及信息记录表											
序号	污染源类别	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装运行维护等管理要求	手工监测采样方法	手工监测频次	手工测定方法
1	废水	流量	pH 值	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	无	——	——	混合采样，至少 3 个混合样	半年一次	水质 pH 的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986
			化学需氧量	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	无	—	——	混合采样，至少 3 个混合样	半年一次	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
			氨氮	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	无	——	——	混合采样，至少 3 个混合样	半年一次	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
			总氮	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	无	——	——	混合采样，至少 3 个混合样	半年一	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012
			总磷	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	无	——	——	混合采样，至少 3 个混合样	半年一次	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989
			悬浮物	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	无	——	——	混合采样，至少 3 个混合样	半年一次	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989

			五日生化需氧量	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	无	——	——	混合采样，至少 3 个混合样	半年一次	水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009
			色度	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	无	——	——	混合采样，至少 3 个混合样	半年一次	水质 色度的测定 稀释倍数法 GB 1182-2021
			大肠菌群数	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	无	——	——	混合采样，至少 3 个混合样	半年一次	水质 总大肠菌群和粪大肠菌群数的测定 纸片快速法 HJ/T 755-2015
			动植物油	<input type="checkbox"/> 自动 <input checked="" type="checkbox"/> 手工	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	无	——	——	混合采样，至少 3 个混合样	半年一次	水质 石油类和动植物油类的测定 宏伟分光光度法 HJ 637-2018

生产废水经“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”处理设施预处理、生活污水经地理式预处理设施处理分别达到 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 B 级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的设计进水水质要求，再通过市政管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理，处理后的尾水最终排入围头角外南部海域。

4.1.2.1 废水产生情况

表 4-11 迁建后全厂废水污染源强核算结果一览表

废水产生装置/工序	污染源	污染物	厂区污染物产生			厂区污染物排放		
			废水产生量(t/a)	产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)	废水排放量(t/a)	出水浓度(mg/L)	排放量(t/a)
设备清洗、车间地面拖把清洗、粉条生产废水	生产废水	COD	8897.238	1000	8.8972	8897.238	350	3.1140
		BOD ₅		500	4.4486		110	0.9787
		SS		800	7.1178		200	1.7794
		NH ₃ -N		50	0.4449		30	0.2669
		石油类		65	0.5783		6	0.0534
卫生间、办公室等	生活污水	pH	216	6.5~9(无量纲)	/	216	6.5~9(无量纲)	/
		COD		340	0.0734		200	0.0432
		BOD ₅		250	0.0540		80	0.0173
		SS		220	0.0475		150	0.0324
		NH ₃ -N		32.6	0.0070		20	0.0043

表 4-12 迁建后全厂废水纳入污水厂排放核算结果一览表

废水种类	污水厂名称	污染物	进入污水厂污染物情况			治理措施工艺	污染物排放			最终排放去向
			废水产生量(t/a)	产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)		废水排放量(t/a)	出水浓度(mg/L)	排放量(t/a)	
生产废水	泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂	COD	8897.238	350	3.1140	格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池	8897.238	50	0.4449	围头角外南部海域
		BOD ₅		110	0.9787			10	0.0890	
		SS		200	1.7794			10	0.0890	
		氨氮		30	0.2669			5	0.0445	
		石油类		6	0.0534			1	0.0089	
生活污水	泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂	pH	216	6.5~9(无量纲)	/		216	6.5~9(无量纲)	/	
		COD		200	0.0432			50	0.0108	
		BOD ₅		80	0.0173			10	0.0022	
		SS		150	0.0324			10	0.0022	
		氨氮		20	0.0043			5	0.0011	

4.1.2.1环境影响分析

项目废水主要来源于设备清洗废水、车间地面清洗废水、粉条生产废水以及职工日常生活污水，项目生产、生活废水总排放量为 30.3775m³/d。项目生产废水经“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”处理设施预处理、生活污水经地理式预处理设施处理分别达到 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 B 级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的设计进水水质要求，再通过市政管网排入晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理，处理后的尾水最终排入围头角外南部海域。项目所采用的污水治理工艺为《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—淀粉工业》（HJ 860.2—2018）中推荐工艺，为可行技术。项目生产、生活废水经处理后达标排放，不会对纳污水体水质产生太大的影响。

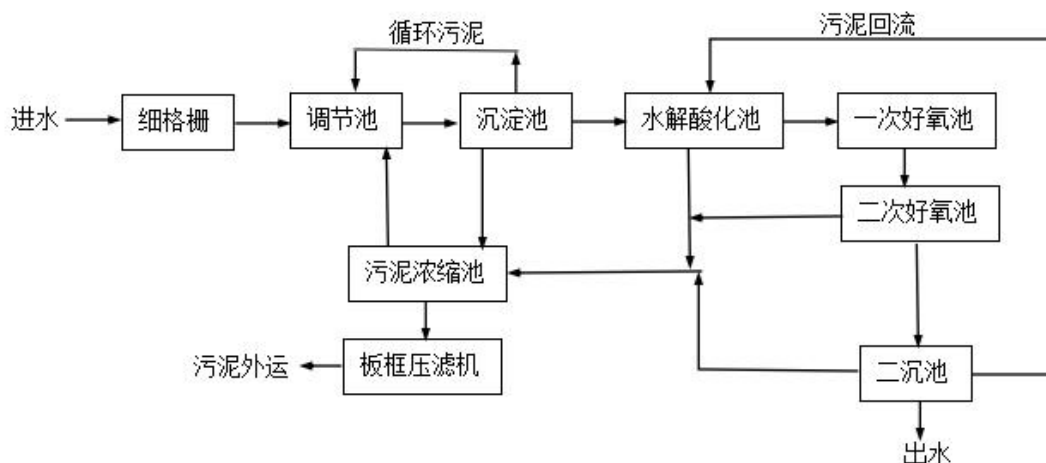
4.1.2.2治理措施评述

项目生产废水经“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”处理设施预处理、生活污水经地理式预处理设施处理达到 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 B 级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的设计进水水质要求后，通过市政污水管网排入该污水处理厂进一步统一处理。

（1）“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”污水处理工艺简介

a、处理工艺流程

该污水处理工艺流程如下：



b、处理工艺流程简介

废水首先通过细格栅，将水中的渣子等固体物除去，进入调节池，在调节池中投加了 6g/l 的活性污泥，强化曝气，首先对高浓度的 COD 和 BOD 进行降解，其 COD 的降解率达到了 50%，同时对水质、水量和 PH 进行调节。调节的水经提升泵提升进入一次沉淀池，污泥回流到调节池，沉淀后的上清液进入水解酸化池。由于在调节池首先进行了生化处理，污水的生化性能大大降低，这时水进入水解酸化池后，废水在水解菌、产酸菌的作用下，C9 以上的大部分表面活性剂分子链被打断，使 BOD/COD 的比值增大，更加利于后续的生化处理。

经水解酸化后的污水然后进入好氧生物处理池，立即与好氧池中的好氧活性污泥（好氧菌、原生动物、后生动物等）充分混合，进行吸附和代谢活动。

在生物好氧的生化过程中，阿一波食品公司采用了水解酸化+多段好氧的原理，结合食品废水的特点以及长期对污水处理的经验，采用了二段好氧的过程。经由二段好氧生物处理后，流经二沉池，二沉出水的 COD 即可达到 350mg/L 以下，完全达到了环评要求的标准，排入城市污水处理厂。

沉淀池产生的污泥排至污泥浓缩池，经厢式压滤机压滤后，滤液回流至调节池，干泥定期清理外运处置。

c、处理效果分析

该处理设施对废水的处理效果见下表：

表 4-13 污水处理设施处理效果

COD _{Cr}			BOD ₅		
设计进水水质 mg/L	设计出水水质 mg/L	去除率%	设计进水水质 mg/L	设计出水水质 mg/L	去除率%
1000	350	65	500	110	78

综上所述，“格栅池+调节池+沉淀池+水解酸化池+好氧池+二沉池”污水处理工艺运行稳定、运行费用低，项目生产废水经该污水处理设施预处理后可达到 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 B 级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂设计进水水质要求。

（2）污水处理厂情况简介

①处理能力分析

根据调查，泉荣远东污水处理厂近期规模为 8 万 m³/d，远期规模为 16 万 m³/d，近期工程（8 万 m³/d）已投入运行，泉荣远东污水处理厂是服务三镇两区（安海镇、东石镇、永和镇、五里园区及安东工业区），经提标改造后，泉荣远东污水处理厂处理工艺为“改良型氧化沟+臭氧接触氧化+曝气生物滤池”。

晋江经济开发区安东园综合污水处理厂位于福建晋江经济开发区（安东园）（即晋江泉荣远东污水厂西侧），晋江经济开发区安东园综合污水处理厂设计总处理规模为 8 万 m³/d，分两期建设，单期规模 4 万 m³/d。规划处理安海镇片区、五里工业区等远东泵站（收水范围主要为安海片区、五里园）以及拟搬迁入园的三家印染企业的工业、生活污水。其中远东泵站主要收水范围为安海镇区、五里园区的工业和生活污水。晋江经济开发区安东园综合污水处理厂采用“预处理+MBR+曝气生物滤池+消毒”处理工艺。

②处理工艺分析

泉荣远东污水处理厂处理工艺为“改良型氧化沟+臭氧接触氧化+曝气生物滤池”；晋江经济开发区安东园综合污水处理厂采用“预处理+MBR+曝气生物滤池+消毒”处理工艺。泉荣远东污水处理厂/晋江经济开发区安东园综合污水处理厂尾水处理均达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排入围头角外南部海域。泉荣远东污水处理厂/晋江经济开发区安东园综合污水处理厂目前运行良好，可达标排放。

③设计进水水质分析

项目经过处理后排放的废水中的主要污染物为 pH、COD、BOD5、SS、氨氮、石油类，项目排放废水水质可满足泉荣远东污水处理厂/晋江经济开发区安东园综合污水处理厂设计进水水质要求，不会影响污水处理厂正常运行和处理效果。

④污水管网建设情况

本项目位于泉州市晋江市经济开发区（五里园）安麒路 3 号-1，项目所在区域属于泉荣远东污水处理厂和晋江经济开发区安东园综合污水处理厂污水接纳范围。

⑤外排废水水质、水量可行性分析

本项目外排废水量最大日合计为 30.3775t/d（生活废水量为 0.7200t/d，生产废水最大日排放量为 29.6575t/d），约占泉荣远东污水处理厂现状处理规模（8 万 m³/d）的 0.042%，占晋江经济开发区安东园综合污水处理厂现状处理规模（4 万 m³/d）的 0.085%，不会对泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的水量造成冲击影响。

⑥小结

综上所述，从污水厂处理能力及处理工艺、项目水质、水量等各方面综合分析，项目污水经处理后纳入泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂是可行的。

项目做好雨污分流、污水入管、污水回用及排放管道明沟明管、全程可视等相关工作。项目应在生产废水总排放口处安装污水计量流量计。项目生产废水、生活污水处理达到 GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中 B 等级及晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂进水水质要求后排入晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂处理。

4.1.3 噪声

4.1.3.1 噪声污染源强

项目噪声主要来源于搅拌机、造粒机、粉碎机、抛光机、筛机、蒸煮锅、成型一体机等生产设备和有机废气处理设施风机等设备运行产生的噪声，项目自行监测要求见表 4-14，噪声源调查清单见表 4-15 和表 4-16。

表 4-14 自行监测及信息记录表

序号	污染源类别	监测指标	自动监测是否联网	监测设施	监测分析方法	采样方法	监测频次
1	噪声	噪声	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	声级计	直接读取	直接读取	1 次/季度

表 4-15 噪声源调查清单(室外声源)

序号	声源名称	台数(台)	声源源强		声源控制措施	空间相对位置(m)			运行时段
			声压级dB(A)	距声源距离(m)		X	Y	Z	
1	有机废气处理设施风机(DA001)	1	85	1	基础减震	-10.65	30.58	6.5	昼间
2	有机废气处理设施风机(DA002)	1	85	1	基础减震	-24.95	5.05	6.5	昼间

注：本评价以厂界东南角为坐标原点(0, 0, 0)。

表 4-16 噪声源强调查清单(室内声源)

序号	建筑物名称	声源名称	台数(台)	单台声源源强	声源控制措施	空间相对位置 m			距室内边界距离 m		室内边界声级 dB(A)	运行时段	建筑物插入损失 dB(A)	建筑物外噪声	
				声压级 dB(A)		X	Y	Z						声压级 dB(A)	建筑物外距离 m
1	生产车间	搅拌机	2	85	减震	-10.95	17.15	1.2	东	21.52	46.3	昼间	16	30.3	1
									南	67.73	36.4			20.4	1
									西	44.91	39.9			23.9	1
									北	8.57	54.3			38.3	1
2		造粒机	3	80	减震	-16.72	25.81	1.2	东	18.36	42.7	昼间	16	26.7	1
									南	74.59	30.5			14.5	1
									西	48.09	34.4			18.4	1
									北	1.41	62.0			46.0	1
3		粉碎机	2	80	减震	-6.06	26.04	1.2	东	22.51	42.7	昼间	16	26.7	1
									南	75.18	32.3			16.3	1
									西	43.94	37.75			21.75	1
									北	1.12	64.0			48.0	1
4		熟化桶	1	70	减震	-42.45	30.26	1.2	东	43.50	22.2	昼间	16	6.2	1
									南	71.71	17.9			1.9	1
									西	22.95	27.8			11.8	1
									北	4.59	41.8			25.8	1
5	烘干桶	2	70	减震	-39.38	36.25	1.2	东	41.80	25.6	昼间	16	9.6	1	
								南	75.18	20.5			4.5	1	
								西	24.65	30.2			14.2	1	

									北	1.12	54.1			38.1	1				
			抛光机	1	70	减震	-27.16	26.26	1.2	东	31.06			25.2	昼间	16	9.2	1	
										南	35.39			24.0			8.0	1	
										西	74.44			17.6			1.6	1	
										北	1.86			49.6			33.6	1	
										东	61.74			16.2			昼间	16	0.2
			南	74.29	18.6	2.6	1												
			西	4.71	36.5	20.5	1												
			北	2.01	43.9	27.9	1												
			7	冷却桶	1	65	减震	-54.93	35.51	1.2	东			31.99	34.7	昼间	16	18.7	1
											南			56.47	29.8			13.8	1
											西			34.46	34.0			18.0	1
											北			19.83	38.8			22.8	1
			8	筛机	3	75	减震	-49.3	31.07	1.2	东			62.22	26.7	昼间	16	10.7	1
											南			72.42	25.8			9.8	1
											西			4.23	50.5			34.5	1
											北			3.88	51.2			35.2	1
			9	缝包机	2	75	减震	-61.15	36.4	1.2	东			22.8	42.6	昼间	16	26.6	1
											南			65.70	33.4			17.4	1
											西			43.65	36.9			20.9	1
	北	10.60									49.8	33.8	1						
	10	叉车	3	80	减震	-57.97	22.78	1.2	东	35.05	39.1	昼间	16	23.1	1				
									南	71.23	32.8			16.8	1				
									西	31.40	40.1			24.1	1				

	12	搅拌机	2	85	减震	-19.07	14.24	1.2	北	5.07	55.9	昼间	16	39.9	1
									东	21.45	46.3			30.3	1
	南								66.19	36.6	20.6			1	
	西								45.00	40.0	24.0			1	
	北								10.11	53.9	37.9			1	
	13	成型一体机	2	80	减震	-19.84	11.69	1.2	东	21.45	55.4	昼间	16	39.4	1
									南	56.08	33.0			17.0	1
									西	32.06	37.9			21.9	1
									北	16.11	43.9			27.9	1
	14	输送带	2	75	减震	-27.24	15.26	1.2	东	34.39	37.3	昼间	16	21.3	1
									南	32.06	37.9			21.9	1
									西	56.08	33.0			17.0	1
									北	20.22	41.9			25.9	1
	15	冷库	1	75	减震	-23.92	13.99	1.2	东	26.55	33.9	昼间	16	17.9	1
									南	53.08	25.5			9.5	1
									西	39.90	28.0			12.0	1
									北	23.22	32.7			16.7	1
	16	烘干房	2	75	减震	-31.33	15.52	1.2	东	32.06	32.6	昼间	16	16.6	1
									南	53.08	28.5			12.5	1
									西	34.39	32.2			16.2	1
北									23.22	35.7	19.7			1	
17	工作台	1	70	减震	-34.65	16.03	1.2	东	41.40	22.6	昼间	16	6.6	1	
								南	67.20	18.5			2.5	1	
								西	25.05	27.0			11.0	1	
								北	9.10	35.8			19.8	1	

	18		蒸煮锅	4	75	减震	-17.035	22.15	1.2	东	1.0	66.0	昼间	16	50	1
										南	15.49	42.4			26.4	1
										西	3.4	55.4			39.4	1
										北	9.91	46.1			60.1	1
	19		不锈钢桶	3	70	减震	-19.146	15.06	1.2	东	1.0	59.8	昼间	16	43.8	1
										南	10.30	39.5			23.5	1
										西	3.4	49.2			33.2	1
										北	15.10	36.2			20.2	1
	20		筛篮	10	65	减震	-21.706	11.00	1.2	东	1.0	60	昼间	16	44	1
										南	6.10	44.3			28.3	1
										西	3.4	49.4			33.4	1
										北	19.3	34.2			18.2	1

注：本评价以厂界的东南角为坐标原点(0, 0, 0)。

4.1.3.2噪声环境影响分析

项目噪声主要来源于生产车间搅拌机、造粒机、粉碎机、烘干桶、筛机等机械设备噪声，设备噪声源强约为 65~85dB（A）。

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)推荐方法，采用附录 B 中的 B.1 工业噪声预测计算模型。

本评价选取《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）推荐的典型行业噪声预测模型作为噪声预测模型，预测点主要包含项目厂界。预测点坐标详见下表。

表 4-17 预测点坐标一览表

编号	位置	相对坐标(m)		
		X	Y	Z
1#	东侧厂界	8.24	24.45	1.2
2#	西侧厂界	-0.44	-3.88	1.2
3#	南侧厂界	-66.81	45.64	1.2
4#	北侧厂界	-70.13	37.22	1.2

采用上述预测模式，计算得到项目在采取噪声污染防治措施后，主要高噪声设备对厂界及邻近居民点产生的噪声影响。根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021），厂界噪声主要预测贡献值，具体预测结果见下表。

表 4-18 厂界噪声影响预测汇总表

预测点位及名称	等效到室外声源与厂界的距离（m）	本次迁建工程贡献值 dB（A）	预测值 dB（A）	标准值 dB（A）	达标情况
厂界东侧	1	55.97	55.97	65	达标
厂界北侧	1	55.96	55.96	65	达标
厂界西侧	1	58.31	58.31	65	达标
厂界南侧	1	63.13	63.13	65	达标

备注：本项目夜间不生产。

根据预测结果，项目在采取噪声防治措施后，厂界噪声均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准：昼间≤65dB(A)，且项目周边 50m 范围内无敏感点，因此，本次项目噪声对周边环境的影响较小。项目

厂界噪声达标排放，则不会对周围环境造成太大的影响。

4.1.3.3噪声治理措施评述

为减少噪声对本厂员工及周围环境的影响，确保厂界噪声符合标准，项目在生产过程中应采取适当的降噪措施。具体如下：

①选用低噪声设备，设备均在车间内部，远离居民区，并设基础减振。

②加强设备的日常管理维护，确保设备处于良好的运转状态，避免因设备非正常运转产生高噪声。

③生产进行时，关闭门窗，最大限度减少噪声外排。

④加强车间墙体的隔声效果，厂区周围种植适当的绿化隔离带，如有必要可对高噪声设备设立一间专门的隔声室。

4.1.4固体废物

4.1.4.1污染源强

项目固体废物主要是生活垃圾、生产过程中的边角料、不合格产品、废包装袋、原辅料损耗产生量、粉尘产生量、设备擦拭废布、西米生产设备气枪喷洗固废。

（1）生活垃圾

生活垃圾产生量由下式计算：

$$G = K \cdot N$$

式中：G—生活垃圾产量（kg/d）；

K—人均排放系数（kg/人·d）；

N—人口数（人）。

参照我国生活污染物排放系数，不住厂职工取 $K=0.5\text{kg/人}\cdot\text{d}$ ，本项目职工定员 18 人（均不住厂），则生活垃圾产生量为 9.0000kg/d （ 2.7000t/a ）。

（2）不合格产品

根据业主提供的资料，西米达不到标准粒径会被筛分出来，视为不合格产品；粉条粘结或断裂视为不合格产品。西米生产不合格产品产生率为 1%，粉条生产不合格产品产生率为 0.2%，则不合格产品的产生量为 51.7100t/a 。

（3）原辅料损耗产生量

	<p>结合迁建前数据，原辅料损耗产生量为 26.96t/a。</p> <p>(4) 废包装袋</p> <p>废包装袋重 0.2kg/个，废包装桶重 1.5kg/个，废包装袋/空包装桶生量为 55.9400t/a。</p> <p>(5) 设备擦拭废布</p> <p>设备擦拭废布产生量为 2.4000t/a。</p> <p>(6) 布袋除尘设施收集粉尘产生量</p> <p>布袋除尘设施收集粉尘产生量为 1.9350t/a。</p> <p>(7) 西米生产设备气枪喷洗固废</p> <p>结合迁建前数据，西米生产设备均用气枪喷洗，固废年产生量为 14.5500t/a。</p> <p>4.1.4.2影响分析</p> <p>项目固废由专人负责，不合格产品收集后粉碎后回用于生产；废包装袋统一收集后外售；原辅料损耗产生量、西米生产设备气枪喷洗固废、布袋除尘设施收集粉尘和设备擦拭废布统一收集后，由园区环卫部门统一运往晋江市垃圾焚烧发电厂焚烧发电；生活垃圾在规划的垃圾转运点集中后，由园区环卫部门统一运往晋江市垃圾焚烧发电厂焚烧发电。固体废物及时妥善处置固体废物，则不会对周围环境造成二次污染。</p> <p>4.1.4.3措施评述</p> <p>项目固废由专人负责，不合格产品收集后粉碎后回用于生产；废包装袋统一收集后外售；原辅料损耗产生量、西米生产设备气枪喷洗固废、布袋除尘设施收集粉尘和设备擦拭废布统一收集后，由园区环卫部门统一运往晋江市垃圾焚烧发电厂焚烧发电；生活垃圾在规划的垃圾转运点集中后，由园区环卫部门统一运往晋江市垃圾焚烧发电厂焚烧发电。固体废物及时妥善处置固体废物，则不会对周围环境造成二次污染。</p>
--	---

表 4-19 固废污染物产生、处置情况一览表

序号	污染源名称	产生量 (t/a)	处置措施
1	生活垃圾	2.7000	环卫部门清运
3	不合格产品	51.7100	粉碎后回用于生产
	西米生产设备均用气枪喷洗固废	14.5500	环卫部门清运
	布袋除尘设施收集粉尘	2.3814	
4	设备擦拭废布	2.4000	
	原辅料损耗量	26.9600	
5	废包装袋	55.9400	统一收集后外售

项目迁建前后污染物排放“三本帐”见表 4-20。

表 4-20 项目迁建前后污染物排放“三本帐”一览表

污染物名称			排放量（固废为产生量）						
			迁建前 排放量	迁建工程			“以新带 老” 削减量	迁建后 排放总量	增减量
				产生量	削减量	排放量			
废水	生活污水	废水量 (万 t/a)	0.012	0.0096	0	0.0096	0	0.0216	+0.0096
		COD _{Cr} (t/a)	0.006	0.0326	0.0278	0.0048	0	0.011	+0.0048
		NH ₃ -N(t/a)	0.001	0.0031	0.00262	0.00048	0	0.001	+0.00048
	生产废水	废水量 (万 t/a)	0.00192	0.887804	0	0.887804	0	0.889724	+0.887804
		COD _{Cr} (t/a)	0.001	8.8972	8.4522	0.4449	0	0.4449	+0.4439
		NH ₃ -N(t/a)	0.0001	0.4449	0.4005	0.0445	0	0.0445	+0.0444
废气		颗粒物(t/a)	0.010	2.1060	1.9431	0.1629	0	0.1729	+0.1629
固体废物		生活垃圾	0	2.7000	2.7000	0	0	0	0
		西米生产设备气枪喷洗固废	0	14.5500	14.5500	0	0	0	0
		布袋除尘设施收集粉尘	0	2.3814	2.3814	0	0	0	0
		设备擦拭废布	0	2.4000	2.4000	0	0	0	0
		原辅料损耗量	0	26.9600	26.9600	0	0	0	0
		废包装袋	0	55.9400	55.9400	0	0	0	0
		不合格产品	0	51.7100	51.7100	0	0	0	0

4.1.5地下水、土壤

4.1.5.1污染影响分析

本项目主要从事西米、粉条的生产加工，对土壤的主要污染途径来自废水、固废暂存等可能发生废水入渗对土壤环境造成的污染影响。

各影响源影响因子如下：

表 4-21 项目土壤环境影响途径、影响源与影响因子

影响途径	影响源	影响因子	对环境影响
入渗影响	废水	/	项目废水收集管道采用明沟明管架空方式,不与车间地面直接接触。废水通过管道收集后于接入生产车间废水专用收集管网,最终统一汇入出租方污水处理设施集中处理,从入渗途径上阻断了对土壤、地下水的影响。
	固废暂存间	/	项目拟建固体废物暂存仓库,仓库地面采取水泥硬化,从入渗途径上阻断了对土壤、地下水的影响。

由上表分析可知,本项目基本从入渗途径上阻断了对土壤、地下水的影响,项目对地下水及土壤环境基本无影响。

4.1.5.2防控措施

厂房内生产区域地面全部采用水泥硬化防腐防渗措施。通过采取防腐防渗措施,可有效防止地下水和土壤受到泄漏液体的污染。

4.1.5.3跟踪监测要求

本项目主要从事西米、粉条的生产加工,根据前述分析,本项目基本从入渗途径上阻断了对土壤、地下水的影响,项目对地下水及土壤环境基本无影响。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》(污染影响类)(试行),本项目无需进行跟踪监测。

4.1.6环境风险

本项目主要风险事故为阀门法兰机供热管道破裂泄漏的过热蒸汽,过热蒸汽主要成分为水蒸汽,成分简单,不再分析其环境影响。主要的环境影响为过热蒸汽泄漏产生的高温蒸汽对环境的影响。因此,应加强平时的管理及维护,发现供热管线有蒸汽外泄时,应及时关停相关设备,立即抢修,检修人员应按规定操作,并加强对日常操作人员的操作培训,把环境风险降至最低。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 生产粉尘废气排气筒	颗粒物	脉冲袋式除尘器+风机+排气筒	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）大气污染物排放限值“二级排放标准”
	DA002 生产粉尘废气排气筒	颗粒物	脉冲袋式除尘器+风机+排气筒	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）大气污染物排放限值“二级排放标准”
	无组织排放废气	颗粒物、臭气浓度、氨、硫化氢	/	臭气浓度、氨、硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 2 排放限值 颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）大气污染物排放限值“二级排放标准”
地表水环境	生产废水	流量、pH 值、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、悬浮物、五日生化需氧量、色度	实行雨污分流，厂区设置明管收集，统一收集至出租方自建污水处理设施处理，提高处理设施处理效率。	GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 B 级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的设计进水水质要求
	生活污水	流量、pH 值、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、悬浮物、五日生化需氧量、动植物油	实行雨污分流，厂区设置明管收集，统一收集后经地埋式预处理设施处理设施处理，提高处理设施处理效率	GB/T31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 B 级限值及晋江市泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的设计进水水质要求
声环境	生产车间	等效连续 A 声级	基础减震、墙体隔声	执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	①不合格产品收集后破碎回用于生产；西米生产设备气枪喷洗固废、布袋除尘设施收集粉尘和设备擦拭废布统一收集后由环卫部门统一处理； 废包装袋/桶统一收集后外售； ②生活垃圾由园区环卫部门统一清运；			

土壤及地下水污染防治措施	<p>①项目废水收集管道采用明沟明管架空方式，不与车间地面直接接触。废水通过管道收集后于接入车间废水专用收集管网，最终统一汇入出租方污水处理设施集中处理。</p> <p>②固体废物暂存间及配料存放间地面采取防渗水泥硬化。</p>
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>本项目主要风险事故为阀门法兰机供热管道破裂泄漏的过热蒸汽，过热蒸汽主要成分为水蒸汽，成分简单，不再分析其环境影响。主要的环境影响为过热蒸汽泄漏产生的高温蒸汽对环境的影响。因此，应加强平时的管理及维护，发现供热管线有蒸汽外泄时，应及时关停相关设备，立即抢修，检修人员应按规定操作，并加强对日常操作人员的操作培训，把风险降至最低。</p>
其他环境管理要求	<p>1、环境管理措施：设置专门的环境管理机构，具体负责全公司日常的环境管理和监督工作。建立环境管理措施及台账制度，包括台账的记录、整理、维护和管理等，台账应按照电子化储存和纸质储存两种形式同步管理。</p> <p>2、排污许可证申请：项目建设完成后，应依照《排污许可管理条例》的相关要求申请排污许可证，未申请排污许可证前，项目生产线不得排放污染物。</p> <p>3、竣工环境保护验收：落实“三同时”制度，依照《建设项目环境保护管理条例》《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关要求完成竣工环保验收。</p> <p>4、按要求定期开展日常监测工作。</p> <p>5、环境管理计划：从项目建设全过程进行，如运营后环保设施环境管理、信息反馈和群众监督各方面形成网络管理，使环境管理工作贯穿于生产的全过程中。</p> <p>6、排污口规范化建设：建设单位应对新增的排污口设立较明显的环境保护图形标志牌，其上应注明主要排放污染物的名称。排污口标志牌由国家生态环境主管部门统一定点监制，标志牌设置应符合 GB15562.1-1995、GB15562.2-1995《环境保护图形标志》相关规定。建设单位应在标志牌上</p>

	<p>注明污染物名称以及警示周围群众。建设单位如实填写《中华人民共和国规范化排污口登记证》的有关内容，由环保主管部门签发登记证。建设单位应将有关排污口的情况：排污口的性质、编号、排污口的位置；主要排放污染物的种类、数量、浓度、排放规律、排放去向；以及污染治理设施的运行情况等进行建档管理，并报送环保主管部门备案。</p> <p>7、项目投入一定的资金(新建项目环保投资：10 万元)用于废气、废水、噪声及固废处理，切实做到污染物达标排放或妥善处置。</p>
--	--

六、结论

福建优宝食品有限公司年产西米 5000 吨、粉条 600 吨项目选址位于福建省泉州市晋江市经济开发区（五里园）安麒路 3 号-1，项目建设符合国家和地方当前的产业政策，选址符合晋江市国土空间总体规划及生态环境分区管控等相关规划要求。在落实本评价提出的各项环保措施后，各项污染物经处理后可实现稳定达标排放且满足区域总量控制要求。从环境影响角度分析，福建优宝食品有限公司年产西米 5000 吨、粉条 600 吨项目的选址和建设是可行的。

编制单位：睿柯环境工程有限公司

日期：2025 年 10 月

