

# 2021年晋江市电动自行车、电动自行车用蓄电池及其充电器产品质量监督抽查实施细则

## 一、范围

本细则规定了2021年晋江市市场监督管理局组织的电动自行车、电动自行车用蓄电池及其充电器产品质量监督抽查检验。本细则规定了产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

## 二、抽样方法

在待销产品中随机抽取，索取发票等购样凭据留证。样品数量满足抽样需要即可，抽样数量见表1。

抽样工作由承检机构不少于2名工作人员共同完成。购买检测用的样品价格原则上按照生产、销售产品的标价，没有标价或则虚标价格的，参照同类产品的出厂价格或者市场交易价格。采样过程均需拍照及视频留证。一经采样，立即封样，任何人不得调换。检样由承检机构带回，备样封存于受检单位，受检单位应当保障备样完好，不得隐匿、转移、变卖和损毁。

**表1 抽样数量**

产品类型	检验样品数量	备用样品数量
电动自行车	1辆/批次	1辆/批次
电动自行车用铅酸蓄电池	1个/每批次	1个/批次
电动自行车用锂离子蓄电池	2个/每批次	1个/批次

电动自行车用电池充电器	2 个/每批次	1 个/批次
-------------	---------	--------

### 三、检验依据

**表 2 电动自行车**

序号	检验项目	检验项目	检测方法
1	电气安全	导线布置安装	GB 17761-2018 6.3.1.1/7.4.1.1
		短路保护	GB 17761-2018 6.3.1.2/7.4.1.2
		电气强度	GB 17761-2018 6.3.1.3/7.4.1.3
		制动断电功能	GB 17761-2018 6.3.2.1/7.4.2.1
		过流保护功能	GB 17761-2018 6.3.2.2/7.4.2.2
		充电器	GB 17761-2018 6.3.4.1/7.4.4.1
		蓄电池防篡改	GB 17761-2018 6.3.4.3/7.4.4.3
2	防火性能	电池组盒外壳	GB 17761-2018 6.4/7.5
		保护装置	GB 17761-2018 6.4/7.5
		仪表罩	GB 17761-2018 6.4/7.5
		灯具外壳	GB 17761-2018 6.4/7.5
		主线路接插件	GB 17761-2018 6.4/7.5

**表 3 电动自行车用蓄电池**

序号	检验项目	检测方法
<b>锂离子蓄电池（执行标准为 GB/T 36972-2018 检测项目）：</b>		
1	I2 (A) 放电	GB/T 36972-2018 6.2.1

序号	检验项目	检测方法
2	过充电	GB/T 36972-2018 6.3.2
3	自由跌落	GB/T 36972-2018 6.3.8
4	外观	GB/T 36972-2018 6.6.3
5	极性标志	GB/T 36972-2018 6.6.4
<b>锂离子蓄电池（执行标准为 QB/T 2947.3-2008 检测项目）：</b>		
1	极性标志	QB/T 2947.3-2008 6.1.1.2
2	标志和代号	QB/T 2947.3-2008 6.1.1.5
3	过充电	QB/T 2947.3-2008 6.1.6.2
4	自由跌落	QB/T 2947.3-2008 6.1.6.7
5	耐振动	QB/T 2947.3-2008 6.1.5
6	130℃高温	QB/T 2947.3-2008 6.1.6.9
<b>铅酸蓄电池（执行标准为 GB/T 22199.1-2017 检测项目）：</b>		
1	2hr 容量试验	GB/T 22199.1-2017 5.5
2	大电流放电试验	GB/T 22199.1-2017 5.6
3	耐振动能力试验	GB/T 22199.1-2017 5.15
<b>铅酸蓄电池（执行标准为 QB/T 2947.1-2008 检测项目）：</b>		
1	2h 容量试验	QB/T 2947.1-2008 6.1.5
2	大电流放电试验	QB/T 2947.1-2008 6.1.10
3	耐振动能力试验	QB/T 2947.1-2008 6.1.11

**表 4 电动自行车用电池充电器**

序号	检验项目	检测方法
<b>标注标准为 QB/T 2947.1-2008/ QB/T2 947.2-2008/ QB/T 2947.3-2008/ GB 4706.18-2005/GB4706.18-2014 的测试项目:</b>		
1	对触及带电部件的防护	GB 4706.1-2005、 GB 4706.18-2005/ GB 4706.18-2014 8.1
2	发热	GB 4706.1-2005、 GB 4706.18-2005/ GB 4706.18-2014 11
3	泄漏电流和电气强度	GB 4706.1-2005、 GB 4706.18-2005/ GB 4706.18-2014 13.2-3
4	过载保护	GB 4706.1-2005、 GB 4706.18-2005/ GB 4706.18-2014 17
5	机械强度 (不测 21.101)	GB 4706.1-2005、 GB 4706.18-2005/ GB 4706.18-2014 21
6	输入、输出线及插头	QB/T 2947.1-2008 5.2.8
7	安全标志	GB 4706.1-2005、 GB 4706.18-2005/ GB 4706.18-2014 7
		QB/T 2947.1-2008 5.2.9
8	说明书	GB 4706.1-2005、 GB 4706.18-2005/ GB 4706.18-2014 7
		QB/T 2947.1-2008 5.2.10
<b>标注标准为 GB/T 36944-2018 的测试项目:</b>		
1	泄漏电流	GB/T 36944-2018 5.3.1
2	电气强度	GB/T 36944-2018 5.3.2
3	爬电距离和电气间隙	GB/T 36944-2018 5.3.3

序号	检验项目	检测方法
4	防触电保护	GB/T 36944-2018 5.3.4
5	发热	GB/T 36944-2018 5.3.5
6	过充切断	GB/T 36944-2018 5.3.8.1
7	标志	GB/T 36944-2018 8.1
8	说明书	GB/T 36944-2018 8.2

#### 四、判定规则

##### (一) 依据标准

GB 17761-2018 《电动自行车安全技术规范》

GB/T 36972-2018 《电动自行车用锂离子蓄电池》

GB/T 22199.1-2017 《电动自行车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件》

QB/T 2947.1-2008 《电动自行车用蓄电池及充电器 第1部分：密封铅酸蓄电池及充电器》

QB/T 2947.2-2008 《电动自行车用蓄电池及充电器 第2部分：金属氢化物镍蓄电池及充电器》

QB/T 2947.3-2008 《电动自行车用蓄电池及充电器 第3部分：锂离子蓄电池及充电器》

GB 4706.18-2014 《家用和类似用途电器的安全 电池充电器的特殊要求》

GB 36944-2018 《电动自行车用充电器技术要求》

现行有效的企业标准及产品明示的质量要求。

## **（二）判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

## **五、异议处理**

被抽查单位对检验结果有异议的，可在收到检验报告或检测结果通知书之日起 15 日内书面向组织单位提出，由组织单位负责处理。

对监督抽查程序有异议的，由任务下达部门核查相关证据后维持或者撤销原检验结果。

对检验结果有异议的，任务下达部门核查相关证据，能够以记录（纸质、电子或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等证明原结论；不能证明原检验结果准确，需要进行复检的，由任务下达部门指定复检机构进行复检，复检结果为本次监督抽查最终结论。

对样品信息有异议的，任务下达部门核查样品确认情况和生产企业提交证明材料后，维持或者撤销原检验结果。

对复检并具备检验条件的，按照监督抽查方法对检验样品或者备份样品进行复检并出具报告。