2021年晋江市儿童玩具（木制玩具）质量监督抽查实施细则

**1.范围**

本细则适用于晋江市市场监督管理局组织的儿童玩具（木制玩具）产品质量监督抽查检验。本细则规定了此产品的抽样方法、检验依据、检验项目、检验方法、判定原则、异议处理及复检。

**2.抽样方法**

生产企业、实体店抽样在合格待销产品中随机抽取，索取发票等购样凭据留证。抽样数量为3个，其中2个作为检验样品，1个作为备用样品，抽样基数满足抽样数量即可，备样封存于受检企业。

电商平台采样在合格待销产品中随机抽取，索取发票等购样凭据留证。抽样数量为3个，其中2个作为检验样品，1个作为备用样品，抽样基数满足抽样数量即可，备样封存于承检机构。

抽样工作由承检机构持“江苏省产品质量监督检验员证”的不少于2名工作人员共同完成。检验用样品按进货价购买，备用样品按要求封存在经营者处，采样过程均需拍照留证。一经采样，立即封样，任何人不得调换。

**3.检验依据**

表3.1标志和使用说明

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 |
| 1 | 年龄范围 | GB/T 5296.5 5.4 | GB/T 5296.5 5.4 |
| 2 | 安全警示 | GB/T 5296.5 5.5 | GB/T 5296.5 5.5 |

表3.2 机械和物理性能

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验检测方法 |
| 正常使用 | | GB 6675.2-2014 | GB 6675.2-2014 |
| 1 | 材料 | 4.3 | 4.3 |
| 2 | 小零件 | 4.4 | 5.2 |
| 3 | 挤压玩具、摇铃及类似玩具 | 4.5.1 | 5.3 |
| 4 | 小 球 | 4.5.2 | 5.4 |
| 5 | 球 | 4.5.3 | 5.5 |
| 6 | 学前玩偶 | 4.5.4 | 5.6 |
| 7 | 玩具奶嘴 | 4.5.5 | 4.5.5 |
| 8 | 气球 | 4.5.6 | 4.5.6 |
| 9 | 弹珠 | 4.5.7 | 4.5.7 |
| 10 | 半球形玩具 | 4.5.8 | 4.5.8 |
| 11 | 可触及的金属或玻璃边缘 | 4.6.1 | 5.8 |
| 12 | 功能性锐利边缘 | 4.6.2 | 4.6.2 |
| 13 | 金属玩具边缘 | 4.6.3 | 5.8 |
| 14 | 模塑玩具边缘 | 4.6.4 | 4.6.4 |
| 15 | 外露螺栓或螺纹杆的边缘 | 4.6.5 | 5.8, 4.6.5 |
| 16 | 可触及的锐利尖端 | 4.7.1 | 5.9 |
| 17 | 功能性锐利尖端 | 4.7.2 | 4.7.2 |
| 18 | 木制玩具 | 4.7.3 | 4.7.3 |
| 19 | 突出物 | 4.8 | 4.8 |
| 20 | 塑料袋或塑料薄膜 | 4.10 | 5.10 |
| 21 | 18个月及以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳 | 4.11.1 | 5.11.1, 4.11.1 |
| 22 | 18个月及以下儿童使用的玩具上的自回缩绳 | 4.11.2 | 5.11.2 |
| 23 | 36个月及以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳 | 4.11.3 | 4.11.3 |
| 24 | 玩具袋上的绳索 | 4.11.4 | 4.11.4 |
| 25 | 铰链线间隙 | 4.12.3 | 4.12.3 |
| 26 | 刚性材料上的圆孔 | 4.13.1 | 4.13.1 |
| 27 | 活动部件间的间隙 | 4.13.2 | 4.13.2 |
| 28 | 其他驱动机构 | 4.13.4 | 5.7 |
| 29 | 发条钥匙 | 4.13.5 | 4.13.5 |
| 30 | 弹簧 | 4.14 | 4.14 |
| 31 | 封闭头部的玩具 | 4.16.3 | 4.16.3 |
| 32 | 仿制防护玩具 | 4.17 | 5.14 |
| 33 | 弹射玩具一般要求 | 4.18.1 | 4.18.1 |
| 34 | 蓄能弹射玩具 | 4.18.2 | 5.15, 4.18.2 |
| 35 | 非蓄能弹射玩具 | 4.18.3 | 5.15, 4.18.3 |
| 36 | 水上玩具 | 4.19 | 4.19 |
| 37 | 液体填充玩具 | 4.24 | 5.19 |
| 38 | 口动玩具 | 4.25 | 5.2,5.24.5, 5.24.6.1, 5.20 |
| 39 | 声响要求 | 4.28 | 5.25 |
| 40 | 磁体和磁性部件 | 4.29 | 5.2, 5.26, 5.27, 5.28,5.29, 5.24.2, 5.24.5,5.24.6, 5.24.7 |
| 可预见的合理滥用 | | | |
| 1 | 小零件 | 4.2、4.4.1、4.4.2 | 5.2,5.24.2,5.24.5, 5.24.6.1, 5.24.7 |
| 2 | 边 缘 | 4.6 | 5.8,5.24.2, 5.24.5, 5.24.6.1, 5.24.7 |
| 3 | 尖 端 | 4.7 | 5.9,5.24.2, 5.24.5, 5.24.6.1, 5.24.7 |
| 4 | 小 球 | 4.5.2 | 5.4,5.24.2, 5.24.5, 5.24.6.1, 5.24.7 |
| 5 | 毛 球 | 4.5.3 | 5.24.6.3, 5.5 |
| 6 | 弹 珠 | 4.5.7 | 5.24.2,5.24.5, 5.24.6.1, 5.24.7 |
| 7 | 外露螺栓或螺纹杆的边缘 | 4.6.5 | 5.8,5.24.2, 5.24.5, 5.24.6.1, 5.24.7 |
| 8 | 突出物 | 4.8 | 5.24.6.4 |
| 9 | 金属丝和杆件 | 4.9 | 5.24.8, 5.24.6.4, 5.8, 5.9 |
| 10 | 刚性材料上的圆孔 | 4.13.1 | 5.24.2,5.24.5, 5.24.6.1, 5.24.7, 4.13.1 |
| 11 | 活动部件间的间隙 | 4.13.2 | 5.24.2,5.24.5, 5.24.6.1, 5.24.7, 4.13.2 |
| 12 | 驱动机构 | 4.13.4 | 5.24.2,5.24.5, 5.24.6.1, 5.24.7,5.7 |
| 13 | 发条钥匙 | 4.13.5 | 5.24.2,5.24.5, 5.24.6.1, 5.24.7, 4.13.5 |
| 14 | 蓄能弹射玩具 | 4.18.2 | 5.24.5, 5.24.6.4, 5.15, 5.2 |
| 15 | 非蓄能弹射玩具 | 4.18.3 | 5.24.5, 5.24.6.4, 5.15 |
| 16 | 口动玩具 | 4.25 | 5.2, 5.20, 5.24.5, 5.24.6.1 |

表3.3特定元素的迁移

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 GB6675.4-2014 | 检验检测方法 GB6675.4-2014 |
| 1 | 可迁移元素最大限量 | 4.1 | 附录C |

表3.4易燃性能

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验依据 GB6675.3-2014 | 检验检测方法 GB6675.3-2014 |
| 1 | 易燃性能（一般要求） | 4.1 | 5 |

检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**4.判定规则**

**4.1依据标准**

GB 6675.1-2014《玩具安全 第1部分：基本规范》

GB 6675.2-2014《玩具安全 第2部分：机械与物理性能》

GB 6675.3-2014《玩具安全 第3部分：易燃性能》

GB 6675.4-2014《玩具安全 第4部分：特定元素的迁移》

GB/T 5296.5-2006《消费品使用说明 第5部分：玩具》

**4.2判定原则**

依据产品标准和总局《产品质量监督抽查实施规范》，明确判定规则；

若被检产品明示的质量要求高于本规范中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定，同时向任务下达部门汇报。

若被检产品明示的质量要求低于或包含规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本规范中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

检验项目严格按照标准中规定检验方法，若标准中具有不同的检验方法，应优先采用仲裁法。

**4.3判定用语**

在生产企业抽样、电商平台抽样和市场销售抽样的检验检测报告结论用语按照《江苏省省级产品质量监督抽查工作规范》中附件12.2“产品质量监督抽查检验检测报告结论用语”要求使用。

在生产企业抽样的检验检测报告结论用语为“经抽样检验，所检项目/××项目符合/不符合××标准、××标准，检验结论为合格/不合格。”

在市场实体店和电商及直播平台抽样的检验检测报告结论用语为“经检验，所检项目/××项目符合/不符合××标准、××标准，检验结论为合格/不合格。”

**5. 异议处理**

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

a）核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等证明原结论；

b）对需要复检并具备检验条件的，按照监督抽查方案对检验样品或者备份样品进行复检并出具报告；

c）对产品标准及有关规定明确不予复检的，予以说明。不进行复检情况：可预见的合理滥用检验项目，检验结果为不合格时，不进行复检。对不复检项目进行过程监控。

d) 对样品信息有异议的，核查样品确认情况和生产企业提交证明材料，提出处理建议。