

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(仅供环保部门信息公开使用)

项目名称: 泉州市星捷智能机械有限公司

年产原胚水洗机 24 台项目

建设单位(盖章): 泉州市星捷智能机械有限公司

编制日期: 2025年4月



中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1739760160003

编制单位和编制人员情况表

项目编号	h05y85		
建设项目名称	泉州市星捷智能机械有限公司年产原胚水陆机24台项目		
建设项目的类别	32-070采矿、冶金、钢铁专用设备制造; 化工、木材、非金属加工专用设备制造; 食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造; 印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造; 纺织、服装和皮革加工专用设备制造; 电子和电工机械专用设备制造; 农、林、牧、渔专用设备制造; 医疗仪器设备及器械制造; 环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	泉州市星捷智能机械有限公司		
统一社会信用代码	91350502MADTX54B6Y		
法定代表人(签字)	黄丽祥		
主要负责人(签字)	黄劲予		
直接负责的主管人员(签字)	黄劲予		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	福建省泉州清源环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91350504MAC0120U1U		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
付居豹	2013035230350000003512230592	BH029757	付居豹
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
付居豹	四、主要环境影响和保护措施; 五、环境保护措施监督检查清单; 六、结论	BH029757	付居豹
陈俊鑫	一、建设项目基本情况; 二、建设项目工程分析; 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准;	BH070360	陈俊鑫

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 福建省泉州清澈环保科技有限公司（统一社会信用代码 91350504MACQTE9U1U）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形， （属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 泉州市星捷智能机械有限公司年产原胚水洗机24台项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 付居豹（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2013035230350000003512230592 ，信用编号 BH029757 ），主要编制人员包括 陈俊鑫（信用编号 BH070360 ）、付居豹（信用编号 BH029757 ）（依次全部列出）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):



国家市场监督管理总局监制

姓名 付居豹

性别 男 民族 汉

出生 1970 年 4 月 11 日

住址 黑龙江省伊春市南岔区浩
化农垦社区A区二委二十
七组315号



公民身份号码 230703197004111018



中华人民共和国
居民身份证

签发机关 伊春市公安局南岔分局

有效期限 2024.04.15-长期

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	14
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	26
四、主要环境影响和保护措施	37
五、环境保护措施监督检查清单	68
六、结论	73

建设项目污染物排放量汇总表

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目周边环境示意图

附图 3：项目周围环境现状照片

附图 4：项目大气 500m 环境保护目标范围及卫生环境防护距离图

附图 5：项目厂区总平面布置图

附图 6：晋江市土地利用总体规划图（2006-2020）

附图 7：晋江经济开发区（五里园）控制性详细规划图

附图 8：项目在晋江市生态功能区划的位置

附图 9：晋江市国土空间总体规划

附图 10：福建省三线一单数据应用系统及三线一单报告书

附图 11：公示网截图

附件 1：委托书

附件 2：营业执照

附件 3：法人代表身份证

附件 4：备案表

附件 5：住所与经营场所使用说明

附件 6：土地性质

附件 7：租赁合同

附件 8：监测数据报告（引用）

附件 9：环境噪声检测报告

附件 10：出租方环保手续

附件 11：建设单位环保设施承诺书

附件 12：油性漆 MSDS

附件 13：稀释剂 MSDS

附件 14：固化剂 MSDS

附件 15：A/B 胶 MSDS

一、建设项目基本情况

建设项目名称	泉州市星捷智能机械有限公司年产原胚水洗机 24 台项目		
项目代码	2501-350582-04-03-532356		
建设单位联系人	***	联系方式	*****
建设地点	福建省晋江市灵源安麒路 11 号		
地理坐标	(东经 118 度 30 分 43.593 秒, 北纬 24 度 43 分 30.729 秒)		
国民经济行业类别	C3554 洗涤机械制造	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业 35-纺织、服装和皮革加工专用设备制造 355
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	晋江市发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	闽发改外备[2025]C050005 号
总投资（万元）	200	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	5%	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	1700m ² （租赁厂房）
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染类）（试行）》，土壤、声不开展专项评价，地下水原则不开展专项评价。项目工程专项设置情况参照表1-1专项评价设置原则表判定，具体见下表：		
	表 1-1 专项评价设置原则表		
	专项评价的类别	设置原则	本项目情况
	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500m 范围内有环境空气保护目标的建设项目。	项目废气污染物主要为颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯，不涉及左列有毒有害物质。
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。	项目试水用水循环使用，不外排，外排废水仅为生活污水；生活污水依托出租方化粪池预处理后通过市政管网排入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂，废水不直排。

	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	根据环境风险分析，项目环境风险最大存储量小于临界量，且最大存储量与临界量比值为 $Q=0.0080255 < 1$ 。	否
	生态	取水口下游 500m 范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	不涉及重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水。	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	本项目不涉及直接向海洋排放污染物的海洋工程建设项目。	否
	地下水	原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工作。	本项目不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区。	否
根据以上分析，项目不需要设置专项评价。				
规划情况	<p>规划文件名称一：</p> <p>（1）规划名称：《晋江市国土空间总体规划（2021 年-3035 年）》；</p> <p>（2）审查机关：福建省人民政府；</p> <p>（3）审批文件名称及文号：《福建省人民政府关于泉州市所辖 7 个县（市）国土空间总体规划（2021-2035 年）的批复》（闽政文[2024]204 号）。</p> <p>规划文件名称二：</p> <p>（1）规划名称：《福建晋江经济开发区（五里园）总体规划》；</p> <p>（2）审查机关：晋江市人民政府；</p> <p>（3）审批文件名称及文号：《晋江市人民政府关于晋江经济开发区（五里园）总体规划的批复》（晋政文[2007]282 号）。</p> <p>规划文件名称三：</p> <p>（1）规划名称：《晋江市土地利用总体规划（2006-2020）》；</p> <p>（2）审批机关：福建省人民政府；</p> <p>（3）审批文件名称及文号：《福建省人民政府关于晋江市土地利用总体规划（2006-2020 年）的批复》（闽政文[2010]440 号）。</p>			
规划环境影响评价情况	规划环评文件名称：《福建晋江经济开发区（五里园、安东园）规划环境影响报告书》；			

	<p>召集审查机关：福建省生态环境厅（原福建省环保厅）；</p> <p>审查文件名称及文号：《福建省环保厅关于福建晋江经济开发区（五里园）规划环境影响报告书的审查意见的函》（闽环保监[2010]153号）。</p>
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>（1）规划符合性分析</p> <p>根据《晋江经济开发区（五里园）控制性详细规划修编》，晋江经济开发区（五里园）规划定位为：“优先发展高新技术产业，强化提升传统优势产业，逐步完善现代服务业，构建产业结构优化、用地集约高效、设施配套齐全、形象鲜明的产业新城”。高新技术产业：包括电子信息、机电一体化、生物医药、光电能源、新材料等；传统优势产业：纺织、服装、机械加工、食品、制鞋、造纸等上下游相关企业；现代服务业：金融办公、现代物流、电子商务、研发设计等生产生活性服务业；旅游业：工业旅游为主导，与周边灵源山、灵秀山、晋江市区相呼应。</p> <p>本项目选址于福建省晋江市灵源安麒路11号，依据晋江经济开发区管委会开据的《住所与经营场所使用说明》（详见附件5），项目所在位置属于晋江市土地利用总体规划及城市总体规划内，对照《晋江经济开发区（五里园）控制性详细规划图》（见附图7），项目所在位置在五里工业园区范围内，属于工业用地，项目主要从事原胚水洗机属于机械加工项目，同时属于服装行业配套产业，因此项目符合晋江市经济开发区（五里园）总体规划。</p> <p>根据《晋江市土地利用总体规划》（2006-2020年）（详见附件6），项目用地性质属于现状建设用地，不在基本农田保护区和林业用地范围内，项目建设符合晋江市土地利用总体规划。</p> <p>根据《福建晋江经济开发区（五里园、安东园）规划环境影响报告书》及其批复《福建省环保厅关于福建晋江经济开发区（五里园、安东园）规划环境影响报告书的审查意见的函》（闽环保监[2010]153号），五里园区发展工业类型以低污染和轻污染的一、二类工业企业为主，优先引进高新技术产业，鼓励发展当地传统优</p>

	<p>势特色产业；鼓励引进清洁生产水平高的一、二类工业企业；禁止引进造纸、电镀、漂染和制革（含人造革）等三类工业企业以及采用燃煤、重油等为燃料的废气污染型项目。工业园区产业选择时应充分注意周边环境的要求，确定以轻污染、无污染为前提，不允许任何对生态环境产生较大污染的产业进驻园区。</p> <p>本项目从事原胚水洗机生产加工，为二类工业项目，不属于限制、禁止引进项目。项目所采用工艺、技术为国内目前普遍采用的工艺，工艺技术成熟、可靠。项目使用电能为清洁能源，生产过程使用的生产用水为试水用水循环使用，不外排，且生产废气经集中收集通过环保措施达标后排放。因此，项目不属于五里园限制、禁止引进的废气污染严重及高耗水型企业，符合该园区规划。</p> <p>根据晋江市水利局发布的《晋江市水利局关于加强市域引供水主通道安全管理的通告》（晋水[2020]110号），晋江市引供水主通道管理范围为管线周边外延5m，保护范围为管理区外延30m，在保护区范围内新建、扩建和改建的各类建设项目，应按程序报水行主管部门批准。本项目位于福建省晋江市灵源安麒路11号，项目周边30m范围内无引供水管线，不涉及引供水主通道管线保护范围。</p> <p>综上所述，项目选址符合相关规划要求。</p> <p>（2）与晋江市国土空间总体规划的符合性分析</p> <p>本项目位于福建省晋江市灵源安麒路11号，对照晋江市国土空间总体规划图（见附图9），本项目用地范围内不占用永久基本农田，对基本农田的保有率无影响；项目不占用生态保护红线区；项目位于全市14个工业园区的“五里园工业区”范围内，能够符合城镇集中建设区的功能定位。因此，项目建设符合晋江市国土空间总体规划的要求。</p>
其他符合性分析	<p>（1）产业政策符合性分析</p> <p>该项目主要从事原胚水洗机生产，对照《产业结构调整指导目录（2024年）》，本项目生产的产品、规模、生产设备、生产工</p>

	<p>艺等不属于“限制类”和“淘汰类”项目，属于允许建设类项目；同时项目也不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录 2012 年本》中所列禁止或限制的工艺技术、装备的建设项目，另外，泉州市星捷智能机械有限公司年产原胚水洗机 24 台项目已在晋江市发展和改革局进行了备案，备案表编号：闽发改外备[2025]C050005 号，因此，本项目建设符合国家产业政策。</p> <p>（2）与晋江生态市建设规划协调性分析</p> <p>对照《晋江市生态功能区划图》（附图 8），本项目位于“晋江中心城区城市生态功能小区（520358205）”范围内，其主导生态功能为城市生态环境；生态保育和建设方向重点是完善城市基础设施建设，包括污水处理厂及市政污水管网建设、垃圾无害化的建设，合理规划城市布局与功能，建设城区公共绿地和工业区与居住办公区之间的生态隔离带，各组团之间建设生态调节区。以新区建设为重点，推动新的城市空间格局形成，通过新的城市功能的配置营造良好的城市环境，加大城区景观生态建设，提升城市生态建设水平，改变原有“城乡混杂”局面，改善人居环境。结合城市总体规划，加快实施“退二进三”工程，引导仍存在的一些印染、皮革、织造、造纸等污染型企业退出中心城区，向工业园区、污染集控区搬迁。</p> <p>本项目位于福建省晋江市灵源安麒路 11 号，位于工业园内，不属于印染、皮革、织造、造纸等污染型企业。项目生产废水为循环冷却水，不进行外排，仅生活污水外排。生活污水经预处理达到晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的设计水质要求后，经市政排污管网排入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理，处理后的尾水最终排入安海湾；运营过程产生的废气经处置后达标排放；固体废物均可得到妥善处置，因此本项目选址与该生态功能小区主导功能及辅助功能不冲突。</p> <p>（3）与周边环境相容性分析</p>
--	---

	<p>项目位于福建省晋江市灵源安麒路 11 号，所在区域大气、噪声等环境质量现状良好。根据环境质量现状分析，项目所在区域地表水、大气、声环境质量现状均符合环境质量标准，尚有一定的环境容量。</p> <p>项目北侧为福建晋江雄风皮革制品有限公司，西侧为维车新汽车美容中心，东侧为晋江佳运物流有限公司，西南侧为他人仓库，西北侧为泉州展华塑胶制品有限公司，东北侧为永发皮革制品有限公司，项目厂界距离最近敏感点为西南侧 35m 的可慕村，为了减少项目对居民点的影响，通过合理布局，将主要生产车间设置在离居民点较远的厂房中部，并设有挡板阻断，分别为独立生产车间，则最近生产车间距离西南侧可慕村约 63m，将厂房距离居民点最近的西南侧设置为原料仓库，中间隔有道路，且距离原料仓库最近的生产车间与原料仓库之间设有隔板，距离较远，则距离最近敏感点的生产车间约 57m，综上，距离敏感点最近的生产车间距离约 57m，因此通过合理布局，减少对周边环境的影响。从整个厂区生产情况分析，建设单位在严格落实本项目提出的环保措施的前提下，各废气均可达标排放，对周围环境影响较小；项目生产设备均位于生产车间内，经采取隔声减振措施且距离衰减后，厂界噪声可达标，对周围环境影响较小；生活污水经出租方化粪池处理后排入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂，不会对周围环境造成影响；项目固废均可得到妥善处置，不向周围环境排放，不会对周围环境造成影响。项目废气、噪声、废水、固废等各项污染物均可得到妥善处理，达标排放，对周围环境影响较小。</p> <p>综上，项目的建设符合用地的建设要求，区域水、大气、噪声等环境质量现状良好，尚有一定的环境容量，生产过程中产生的废水、废气、噪声及固废等污染经采取相应的污染防治措施后各项污染物均可达标排放，对周围环境影响较小，项目的建设可为周围居民提供就业机会，带动经济发展，项目的建设和周围环境基本相容。</p> <p>(4) “三线一单”符合性分析</p>
--	---

	<p>①生态保护红线符合性</p> <p>根据《福建省环保厅关于印发福建省生态功能红线规定工作方案的通知》（闽环发[2014]23 号），陆域生态功能红线分为：生物多样性保护红线、重要湿地保护红线、水源涵养区保护红线、陆域重要水体及生态岸线保护红线、水土流失敏感区保护红线、自然与人文景观保护红线、生态公益林保护红线、沿海基干林带保护红线和集中式引用水水源地保护红线。项目选址位于福建省晋江市灵源安麒路 11 号，所在地属于工业园区，不属于自然保护区、风景名胜区和需要特别保护等法律法规禁止开发的区域。因此，项目建设符合生态红线控制要求。</p> <p>②环境质量底线符合性</p> <p>项目所在区域的环境质量底线为：环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准，水环境质量目标为《海水水质标准》（GB3097-1997）中的三类标准，声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，其中距离项目厂界最近的敏感点（西南侧可慕村）噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。</p> <p>项目生产设备均位于生产车间内，经采取隔声减振措施且距离衰减后，厂界噪声可达标，对周围环境影响较小；生产废气采取各项污染防治措施后达标排放；生活污水经处理后排入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂，不会对周围环境造成影响；项目固废均可得到妥善处置，不向周围环境排放，不会对周围环境造成影响。采取本环评提出的各项污染防治措施后，项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击。</p> <p>③资源利用上线符合性</p> <p>本项目运营过程中主要能源资源消耗主要为电能和水资源消耗，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物综合处置、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的资源利</p>
--	---

	<p>用不会突破区域的资源利用上线。符合资源利用上线要求。</p> <p>④相关负面清单符合性</p> <p>本项目主要从事原胚水洗机的生产,对照福建省目前全省范围内试行市场准入负面清单制度对照《市场准入负面清单》（2022年版），项目不在其禁止准入类和限制准入类中，项目的建设符合环境准入要求。</p> <p>（5）与生态环境分区管控符合性分析</p> <p>根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》和《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2024〕64号），实施“三线一单”生态环境分区管控，对生态环境总体准入提出要求，本项目建设符合该文件要求，详见下表：</p> <p>表 1-2 与生态环境准入清单符合性分析一览表</p>
--	---

	适用范围	准入要求	本项目	符合性
	全省陆域	<p>空间布局约束</p> <p>1.石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业，要符合全省规划布局要求。</p> <p>2.严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能，新增产能应实施产能等量或减量置换。</p> <p>3.除列入国家规划的大型煤电和符合相关要求的等容量替代项目，以及以供热为主的热电联产项目外，原则上不再建设新的煤电项目。</p> <p>4.氟化工产业应集中布局在《关于促进我省氟化工产业绿色高效发展的若干意见》中确定的园区，在上述园区之外不再新建氟化工项目，园区之外现有氟化工项目不再扩大规模。</p> <p>5.禁止在水环境质量不能稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染物指标排放量的工业项目。</p> <p>6.禁止在通风廊道和主导风向的上风向布局大气重污染企业，推进建成区大气重污染企业搬迁或升级改造、环境风险企业搬迁或关闭退出。</p> <p>7.新建、扩建的涉及重点重金属污染物〔1〕的有色金属冶炼、电镀、制革、铅蓄电池制造企业布局应符合《福建省进一步加强重金属污染防控实施方案》（闽环保固体〔2022〕17号）要求。禁止低端落后产能向闽江中上游地区、九龙江北溪江东北引桥闸以上、西溪桥闸以上流域、晋江流域上游转移。禁止新建用汞的电石法（聚）氯乙烯生产工艺。</p>	<p>本项目从事原胚水洗机的生产，不涉及空间约束相关产业；区域水环境质量现状可达相应质量标准，且项目试水用水循环使用，不外排，外排废水仅为生活污水；生活污水依托出租方化粪池预处理后通过市政管网排入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂，废水不直排。</p>	符合
		<p>污染物排放管控</p> <p>1.建设项目新增的主要污染物排放量应按要求实行等量或倍量替代。涉及总磷排放的建设项目应按要求实行总磷排放量倍量或等量削减替代。涉及重金属重点行业建设项目新增的重点重金属污染物应按要求实行“减量置换”或“等量置换”。涉新增 VOCs 排放项目，VOCs 排放实行区域内等量替代，福州、厦门、漳州、泉州、莆田、宁德等 6 个重点控制区可实施倍量替代。</p> <p>2.新建水泥、有色金属项目应执行大气污染物特别排放限值，钢铁项目应执行超低排放指标要求，火电项目应达到超低排放限值。</p> <p>3.尾水排入近岸海域汇水区域、“六江两溪”流域以及湖泊、水库等封闭、半封闭水域的城镇污水处理设施执行不低于一级 A 排放</p>	<p>项目涉 VOCs 排放，由于项目 VOCs 排放量为 0.0154t/a，小于 0.1t，无需进行倍量消减替代，由全市统筹总量指标替代来源；项目不涉及总磷排放、重金属重点行业建设项目；本项目不涉及水泥、有色、钢铁、火电行业；生活污水排入市政污水管网最终排入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂，尾水执行严</p>	符合

			标准。	于《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。	
	泉州陆域	空间布局约束	<p>1.除湄洲湾石化基地外，其他地方不再布局新的石化中上游项目。</p> <p>2.泉州高新技术产业开发区（鲤城园）、泉州经济技术开发区、福建晋江经济开发区五里园、泉州台商投资区禁止引进耗水量大、重污染等三类企业。</p> <p>3.福建洛江经济开发区禁止引入新增铅、汞、镉、铬和砷等重点重金属污染物排放的建设项目，现有化工（单纯混合或者分装除外）、蓄电池企业应限制规模，有条件时逐步退出；福建南安经济开发区禁止新建制浆造纸和以排放氨氮、总磷等主要污染物的工业项目；福建永春工业园区严禁引入不符合园区规划的三类工业，禁止引入排放重金属、持久性污染物的工业项目。</p> <p>4.泉州高新技术产业开发区（石狮园）禁止引入新增重金属及持久性有机污染物排放的项目；福建南安经济开发区禁止引进电镀、涉剧毒物质、涉重金属和持久性污染物等的环境风险项目。</p> <p>5.未经市委、市政府同意，禁止新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。</p>	项目位于福建省晋江市灵源安麒路 11 号，本项目从事原胚水洗机的生产，不属于耗水量大、重污染企业，不涉及新增铅、汞、镉、铬和砷等重点重金属污染物排放的建设项目，以及不属于新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目；不属于新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目，本项目不属于禁止建设、引入项目，因此符合空间布局约束要求。	符合
		污染物排放管控	涉新增 VOCs 排放项目，实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。	项目涉 VOCs 排放，由于项目 VOCs 排放量为 0.0154t/a，小于 0.1t，无需进行倍量消减替代，由全市统筹总量指标替代来源。	符合
	福建晋江经济开发区（ZH35058220001）	空间布局约束	<p>1、五里园禁止引入三类工业。</p> <p>2、安东园安置散布于城乡的皮革、染整、电镀等重污染企业，三类工业用地优先安置晋江市制革、染整、电镀等“退二进三”企业。</p>	本项目主要从事原胚水洗机生产，属于简单机加工，不属于污染严重的三类项目。	符合
		污染物排放管控	<p>1、加快污水管网建设，确保区内工业企业所有废（污）水全部纳管集中处理，鼓励企业中水回用。</p> <p>2、印染、发酵类制药建设项目新增污染物排放量，应实行化学需氧量不低于 1.2 倍、氨氮不低于 1.5 倍的削减替代。</p> <p>3、新、改、扩建涉重点重金属建设项目，重金属污染物须“等量置换”或“减量置换”。</p> <p>4.新（迁、改、扩）建企业须达到国内清洁生产先进水平。</p>	项目生产废水为试水用水循环使用，不外排；外排废水仅为生活污水；生活污水经化粪池预处理达标后，排入污水处理厂统一处理，不直接排入周边地表水体；项目不属于印染、发酵类制药建设项目；项目不属于涉重点重金属项目；企业生产达到国内清洁生产先进水平。	符合

		环境风险 防控	1.建立健全环境风险防控体系，制定环境风险应急预案，建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水和土壤环境。 2.单元内现有具有潜在土壤污染环境风险的企业，应建立风险管控制度，完善污染治理设施，储备应急物资。污染地块列入修复地块名单，应当进行修复的，由造成污染的单位和个人负责被污染土壤的修复。	本项目拟建一间固废暂存间及危废暂存间，需做好防渗措施及围堰。其他区域采用水泥硬化；设置专人管理、定期对风险源进行排查；及时发现事故风险隐患，设置完善的消防系统。符合环境风险防控要求。	符合
		资源开发 效率要求	具备使用再生水条件但未充分利用的化工、印染等项目，不得批准其新增取水许可。	本项目不属于化工、印染等项目。	符合
	晋江市 重点管 控单元 4 (ZH3 505822 0007)	空间布局 约束	1.严禁在城镇人口密集区新建危险化学品生产企业；现有不符合安全和卫生防护距离要求的危险化学品生产企业 2025 年底前完成就地改造达标、搬迁进入规范化工园区或关闭退出。城市建成区内现有有色等污染较重的企业应有序搬迁改造或依法关闭。城市主城区内现有有色等重污染企业环保搬迁项目须实行产能等量或减量置换。 2.新建高 VOCs 排放的项目必须进入工业园区。	本项目从事原胚水洗机的生产，不涉及危险化学品生产，不属于有色等重污染企业；项目位于福建省晋江市灵源安麒路 11 号，所在区域为五里工业园区，因此项目选址符合“新建高 VOCs 排放的工业项目必须入园”要求。	符合
		污染物排 放管控	1.在城市建成区新建大气污染型项目，应落实区域二氧化硫、氮氧化物排放量控制要求。 2.加快单元内污水管网的建设工程，确保工业企业的所有废（污）水都纳管集中处理，鼓励企业中水回用。 3.制革、合成革与人造革建设项目新增化学需氧量、氨氮等主要水污染物排放量，应落实区域污染物排放总量控制要求。	项目不涉及二氧化硫、氮氧化物排放；项目生产废水为试用水循环使用，不外排；外排废水为生活污水；生活污水经化粪池预处理达标后，排入污水处理厂统一处理，不直接排入周边地表水体；项目建设不属于制革、合成革与人造革建设项目。	符合
		环境风险 防控	单元内现有化学原料和化学制品制造业、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业等具有潜在土壤污染环境风险的企业，应建立风险管控制度，完善污染治理设施，储备应急物资。应定期开展环境污染治理设施运行情况巡查，严格监管拆除活动，在拆除生产设施设备、构筑物 and 污染治理设施活动时，要严格按照国家有关规定，事先制定残留污染物清理和安全处置方案。	项目从事原胚水洗机生产，其主要污染物因子不涉及化学原料和化学制品制造业、皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业等生产。	符合
		资源开发 效率要求	高污染燃料禁燃区内，禁止使用高污染燃料，禁止新建、改建、扩建燃用高污染燃料的设施。	项目不涉及高污染燃料。	符合

	区域总体管控 (产业集聚类重点管控单元)	空间布局约束	对于存在未依法开展规划环境影响评价或环境风险隐患突出且未完成限期整改或未按时完成污染物排放总量控制计划的工业园区, 暂停受理除污染治理、生态恢复建设和循环经济类以外的入园建设项目环境影响评价文件。	项目严格依法开展规划环境影响评价, 定期对项目进行整改; 项目涉 VOCs 排放, 由于项目 VOCs 排放量为 0.0154t/a, 小于 0.1t, 无需进行倍量消减替代, 由全市统筹总量指标替代来源。	符合
		污染物排放管控	1.以福州江阴工业区和环罗源湾区域、厦门市岛外工业园区、漳州市周边工业区和台商投资区、泉州市泉港和泉惠石化工业区、莆田华林和西天尾工业园区、宁德漳湾工业区和湾坞钢铁集中区等为重点, 削减现有企业氮氧化物和挥发性有机物排放量, 新增氮氧化物和挥发性有机物排放应实施区域等量或倍量替代削减。 2.各类开发区、工业园区应全面实现污水集中处理并安装自动在线监控装置; 现有化工园区、涉重金属工业园区内企业污水接管率必须达到 100%。 3.新建、升级工业园区应同步规划、建设污水、垃圾集中处理等污染治理设施。 4.大型石化产业基地、以化工为主导行业的工业园区, 以及规模化的皮革、合成革、电镀专业集中区, 应配套建设危险废物贮存处置设施。 5.鼓励国家级和省级开发区在符合依法、合理、集约用地和环境保护的要求下, 整合托管区位邻近且产业趋同的各类工业园区及其环境保护设施(包括污水、固废集中治理设施)。 6.化工园区新建项目实施“禁限控”化学物质管控措施, 项目在开展环境影响评价时应严格落实相关要求, 严格涉新污染物建设项目源头防控和准入管理。	项目位于福建省晋江市灵源安麒路 11 号, 本项目从事原胚水洗机的生产, 项目涉 VOCs 排放, 由于项目 VOCs 排放量为 0.0154t/a, 小于 0.1t, 无需进行倍量消减替代, 由全市统筹总量指标替代来源; 项目生产废水为试水用水循环使用, 不外排; 外排废水仅为生活污水; 生活污水经化粪池预处理达标后, 排入污水处理厂统一处理, 不直接排入周边地表水体; 本项目不涉及“禁限控”项目。	符合
		环境风险防控	所有石化、化工园区均应健全环境风险防控工程, 建设公共环境应急池系统, 完善事故废水导流措施, 建设功率足够的双向动力提升设施, 形成企业应急池、企业间应急池共用和园区公共应急池三级应急池体系, 提升园区应对环境风险能力。	项目位于福建省晋江市灵源安麒路 11 号, 位于五里经济开发区内, 主要从事原胚水洗机的生产, 不涉及石化、化工项目。	符合
		资源开发效率要求	无	/	/
	区域总体管控	空间布局约束	严禁在城镇人口密集区新建危险化学品生产企业; 现有不符合安全和卫生防护距离要求的危险化学品生产企业 2025 年底前完成就地	项目从事原胚水洗机生产, 不涉及危险化学品生产。	符合

	(城镇生活类重点管控单元)		改造达标、搬迁进入规范化工园区或关闭退出。		
		污染物排放管控	在城市建成区新建大气污染型项目，二氧化硫、氮氧化物排放量应实行倍量削减替代。	项目不涉及二氧化硫、氮氧化物排放。	符合
		环境风险防控	无	/	/
		资源开发效率要求	无	/	/
	综上，本项目与《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2024〕64号）中的相关规定是符合的。				

<p>(5) 挥发性有机物符合性分析</p> <p>①与《福建省环保厅关于印发福建省重点行业挥发性有机物排放控制要求(试行)的通知》(闽环保大气〔2017〕9号)相符性分析,详见表 1-3。</p> <p>表 1-3 与《福建省重点行业挥发性有机物排放控制要求(试行)》相关内容相符性分一览表</p> <table> <tr> <th>相关内容</th><th>项目情况</th><th>符合性</th></tr> <tr> <td> <p>(五) 无组织排放控制要求</p> <p>1. 产生逸散 VOCs 的生产或服务活动,应当在密闭空间或者设备中进行,废气经收集系统和(或)处理设施后排放。</p> <p>2. 经论证确定无法进行密闭的有 VOCs 逸散生产或服务活动,可采取局部气体收集处理或其他有效污染控制措施。所有产生 VOCs 的生产车间(或生产设施)要密闭,不应露天和敞开式涂装、流平、干燥作业(船体等大型工件涂装及补漆确实不能实施密闭作业的除外,但需在环境影响评价文件中专门分析)。不能密闭的部位要设置风幕、软帘或双重门等阻隔设施,减少废气排放。正常生产状态下,密闭场所的门窗处于关闭状态或破损视同未达到密闭要求,需要打开的,设置双重门。</p> <p>3. 挥发性物料输送(转移)需采用无泄漏泵,装运挥发性物料的容器需加盖。漆渣、更换的 VOCs 吸附剂以及含油墨、有机溶剂、清洗剂的包装物、废弃物等,产生后马上密闭,或存放在不透气的容器、包装袋内,贮存、转移期间保持密闭。</p> </td><td> <p>本项目生产工序均位于标准的生产区内,且设置独立有密闭喷漆房(上胶位于喷漆房内)及烘箱房,喷漆、烘干、上胶废气经集气装置收集后经两级活性炭吸附装置处理后经 15m 高的排气筒(DA002)排放;使用的油性漆、稀释剂、固化剂、A/B 胶在非取用时容器密闭;将废原料空桶加盖、废活性炭、废漆渣、废过滤棉袋装方式密闭,妥善存放,集中清运,交由资质的单位处置。</p> </td><td>符合</td></tr> </table>			相关内容	项目情况	符合性	<p>(五) 无组织排放控制要求</p> <p>1. 产生逸散 VOCs 的生产或服务活动,应当在密闭空间或者设备中进行,废气经收集系统和(或)处理设施后排放。</p> <p>2. 经论证确定无法进行密闭的有 VOCs 逸散生产或服务活动,可采取局部气体收集处理或其他有效污染控制措施。所有产生 VOCs 的生产车间(或生产设施)要密闭,不应露天和敞开式涂装、流平、干燥作业(船体等大型工件涂装及补漆确实不能实施密闭作业的除外,但需在环境影响评价文件中专门分析)。不能密闭的部位要设置风幕、软帘或双重门等阻隔设施,减少废气排放。正常生产状态下,密闭场所的门窗处于关闭状态或破损视同未达到密闭要求,需要打开的,设置双重门。</p> <p>3. 挥发性物料输送(转移)需采用无泄漏泵,装运挥发性物料的容器需加盖。漆渣、更换的 VOCs 吸附剂以及含油墨、有机溶剂、清洗剂的包装物、废弃物等,产生后马上密闭,或存放在不透气的容器、包装袋内,贮存、转移期间保持密闭。</p>	<p>本项目生产工序均位于标准的生产区内,且设置独立有密闭喷漆房(上胶位于喷漆房内)及烘箱房,喷漆、烘干、上胶废气经集气装置收集后经两级活性炭吸附装置处理后经 15m 高的排气筒(DA002)排放;使用的油性漆、稀释剂、固化剂、A/B 胶在非取用时容器密闭;将废原料空桶加盖、废活性炭、废漆渣、废过滤棉袋装方式密闭,妥善存放,集中清运,交由资质的单位处置。</p>	符合
相关内容	项目情况	符合性						
<p>(五) 无组织排放控制要求</p> <p>1. 产生逸散 VOCs 的生产或服务活动,应当在密闭空间或者设备中进行,废气经收集系统和(或)处理设施后排放。</p> <p>2. 经论证确定无法进行密闭的有 VOCs 逸散生产或服务活动,可采取局部气体收集处理或其他有效污染控制措施。所有产生 VOCs 的生产车间(或生产设施)要密闭,不应露天和敞开式涂装、流平、干燥作业(船体等大型工件涂装及补漆确实不能实施密闭作业的除外,但需在环境影响评价文件中专门分析)。不能密闭的部位要设置风幕、软帘或双重门等阻隔设施,减少废气排放。正常生产状态下,密闭场所的门窗处于关闭状态或破损视同未达到密闭要求,需要打开的,设置双重门。</p> <p>3. 挥发性物料输送(转移)需采用无泄漏泵,装运挥发性物料的容器需加盖。漆渣、更换的 VOCs 吸附剂以及含油墨、有机溶剂、清洗剂的包装物、废弃物等,产生后马上密闭,或存放在不透气的容器、包装袋内,贮存、转移期间保持密闭。</p>	<p>本项目生产工序均位于标准的生产区内,且设置独立有密闭喷漆房(上胶位于喷漆房内)及烘箱房,喷漆、烘干、上胶废气经集气装置收集后经两级活性炭吸附装置处理后经 15m 高的排气筒(DA002)排放;使用的油性漆、稀释剂、固化剂、A/B 胶在非取用时容器密闭;将废原料空桶加盖、废活性炭、废漆渣、废过滤棉袋装方式密闭,妥善存放,集中清运,交由资质的单位处置。</p>	符合						
<p>②与《泉州市生态环境局关于进一步加强挥发性有机物综合治理的通知》(泉环保〔2023〕85号)相符性分析,详见表 1-4。</p> <p>表 1-4 与泉州市生态环境局关于进一步加强挥发性有机物综合治理的通知相关内容相符性分析一览表</p> <table> <tr> <th>相关内容</th><th>项目情况</th><th>符合性</th></tr> <tr> <td> <p>主要任务</p> <p>1. 优化产业结构。引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局,限制高 VOCs 排放化工类建设项目,禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料(产品)替代品目录》,依法依规淘汰落后的涉 VOCs 排放工艺和装备,加大引导退出限制类工艺和装备力度,从源头减少 VOCs 产生。</p> </td><td> <p>1. 本项目生产工序均位于标准的生产区内,且设置独立有密闭喷漆房(上胶位于喷漆房内)及烘箱房,喷漆、烘干、上胶废气经集气装置收集后经两级活性炭吸附装置处理后经 15m 高的排气筒(DA002)排放;本项目不涉及油墨等项目,项目使用 A/B 胶符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)标准中表 1 溶剂型胶粘剂 VOCs 含量限量中其他领域中其他要求 VOCs 含量的限量值≤250g/L 的要求,其</p> </td><td>符合</td></tr> </table>			相关内容	项目情况	符合性	<p>主要任务</p> <p>1. 优化产业结构。引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局,限制高 VOCs 排放化工类建设项目,禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料(产品)替代品目录》,依法依规淘汰落后的涉 VOCs 排放工艺和装备,加大引导退出限制类工艺和装备力度,从源头减少 VOCs 产生。</p>	<p>1. 本项目生产工序均位于标准的生产区内,且设置独立有密闭喷漆房(上胶位于喷漆房内)及烘箱房,喷漆、烘干、上胶废气经集气装置收集后经两级活性炭吸附装置处理后经 15m 高的排气筒(DA002)排放;本项目不涉及油墨等项目,项目使用 A/B 胶符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)标准中表 1 溶剂型胶粘剂 VOCs 含量限量中其他领域中其他要求 VOCs 含量的限量值≤250g/L 的要求,其</p>	符合
相关内容	项目情况	符合性						
<p>主要任务</p> <p>1. 优化产业结构。引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染、制鞋等重点行业合理布局,限制高 VOCs 排放化工类建设项目,禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料(产品)替代品目录》,依法依规淘汰落后的涉 VOCs 排放工艺和装备,加大引导退出限制类工艺和装备力度,从源头减少 VOCs 产生。</p>	<p>1. 本项目生产工序均位于标准的生产区内,且设置独立有密闭喷漆房(上胶位于喷漆房内)及烘箱房,喷漆、烘干、上胶废气经集气装置收集后经两级活性炭吸附装置处理后经 15m 高的排气筒(DA002)排放;本项目不涉及油墨等项目,项目使用 A/B 胶符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》(GB33372-2020)标准中表 1 溶剂型胶粘剂 VOCs 含量限量中其他领域中其他要求 VOCs 含量的限量值≤250g/L 的要求,其</p>	符合						

		他原辅料建议未来将逐步使用水性涂料等低 VOCs 含量原辅材料代替。	
	2.严格环境准入。严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，对所有涉 VOCs 的建设项目准入实行 1.2 倍倍量替代，替代来源应来自同一县（市、区）的“十四五”期间的治理减排项目。	2.项目涉 VOCs 排放，由于项目 VOCs 排放量为 0.0154t/a，小于 0.1t，无需进行倍量消减替代，由全市统筹总量指标替代来源。	符合
	3.大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代。推动工业涂装企业使用低 VOCs 含量原辅材料。严格执行《中华人民共和国大气污染防治法》第四十六条规定，选用粉末涂料、水性涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料等环境友好型涂料和符合要求的高固体分溶剂型涂料。工业涂装企业所使用的水性涂料、溶剂型涂料、无溶剂涂料、辐射固化涂料应符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》规定的 VOCs 含量限值要求，并建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量。	3.本项目不涉及油墨等项目，项目使用 A/B 胶符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）标准中表 1 溶剂型胶粘剂 VOCs 含量限量中其他领域中其他要求 VOCs 含量的限量值≤250g/L 的要求，其他原辅料建议未来将逐步使用水性涂料等低 VOCs 含量原辅材料代替。项目喷漆及上胶过程产生的废气先经过滤棉过滤后再与烘干废气集中收集后引至“二级活性炭吸附”净化装置处理，净化后的尾气通过同一根 15m 高排气筒（DA002）排放。项目设置化学品仓库，统一存放，使用领取按照批次记录，每批次记录 1 次，建立完善的台账信息记录油性漆、稀释剂、固化剂、A/B 胶的使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 5 年。	符合
	4.严格控制无组织排放。在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间内操作或采用全密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查，督促企业按要求开展专项治理。	4.项目采用密闭容器、封闭式化学品仓库储存油性漆、稀释剂、固化剂、A/B 胶，转移时采用密闭容器。并采用废气收集装置收集有机废气。喷漆、烘干、上胶工序采用集气罩收集有机废气，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容

2.1 项目由来

泉州市星捷智能机械有限公司（附件 2 营业执照、附件 3 法人身份证复印件）位于福建省晋江市灵源安麒路 11 号，租赁厂房面积 1700m²，生产规模为年产原胚水洗机 24 台，项目总投资 200 万元，且项目已于 2025 年 1 月 10 日取得备案表，备案编号为闽发改外备[2025]C050005 号（见附件 4）。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）的有关规定，本项目的实施需要进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“三十二、专用设备制造业 35/70 纺织、服装和皮革加工专用设备制造 355 其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，因此，本项目环评类别为属于编制环境影响报告表的范畴，详见表 2.1-1

表 2.1-1 建设环境影响评价分类管理名录（摘录）

项目类别 环评类别	报告书	报告表	登记表
三十二、专用设备制造业 35			
70、采矿、冶金、建筑专用设备制造351；化工、木材、非金属加工专用设备制造352；食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造353；印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造354； 纺织、服装和皮革加工专用设备制造355 ；电子和电工机械专用设备制造356；农、林、牧、渔专用机械制造357；医疗仪器设备及器械制造358；环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造359	有电镀工艺的：年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料10吨以下的除外）	/

2.2 项目基本情况

①项目名称：泉州市星捷智能机械有限公司年产原胚水洗机 24 台项目；

②建设单位：泉州市星捷智能机械有限公司；

	<p>③建设地点：福建省晋江市灵源安麒路 11 号；</p> <p>④建设规模：租赁厂房面积 1700m²；</p> <p>⑤总 投 资：200 万元；</p> <p>⑥员工人数：招聘职工 20 人，不住厂；</p> <p>⑦工作制度：年工作 300 天，日工作 8 小时；</p> <p>⑧生产规模：年产原胚水洗机 24 台；</p> <p>⑨建设性质：新建；</p> <p>⑩建设内容：项目建设地点为福建省晋江市灵源安麒路 11 号，总投资为 200 万元。无基建，租赁厂房面积 1700m²，利用出租方原有厂房进行装修。购置有喷砂机、砂轮机、型材切割机、氩弧焊机、螺柱焊机等设备进行生产，年产原胚水洗机 24 台。</p> <p>出租方情况：晋江奥佳机械有限公司成立于2010年07月21日，注册地位于福建省泉州市晋江市经济开发区（五里园）安麒路11号，经营范围包括制造：塑料加工专用设备，石材生产专用机械（石材加工锯床、石材研磨及抛光机床、石材板材薄板生产线设备）（不含需经前置审批的特种设备）；机械零部件加工。晋江奥佳机械有限公司于2016年12月通过原晋江市环境保护局环保违规建设项目备案（项目名称“年产100台石材机械项目”，晋环保[2016]备E035号），已填报固定污染源排污登记，登记编号：9135058276858797XX001W（有效期至2025年5月24日）。现晋江奥佳机械有限公司已停产，不在该厂房从事生产经营活动，现将该空置厂房租赁给泉州市星捷智能机械有限公司作为生产经营、办公使用。</p>																																				
	<p style="text-align: center;">表 2.2-1 项目组成一览表</p> <table> <tr> <th>工程类别</th><th colspan="2">工程内容</th><th>备注</th></tr> <tr><td rowspan="4"></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td rowspan="3"></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>			工程类别	工程内容		备注																														
工程类别	工程内容		备注																																		

2.3 主要产品和产能

项目产品为原胚水洗机，其产品规模详见表 2.3-1。

表 2.3-1 项目产品规模情况一览表

产品名称	单位	生产规模

2.4 主要生产设施及设施参数

项目主要生产设备、数量等详见表 2.4-1。

表 2.4-1 项目主要生产设备情况一览表

[illegible]

2.5 主要原辅材料消耗

(1) 主要原辅材料用量

项目原辅材料及能源消耗情况见表 2.5-1。

表 2.5-1 辅材料及能源消耗情况一览表

中固份含量（丙烯酸树脂、颜料）占比为 86%；挥发份含量（二甲苯、醋酸丁酯、芳烃溶剂油）占比为 14%（详见附件 12）。

稀释剂：天那水又名香蕉水，项目使用的天那水主要组成为乙酸正丁酯 20%，乙酸乙酯 20%，正丁醇 15~20%，乙醇 20%，丙酮 5~10%，二甲苯 10%，是一种具有香蕉气味的无色透明液体，挥发性极强，不溶于水，能溶于各种有机溶剂，易燃，熔点：5.51℃；沸点：80.1℃；相对密度（水=1）：0.8794g/cm³，主要用作油漆的溶剂和稀释剂。项目稀释剂全部挥发，稀释剂挥发份占比为 100%（详见附件 13）。

固化剂：又名硬化剂、熟化剂或变定剂，是一类增进或控制固化反应的物质或混合物。固化是经过缩合、闭环、加成或催化等化学反应，使热固性树脂发生不可逆的变化过程，固化是通过添加固化（交联）剂来完成的。本项目固化剂主要成分为：甲苯 18%、乙酸乙酯 29%、乙酸仲丁酯 12%、甲苯二异氰酸酯 1%、甲苯二异氰酸酯与三羟基丙烷合成产物 40%。其中固份含量（甲苯二异氰酸酯与三羟基丙烷合成产物）占比为 40%；挥发份含量（甲苯、乙酸乙酯、乙酸仲丁酯、甲苯二异氰酸酯）占比为 60%（详见附件 14）。

根据建设单位提供的资料分析，项目采用油性漆密度为 0.86g/cm³、稀释剂密度为 0.8794g/cm³、固化剂密度为 1.05g/cm³，油性漆、稀释剂、固化剂按 2.5:2.5:1 进行稀释，调配后可施工状态下的油漆 VOC 含量情况详见表 2.5-2。

表 2.5-2 油漆 VOC 含量情况一览表

名称	VOC 含量	配比	配比后各物质的挥发量	各物质的密度	配比后的各物质占有体积	配比后 VOC 含量	标准限值	是否符合

根据表 2.5-2，本项目施工状态下油漆的 VOCs 含量为 514.9g/L，不符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597-2020）标准中表 2 溶剂型涂料中 VOCs 含量的要求机械设备涂料：面漆；双组份的 VOCs 含量的限量值 ≤420g/L 的要求。

建议未来将逐步使用水性涂料等低 VOCs 含量原辅材料代替。

A/B 胶：A 胶主要成分是环氧树脂，溶剂和助剂，B 胶的主要成分是固化剂，

环氧树脂 A/B 胶是指在一个分子结构中，含有两个或两个以上的环氧基，并在适当的化学试剂及合适条件下，能形成三维交联状固化化合物的总称。在各类环氧树脂中，双酚 A 环氧树脂是产量最大、用途最广的一大品种。根据它的分子量不同可分为低、中等、高、超高分子量环氧树脂（聚酚氧树脂）。低分子量的树脂可在室温或高温下固化，但高分子量的环氧树脂必须在高温下才能固化，而超高分子量的聚酚氧树脂不需要借助固化剂，在高温情况下能形成坚韧的膜。A/B 胶按 1: 1 调配，其中 A 组分（环氧树脂≥92%、稀释剂≤8%），密度 1.16g/cm³，B 组分（有机胺 95%~100%、稀释剂≤5%），密度 0.9476g/cm³。根据建设单位提供的 A/B 胶检测报告（详见附件 15），本项目所使用的 A/B 胶 VOCs 含量为 124g/L，符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）标准中表 1 溶剂型胶粘剂 VOCs 含量限量中其他领域中其他要求 VOCs 含量的限量值≤250g/L 的要求。

表 2.5-3 原辅材料组分一览表

序号	名称	年用量 (t/a)	组分	浓度范围 (%)	备注

2.6 项目水平衡及物料平衡

(1) 生产用水

项目生产用水主要为试水用水及生活用水。试水用水循环使用，不外排。

①试水用水

项目原胚水洗机生产需要试水检验，根据业主提供资料，项目试水循环槽用水量约为 8t，项目月用试水检验仅 1 个产品，损耗量以 30%/月计，则损耗量为 28.8t/a，年用量为 36.8t/a，项目试水用水循环使用，不外排。

②生活用水

项目招聘职工 20 人，均不住厂，年工作日 300 天，根据《建筑给排水设计规范》（GB50015-2015）和福建省地方标准《行业用水定额》（DB35/T772-2023）及泉州市实际用水情况，不住厂职工人均生活用水量定额为 50L/d·人，则项目生活用水 1.0t/d（300t/a），排污系数取 0.8，生活污水排放量最高为 0.8t/d（240t/a）。项目生活污水依托出租方化粪池处理后通过市政污水管网排入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂。

（2）水平衡图

本项目水平衡图见图 2.6-1。

图 2.6-1 本项目水平衡图（t/a）

（3）有机废气物料平衡

	<p style="text-align: center;">图 2.6-2 有机废气物料平衡 (t/a)</p> <p>2.7 项目劳动定员及工作制度</p> <p>项目拟招聘职工人数 20 人，均不住厂，工作时间 300 天，日工作 8h。</p> <p>2.8 厂区平面布置</p> <p>根据现场勘察，本项目租赁晋江奥佳机械有限公司空置厂房作为生产经营场所，同时在厂房东北侧设置办公室。其中生产车间位于厂房中部及西南侧，厂房西南侧、厂房中部及厂房东北侧车间设置原料存放区，厂房东北侧设置成品区。项目生产单元布置紧凑，生产设备基本按照生产工序布置，严格按照要求排列，分布合理；在厂区东北侧设置一个出入口，交通便利，厂区剩余部分为中转区，便于项目原材料及产品的运输。项目平面布置合理，车间平面布置见附图 5。项目功能分区明确，总体平面布置合理。</p> <p>综上所述，项目在厂房车间布局中考虑了生产工艺、运输、能源传输、环保等方面的要求，按功能要求进行了明确的区域划分。从环保角度看，项目平面布置基本合理。</p>
<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">工艺流程和产排污 I 环节</p>	<p>2.9 项目生产工艺流程</p> <p>(1) 原胚水洗机生产工艺</p> <p>本项目原胚水洗机生产工艺流程及产污环节见图 2.9-1。</p> <p style="text-align: center;">图 2.9-1 原胚水洗机生产工艺及产污环节图</p> <p>工艺说明：</p> <p>①项目将外购的 304 不锈钢钣金通过螺柱焊进行种钉焊接，项目采用储能式螺柱焊机。螺柱焊是在待焊螺柱与工件间引燃电弧，当螺柱与工件被加热到合适温度时，在外力作用下，螺柱送入工件上的焊接熔池形成焊接接头，储能式螺柱</p>

焊机采用大容量电容作为焊接能量的来源，通过可控硅精确控制放电时间，以瞬间低电压-强电流的方式将螺柱尖端迅速熔化，使螺柱和工作面间隙快速合并，将螺柱牢固的焊接在工作面上，整个过程持续约 1 秒，焊接过程中均不使用焊条、焊丝等材料，该过程烟尘产生量极少，故本次评价不做分析。将种钉焊接后的钣金进入喷砂机内进行抛光，使得钣金表面光滑、平整，可去除划痕和锈蚀等瑕疵，将喷砂后的钣金送入喷漆房内进行喷漆，喷漆完后再进入烘箱房内进行电烘干，烘干后再送入喷漆房内进行上胶（由于喷漆及上胶工序使用率较少，上胶工序直接拉入喷漆房内进行，可以有效减少有机废气以无组织形式外排），上胶后再接入电线整装，最后用螺柱焊将钣金进行封盖。

②项目将外购的工字钢材通过型材切割机进行切割，将钢材切割成符合要求的规格大小，再将切割后的钢材通过 CO₂ 保护焊进行焊接。CO₂ 气体保护焊是以 CO₂ 作为保护气体，在焊丝与工件之间产生电弧，焊丝自动送进，被电弧熔化形成熔滴并进入熔池，实现焊接的目的，焊接过程中使用焊丝助焊，该过程产生少量烟尘。

③项目将外购的 304 不锈钢板材通过型材切割机进行切割，将钢板材切割成符合要求的规格大小，再将切割后的板材进行打磨，使得板材表面光滑、平整，将打磨后的板材通过氩弧焊进行焊接，形成半成品。氩弧焊采用非熔化极氩弧焊（TIG 焊），非熔化极氩弧焊时，电极只起发射电子、产生电弧的作用，电极本身不熔化，使用过程中电流不能过大，焊接时，在电极与工件间产生电弧，填充金属从一侧送入，在电弧热的作用下，填充金属与工件熔融在一起形成焊缝，完成金属件间的连接。焊接过程中均不使用焊条、焊丝等材料，该过程烟尘产生量极少，故本次评价不做分析。

④将处理后的 304 不锈钢钣金、304 不锈钢板材、工字钢材与水洗机配套件进行组装，形成产品，将组装好的产品进行调试、试水，检验合格的产品即为成品。

（2）产污环节

废水：项目试水用水循环使用，无生产废水外排，外排废水主要来源于职工生活污水。

废气：项目废气主要为喷砂、切割过程中产生的粉尘、CO₂ 保护气焊接过程中产生的烟尘、喷漆产生的漆雾及喷漆、烘干、上胶产生的有机废气。

	<p>噪声：生产过程中设备运作产生的噪声。</p> <p>固废：项目固体废物包括一般固废、危险废物及员工生活垃圾。一般固废主要为边角料、除尘器收集的粉尘、废钢丸；危险废物主要为废活性炭、废漆渣、废过滤棉及原料空桶；员工产生的生活垃圾。</p>			
	<p align="center">表 2.9-1 本项目产污环节分析一览表</p>			
	污染类别	污染源编号	生产环节	主要污染物
与项目有关的原有环境问题	<p>本项目为新建，租赁现有厂房进行生产，没有与项目有关的原有环境污染问题。</p>			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	3.1 环境质量标准				
	(1) 大气环境				
	<p>根据《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二级标准中有关环境空气功能区分类的规定：城镇规划中确定的居民区、商业交通居民混合区、文化区、工业区和农村地区划定为二类区。项目所在区域属于规定的二类区。因此环境空气基本污染物 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃ 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二级标准；项目其他污染物为颗粒物（以 TSP 表征）和非甲烷总烃，其中颗粒物空气质量标准参照执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其 2018 年修改单标准要求；非甲烷总烃环境质量现状参照执行国家环保部科技标准司《大气污染物综合排放标准详解》P244 页相关限制执行，即 2.0mg/m³；甲苯、二甲苯环境质量标准执行《环境影响评价技术导则》大气环境（HJ2.2-2018）中附录 D，详见表 3.1-1。</p>				
	表 3.1-1 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准				
	序号	污染物项目	平均时间	浓度限值 (ug/m ³)	标准来源
	1	二氧化硫 (SO ₂)	年平均	60	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其 2018 年修改单标准中表 1 标准限值，其中总悬浮颗粒物执行表 2 标准限值
			24 小时平均	150	
			1 小时平均	500	
	2	二氧化氮 (NO ₂)	年平均	40	
			24 小时平均	80	
			1 小时平均	200	
	3	一氧化碳 (CO)	24 小时平均	4000	
			1 小时平均	10000	
	4	臭氧 (O ₃)	日最大 8 小时平均	160	
			1 小时平均	200	
	5	颗粒物 (PM ₁₀)	年平均	70	
			24 小时平均	150	
	6	颗粒物 (PM _{2.5})	年平均	35	
			24 小时平均	75	
	7	总悬浮颗粒物	1h 均值	900 ^a	

	其他项目	(TSP)	24h 均值	300	
8		非甲烷总烃	1h 均值	2000	《大气污染物综合排放标准详解》P244 页相关限制执行
			24h 均值	/	
9		甲苯	1h 均值	200	《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D
10		二甲苯	1h 均值	200	

备注：a 为 TSP 按“日平均值”的 3 倍取值，按 900 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 执行

(2) 水环境

根据《福建省近岸海域环境功能区划（2011-2020 年）》，本项目生活污水所排晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的现状临时排污口位于安海湾内海域（FJ097-D-III）为四类功能区，主导功能为一般工业用水、港口，水质保护目标为 III 类海水水质，海域水质，执行《海水水质标准》（GB3097-1997）三类海水水质标准。详见表 3.1-2、表 3.1-3。

表 3.1-2 《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）（摘录） 单位：mg/L

序号	项目	II	III	IV	V
1	水温（℃）	人为造成的环境水温变化应控制在： 周平均最大温升 ≤ 1 ；周平均最大温降 ≤ 2			
2	pH（无量纲）	6~9			
3	溶解氧（DO）>	6	5	3	2
4	高锰酸盐指数 \leq	4	6	10	15
5	五日生化需氧量（BOD ₅ ） \leq	3	4	6	10
6	氨氮（NH ₃ -N） \leq	0.5	1.0	1.5	2.0
7	石油类 \leq	0.05	0.05	0.5	1.0
8	总磷（TP） \leq	0.1	0.2	0.3	0.4
9	总氮（TN） \leq	0.5	1.0	1.5	2.0

表 3.1-3 《海水水质标准》（GB3097-1997）（单位：mg/L）

项目	第一类	第二类	第三类	第四类
pH（无量纲）	7.8~8.5		6.8~8.8	
溶解氧>	6	5	4	3
生化需氧量（BOD ₅ ） \leq	1	3	4	5
化学需氧量（COD _{Cr} ） \leq	2	3	4	5
无机氮（以 N 计） \leq	0.20	0.30	0.40	0.50
石油类 \leq	0.05	0.05	0.30	0.50

(3) 声环境

根据声环境功能区划，项目所在区域为二类工业用地，环境噪声规划为3类区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准，敏感点居民噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。即见表3.1-5。

表 3.1-5 《声环境质量标准》（GB 3096-2008）（摘录） 单位：dB（A）

(4) 生态环境

根据《晋江市生态功能区划（修订）》，项目位于“晋江中心城区城市生态功能小区（520358205）”范围内，其主导生态功能为城市生态环境，生态保育和建设方向重点是完善城市基础设施建设，包括污水处理厂及市政污水管网建设、垃圾无害化的建设，合理规划城市布局与功能，建设城区公共绿地和工业区与居住办公区之间的生态隔离带，各组团之间建设生态调节区。

3.2 环境质量现状

(1) 大气环境

常规污染物：根据《2023 年度泉州市生态环境状况公报》：六项主要污染物浓度中，PM₁₀、SO₂、NO₂、CO 达到国家环境空气质量一级标准，PM_{2.5}、O₃达到国家环境空气质量二级标准，全市环境空气质量达标天数比例为97.6%。

按照《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）和《环境空气质量指数（AQI）技术规定（试行）》（HJ633-2012）评价，2023 年，泉州市区环境空气质量达标天数比例 96.2%，全市 11 个县（市、区）和泉州开发区、泉州台商投资区环境空气质量达标天数比例范围 92.5%~99.5%。泉州市区环境空气质量综合指数为 2.9，首要污染物为臭氧；11 个县（市、区）和泉州开发区、泉州台商投资区的环境空气质量综合指数范围为 2.20~2.95，首要污染物为臭氧，具体监测情况见表 3.2-1。

表 3.2-1 2023 年泉州市环境空气质量情况

排名	地区	综合指数	达标天数比例（%）	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	PM _{2.5}	O ₃ _{8h-90per}	CO-95per	首要污染物
				单位：ug/m ³					mg/m ³	

1	泉州市区	2.90	96.2	7	19	39	22	145	0.8	臭氧
2	鲤城区	2.94	95.8	8	18	41	22	148	0.9	
3	丰泽区	2.90	97.3	8	20	39	22	140	0.8	
4	洛江区	2.95	92.5	7	18	39	23	153	0.8	
5	泉港区	2.39	97.8	5	13	33	18	130	0.8	
6	石狮市	2.55	97.8	4	14	37	19	137	0.8	
7	晋江市	2.48	99.5	4	17	39	17	119	0.8	
8	南安市	2.25	98.4	6	5	37	18	126	0.8	
9	惠安县	2.41	98.6	4	14	35	17	136	0.6	
10	安溪县	2.26	98.1	6	6	36	17	129	0.8	
11	永春县	2.20	98.9	7	12	31	13	123	0.8	
12	德化县	2.26	99.2	4	15	31	16	114	0.8	
13	开发区	2.94	95.8	8	18	41	22	148	0.9	
14	台商区	2.43	99.4	3	14	37	19	124	0.7	

由上表可知，评价区域内 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO 和 O₃ 监测浓度值均符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准及其修改单，项目所在区域环境空气质量达标，属于达标区。

其他污染物：为了解项目建设区域其他污染物（颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯）的环境质量现状，本评价引用*****于*****年*月*日至***日对*****周围现状环境的大气环境的监测结果（详见附件 8）。监测数据均属于近期（近三年内）的监测数据，且引用的监测点位与本项目的相对距离为*****，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求：“区域内其他污染物可引用建设项目周边 5km 范围内近 3 年的现有监测数据”。项目引用的其他污染物非甲烷总烃、颗粒物的现状监测点位布置位于项目评价范围内，监测时效在有效期内。监测点位位置信息见表 3.2-2，特征污染物监测结果见表 3.2-3，监测点位见图 3-1。

表 3.2-2 环境空气质量现状监测点位基本信息

序号	检测内容	检测时间	与本项目位置关系	经纬度

表 3.2-3 监测结果 单位 mg/m³

监测日期	监测项目	检测结果	检出限	评价标准限值	达标情况
------	------	------	-----	--------	------

监测日期	监测项目	第一次结果	第二次结果	第三次结果	第四次结果	检出限	评价标准限值	达标情况

图 3-1 大气环境质量监测点位图

由上表可知，项目所在区域环境空气中非甲烷总烃现状符合《大气污染物综合排放标准详解》、TSP 现状符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准、甲苯和二甲苯现状符合《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D。因此评价区域环境空气质量现状良好，具有一定的大气环境容量。

根据环境影响评价网（生态环境部环境工程评估中心）关于《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南常见问题解答：“技术指南中提到“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物”，其中环境空气质量标准指《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二级标准和地方的环境空气质量标准，不包括《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D、《工业企业设计卫生标准》（TJ36-97）、

《环境影响评价技术导则 制药建设项目》（HJ611-201）、《大气污染物综合排放标准详解》等导则或参考资料。排放的特征污染物需要在国家、地方环境空气质量标准中有限值要求才涉及现状监测，且优先引用现有监测数据”。

（2）地表水环境

根据《泉州市生态环境状况公报 2023 年度》（泉州市生态环境局 2024 年 6 月），2023 年，泉州市生态环境状况总体优良。主要流域及 12 个县级以上集中式饮用水水源地Ⅰ~Ⅲ类水质达标率均为 100%；小流域Ⅰ~Ⅲ类水质比例为 92.3%；近岸海域海水水质总体优，一、二类海水水质点位比例 91.7%。

（3）声环境

为了解项目所在区域声环境现状，建设单位委托*****（报告编号*****）对本项目所在区域环境噪声值进行监测，由于项目夜间不进行生产，因此本评价仅对昼间噪声进行现状监测；本次监测在项目四周设置监测点，项目在西南侧设有敏感点噪声监控点（详见附件 9）。具体检测结果见下表 3.2-3。

表 3.2-3 项目噪声监测结果（单位：dB（A））

检测点位	检测时间	主要噪声源	监测值	标准值	是否达标

由监测结果表明，项目厂区所在区域声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准（昼间≤65dB（A））；西南侧敏感点噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准（昼间≤60dB（A））。

（4）生态环境

项目位于福建省晋江市灵源安麒路 11 号，租赁空置厂房进行生产，不涉及新增建设用地，项目选址不在特殊生态敏感区和重要生态敏感区内，用地范围内无自然保护区、世界文化和自然遗产地、风景名胜区、森林公园、地质公园、重要湿地、原始天然林、珍稀濒危野生动植物天然集中分布区、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道、天然渔场等生态环境保护目

	<p>标，不需进行生态现状调查。</p> <p>(5) 电磁辐射</p> <p>项目不属于“广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目”，不需开展电磁辐射现状监测与评价。</p> <p>(6) 地下水、土壤环境</p> <p>项目不存在污染土壤、地下水等途径，且车间地面、原料仓库、成品仓库等做好硬化处理，不需开展土壤、地下水现状调查。</p>																																																								
环境保护目标	<p>3.3 环境保护目标</p> <p>项目位于福建省晋江市灵源安麒路 11 号，项目北侧为福建晋江雄风皮革制品有限公司，西侧为维车新汽车美容中心，东侧为晋江佳运物流有限公司，南侧为他人仓库，西北侧为泉州展华塑胶制品有限公司，东北侧为永发皮革制品有限公司，项目厂界距离最近敏感点为西南侧 35m 的可慕村，为了减少项目对居民点的影响，通过合理布局，将主要生产车间设置在离居民点较远的厂房中部，并设有挡板阻断，分别为独立生产车间，则最近生产车间距离西南侧可慕村约 63m，将厂房距离居民点最近的西南侧设置为原料仓库，中间隔有道路，且距离原料仓库最近的生产车间与原料仓库之间设有隔板，距离较远，则距离最近敏感点的生产车间约 57m，综上，距离敏感点最近的生产车间距离约 57m，综上，距离敏感点最近的生产车间距离约 57m。项目环境保护目标见表 3.3-1，周边环境示意图见附图 2。</p> <p style="text-align: center;">表 3.3-1 环境空气保护目标</p> <table><tr><th>类别</th><th>名称</th><th>坐标</th><th>保护对象</th><th>保护内容</th><th>环境功能区</th><th>相对厂址方位</th><th>相对厂界距离</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	类别	名称	坐标	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离																																																
类别	名称	坐标	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离																																																		

污染物 排放控 制标准	3.4 废水排放标准				
	<p>项目生产用水为冷却循环用水，不向外排放，主要排放污水为生活污水，排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷、总氮指标应达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准中的规定限值。晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准，除粪大肠菌群指标外，其他指标均可满足《城市污水再生利用-城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）、《城市污水再生利用-景观环境用水水质》（GB/T18921-2002）、《城市污水再生利用绿地灌溉水质》（GB/T25499-2010）、《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准，详见下表 3.4-1。</p>				
	表 3.4-1 本项目废水排放标准 单位 mg/L（pH 除外：无量纲）				
	类别	标准名称	项目	标准限值	
3.5 废气排放标准					
<p>项目生产过程中产生的主要污染物为颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、乙酸乙酯与乙酸丁酯。颗粒物排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准和无组织排放标准，非甲烷总烃、甲苯、二甲</p>					

苯、乙酸乙酯与乙酸丁酯排放浓度执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 1 排气筒挥发性有机物排放限值中“涉涂装工序的其他行业标准”限值及表 3、4 标准限值；厂区内监控点执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值，详见表 3.5-1 至表 3.5-3。

表 3.5-1 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（摘录）

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高度(m)	排放速率 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m ³)

表 3.5-2 《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）（摘录）

行业名称	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率

表 3.5-3 无组织挥发性有机物排放控制要求

污染因子	监控点	浓度限值	标准来源

3.6 噪声排放标准

本项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准限值见表 3.6-1。

表 3.6-1 噪声排放标准 单位：L_{eq}[dB (A)]

标准来源	厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间

3.7 固体废物处置执行标准

项目固体废物控制中一般工业固体废物处置应执行《固体废物分类与代码

	<p>目录》（公告 2024 年 第 4 号）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中规范要求；危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、危险废物识别标志执行《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）；生活垃圾处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）“第四章生活垃圾”的相关规定的有关规定。</p>																															
总量 控制 指标	<p>3.8 总量控制指标分析</p> <p>建设单位应根据本项目的废气和废水等污染物的排放量，向生态环境主管部门申请污染物排放总量控制指标。</p> <p>省政府已出台《关于推进排污权有偿使用和交易工作的意见（试行）》（闽政[2014]24 号），实施排污权有偿使用和交易的污染物为国家实施总量的主要污染物，现阶段包括化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物。同时，福建省人民政府于 2020 年 12 月 22 日发布了《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政[2020]12 号），严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价，实行区域内 VOCs 排放等量或倍量消减替代，因此，项目大气总量控制因子为挥发性有机物（VOCs）。</p> <p>（1）废水</p> <p>项目试水用水循环使用，不外排，外排废水为生活污水。污水污染物排放总量控制指标见表 3.8-1。</p> <table><tr><th colspan="6">表 3.8-1 生活污水染物排放总量</th></tr><tr><th colspan="2" rowspan="2">污染物名称</th><th rowspan="2">污水总量 t/a</th><th colspan="2">企业废水排放口</th><th colspan="2">晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂出水水质要求</th></tr><tr><th>浓度 mg/L</th><th>纳管量 t/a</th><th>浓度 mg/L</th><th>最终排放量 t/a</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table> <p>根据《福建省人民政府关于推进排污权有偿使用和交易工作的意见》（闽政[2016]54 号）和《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》（泉环保总量[2017]1 号）相关要求，生活污水排放暂不需要购买相应的排污权指标。因此，项目生活污水 COD_{Cr}、氨氮排放不需纳入总量来源控制。</p> <p>（2）大气污染物排放总量指标</p>	表 3.8-1 生活污水染物排放总量						污染物名称		污水总量 t/a	企业废水排放口		晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂出水水质要求		浓度 mg/L	纳管量 t/a	浓度 mg/L	最终排放量 t/a														
	表 3.8-1 生活污水染物排放总量																															
	污染物名称		污水总量 t/a	企业废水排放口		晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂出水水质要求																										
				浓度 mg/L	纳管量 t/a	浓度 mg/L	最终排放量 t/a																									

	<p>根据《泉州市生态环境局关于印发服务和促进民营经济发展若干措施的通知》（泉环保〔2025〕9号）文件精神，“挥发性有机污染物新增年排放量小于0.1吨的建设项目，免予提交总量来源说明，全市统筹总量指标替代来源”。该项目VOCS排放量为0.0154t/a，免予提交总量来源说明，全市统筹总量指标替代来源。</p> <p>项目有机废气排放总量指标，详见表3.8-2。</p> <p style="text-align: center;">表 3.8-2 项目废气污染物排放总量指标一览表</p> <table> <tr> <th>项目</th><th>污染源</th><th>排放形式</th><th>产生量（t/a）</th><th>削减量（t/a）</th><th>排放量（t/a）</th></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>					项目	污染源	排放形式	产生量（t/a）	削减量（t/a）	排放量（t/a）																		
项目	污染源	排放形式	产生量（t/a）	削减量（t/a）	排放量（t/a）																								

四、主要环境影响和保护措施

施工期 环境保 护措施	项目属于租赁厂房，其租赁的厂房及配套设施基本已建设完成，未涉及 新增建设用地或厂房基建，因此，本次评价不对施工期进行环境影响分析。										
运营期 环境影 响和保 护措施	4.1 废气										
	4.1.1 废气污染物排放源汇总										
	本项目废气污染源产排污环节、污染物种类、污染物产生量和浓度、污 染物排放浓度（速率）、污染物排放源汇总见表 4.1.1-1，对应污染治理设施 设置情况见表 4.1.1-2，排放口基本情况和对应排放标准见表 4.1.1-3。										
	表 4.1.1-1 废气污染物排放源汇总表（产、排污情况）										
	产排 污环 节	污染 物种 类	排放 形式	污染物产生			削减量 (t/a)	污染物排放			工作 时间(h/a)
				产生 量 (t/a)	产生 速率 (kg/h)	产生 浓度 (mg/m³)		排放 浓度 (mg/m³)	排放 速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	

					(m ³ /h)			
表 4.1.1-3 废气污染物排放源信息汇总表（排放口信息及标准）								
产排污环节	污染物种类	排放形式	排放口基本情况					排放标准
			参数	温度(℃)	编号及名称	类型	排气筒底部中心坐标	

4.1.1.1 源强核算过程简述

本项目废气主要为喷砂、切割、焊接工序产生的颗粒物；喷漆过程产生的漆雾（颗粒物计）；喷漆、烘干、上胶工序产生的有机废气。

（1）喷砂废气

项目原胚水洗机生产过程中需经过喷砂处理，喷砂过程会有粉尘产生。项目喷砂废气产生量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业-06 预处理”：喷砂工序的颗粒物产污系数 2.19 千克/吨原料进行计算。项目原胚水洗机生产过程中 304 不锈钢钣金配件原料用量约 6 吨，则喷砂粉尘产生量约 0.0131t/a。

项目拟配置 1 台喷砂机，喷砂机为密闭设备，收集效率按 100%计，产生的喷砂粉尘经喷砂机自带布袋除尘器处理后经拟配套的风机风量为 2000m³/h 的引风机后经一根 15m 高排气筒（DA001）排放，布袋除尘处理效率按 95% 计算。

项目喷砂工序年工作时间 216 小时，则颗粒物有组织排放量为 0.0007t/a，排放速率为 0.0032kg/h；项目喷砂粉尘产排情况见表 4.1.1-1。

（2）切割废气

项目原胚水洗机在切割过程中会产生粉尘，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业-04 下料”：切割工序的颗粒物产污系数 5.30 千克/吨原料进行计算。项目原胚水洗机生产过程中 304 不锈钢板

材、工字钢材原料用量共约 159 吨，则切割粉尘产生量约 0.8427t/a。

项目产生的切割粉尘经布袋除尘器（处理技术效率为 95%）处理后以无组织形式排放；该装置的收集效率按 80%、除尘效率按 95%进行评估。

项目切割工序年工作 2400h/a，则颗粒物无组织排放量为 0.2022t/a，排放速率为 0.0843kg/h；项目切割废气产排情况见表 4.1.1-1。

（3）焊接废气

项目原胚水洗机生产过程中需经过 CO₂ 保护焊接处理，焊接工序生产过程中会产生烟尘。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业-09 焊接”：采用实芯焊丝的 CO₂ 保护焊工序，其颗粒物的产污系数为 9.19kg/t 原料，其原辅料用量为 0.2t，因此烟尘产生量为 0.0018t/a 项目产生的焊接烟尘经移动式布袋除尘器（处理技术效率为 95%）处理后以无组织形式排放。

项目焊接过程产生的焊接烟尘经移动式布袋除尘器处理后以无组织的形式排放；该装置的收集效率按 80%、除尘效率按 95%进行评估。

项目 CO₂ 保护焊工序年工作 672h/a，则颗粒物无组织排放量为 0.0004t/a，排放速率为 0.0006kg/h；项目焊接烟尘产排情况见表 4.1.1-1。

（4）喷漆、烘干、上胶废气

项目调漆也在喷漆房内进行，不设单独的调漆房，调漆过程中喷漆房内的废气收集净化装置要求同时开启，调漆废气产生量不单独算，而是计入喷漆及烘干废气产生量。

项目喷漆过程采用油性漆、稀释剂及固化剂混合物作为涂料，产生的废气主要为漆雾及有机废气。根据“二、建设项目工程分析中表 2.5-3 原辅材料组分一览表”中，项目涂料固含量与挥发性有机物含量，详见表 4.1.1-4。

表 4.1.1-4 项目涂料固含量与挥发性有机物含量一览表

名称	用量 (t/a)	固含量 (t/a)	甲苯 (t/a)	二甲苯 (t/a)	乙酸乙 酯 (t/a)	乙酸丁 酯 (t/a)	挥发性有 机物（以非 甲烷总烃 表征）(t/a)

A、漆雾

在喷漆过程中，油漆在高压下由喷枪喷出而雾化，根据《涂装工艺与设备》（化学工业出版社），喷涂距离在 15~20cm，附着效率约为 65~75%，本次评价按 65%计算，根据表 4.1.2-1，项目油漆固含量为 0.0255t/a，则预计项目漆雾产生量为 0.0089t/a，喷漆废气先引至过滤棉过滤漆雾，根据《主要污染物总量减排核算技术指南》（2022 年修订）中表 2-3 VOCs 废气收集率和治理设施去除率通用系数，项目喷漆房设置为正压密闭，喷漆完成后风机还将持续 10min，保证喷漆房内的废气全部被收集处理排放，但喷漆人员在打开及关闭门时会有少量的废气逸出，喷漆废气收集效率为 80%，过滤棉对漆雾净化效率按 90%计，工作时间约为 48h，漆雾有组织产生量为 0.0071t/a，产生速率为 0.1479kg/h，产生浓度 14.79mg/m³，有组织排放量为 0.0007t/a，排放速率为 0.0146kg/h，排放浓度 1.46mg/m³，无组织排放量为 0.0018t/a，排放速率为 0.0375kg/h。

B、挥发性有机物废气

涂料中包含的可挥发有机溶剂不会附着在喷漆物表面，在喷漆及烘干的过程中将全部释放形成挥发性有机废气。根据表 4.1.1-4，喷漆过程中非甲烷总烃产生量为 0.0345t/a，其中：甲苯产生量为 0.0018t/a、二甲苯产生量为 0.0038t/a、乙酸乙酯产生量为 0.0079t/a、乙酸丁酯产生量为 0.007t/a。

项目上胶过程使用 A/B 胶，根据建设单位提供 A/B 胶成分表（详见附件 15），A/B 胶挥发性有机物产生量为 124g/L，A 组分密度 1.16g/cm³，B 组分密度 0.9476g/cm³，A 组分与 B 组分质量比为 1:1，则 A/B 胶密度为 1.0431g/cm³。项目使用 A/B 胶用量约 0.032t/a，因此该过程中非甲烷总烃产生量为 0.0038t/a，则项目非甲烷总烃总产生量为 0.0383t/a。

喷漆及上胶过程产生的废气先经过滤棉过滤后再与烘干废气集中收集后引至“二级活性炭吸附”净化装置处理，净化后的尾气通过同一根 15m 高排气筒（DA002）排放。

根据《主要污染物总量减排核算技术指南》（2022 年修订）中表 2-3 VOCs 废气收集率和治理设施去除率通用系数，项目喷漆房设置为微负压密闭（上胶工序位于喷漆房内进行），喷漆及上胶完成后风机还将持续 10min，保证喷漆房内的废气全部被收集处理排放，但人员在打开及关闭门时会有少量的废气逸出，废气收集效率取 80%，剩余 20%废气以无组织的形式排放；烘干在

密闭的烘箱房内进行，在烘箱房顶部设有集气管且在进出工位且设有集气罩，烘干废气收集效率取 80%，剩余 20%废气以无组织的形式排放；根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》(编制说明)，当 VOCs 进气浓度小于 $200\text{mg}/\text{m}^3$ 时，活性炭吸附的去除效率取 50%计，本项目使用二级活性炭吸附装置，因此本次评价废气治理效率取值按 75%进行评估；项目配备风机风量 $10000\text{m}^3/\text{h}$ ，年工作时间约为 48h，喷漆、烘干、上胶工序产排情况，详见表 4.1.1-1。

(5) 污染物达标情况及环境影响分析

项目废气主要来源于喷砂、切割工序产生的粉尘及焊接工序产生的烟尘（以颗粒物计）、喷漆过程产生的漆雾（颗粒物计）及喷漆、烘干、上胶工序产生的挥发性有机废气，本项目所在区域属于二类环境功能区，环境空气质量现状良好，具有一定的大气环境容量。

由表 4.1.1-1 可知，项目切割废气通过移动式布袋除尘器处理后，呈无组织形式排放；焊接烟尘通过移动式布袋除尘器处理后，呈无组织形式排放；喷砂废气经袋式除尘器处理后通过一根 15m 高排气筒（DA001）排放；喷漆废气集中收集后先经过滤棉过滤处理后与烘干、上胶废气一起引至“二级活性炭吸附”净化装置处理后通过一根 15m 高排气筒（DA002）排放，其中喷砂废气排放浓度为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率为 $0.0032\text{kg}/\text{h}$ ，喷漆废气排放浓度为 $1.46\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率为 $0.0146\text{kg}/\text{h}$ ，均可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（即颗粒物有组织最高允许排放浓度为 $120\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $3.5\text{kg}/\text{h}$ ）；非甲烷总烃有组织排放浓度为 $16.04\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $0.1604\text{kg}/\text{h}$ ；甲苯有组织排放浓度为 $0.83\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $0.0083\text{kg}/\text{h}$ ；二甲苯有组织排放浓度为 $1.67\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $0.0167\text{kg}/\text{h}$ ；乙酸乙酯与乙酸丁酯合计有组织排放浓度为 $6.25\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率 $0.0625\text{kg}/\text{h}$ ，可满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）中“涉涂装工序的其它行业”中的相关标准。因此项目喷砂、切割、焊接、喷漆、烘干、上胶废气经处理后达标排放，对周边大气环境影响较小。

本项目厂界距离最近敏感点为西南侧 35m 的可慕村，为了减少项目对居民点的影响，通过合理布局，将主要生产车间设置在离居民点较远的厂房中部，并设有挡板阻断，分别为独立生产车间，则最近生产车间距离西南侧可慕村约 63m，将厂房距离居民点最近的西南侧设置为原料仓库，中间隔有道路，且距离原料仓库最近的生产车间与原料仓库之间设有隔板，距离较远，

则距离最近敏感点的生产车间约 57m，综上，距离敏感点最近的生产车间距离约 57m，综上，距离敏感点最近的生产车间距离约 57m，并在卫生环境保护距离外。本项目将废气处理设备安装厂房车间内，废气经过处理设施处理后达标排放，可将大气影响降低，同时废气经大气环境自然扩散后，对周边大气环境及敏感目标的影响较小。

(6) 非正常情况下废气产排情况

本项目非正常排放情况主要考虑废气处理设施发生故障，废气污染物未经处理就直接排放的情景，非正常排放量核算，详见表 4.1.2-5。

表 4.1.1-5 非正常排放情况一览表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施

非正常排放防治措施

由上表可知，非正常工况下，废气排气筒排放的废气仍可达标，但为了减少对环境的污染，企业应防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

- ①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每个固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；
- ②定期更换布袋除尘器、过滤棉、活性炭；
- ③建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；
- ④应定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

综上，项目在采取上述非正常排放防范措施后，非正常排放发生频率较低，非正常排放下污染物排放量较少，非正常工况可及时得到处理，因此本项目废气非正常排放对周边大气环境影响较小。

(7) 卫生环境保护距离分析

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）“当目标企业无组织排放存在多种有毒有害污染物时，基于单个污染物的等标排放量计算结果，优先选择等标排放量最大的污染物为企业无组织排放的主要特征大气有害物质。当前两种污染物的等标排放量相差在 10%以内时，需要同时选择这两种特征大气有害物质分别计算卫生防护距离初值”。

等标排放量为单一大气污染物的单位时间无组织排放量与污染物环境空气质量标准限值的比值。经计算，等标排放量颗粒物为 0.2044m³/a、非甲烷总烃为 0.0077m³/a，各污染物的等标排放量相差均大于 10%，因此本评价选择等标排放量最大的颗粒物作为企业无组织排放的主要特征大气有害物质计算卫生防护距离。

本次环评采用《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）规定，无组织排放有害气体的生产单元（生产区、车间或工序）与居住区之间应设置卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Qc}{Cm} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.5} L^D$$

其中：Qc——大气有害物质的无组织排放量，单位为 kg/h；
Cm——大气有害物质环境空气质量的标准限值，单位为 mg/m³；
L——大气有害物质卫生防护距离初值，单位为 m；
r——大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，单位为 m；
A、B、C、D——卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近 5 年平均风速及大气污染源构成类别从《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）中表 1 查取。

卫生防护距离计算的具体参数选取见表 4.1.1-6 至 4.1.1-8。

表 4.1.1-6 卫生防护距离计算系数选取表

面源	污染物	Qc(kg/h)	Cm(mg/m³)	A	B	C	D

表 4.1.1-7 无组织源面源参数表

面源名称	面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	与正北向夹角/°	面源有效排放高度/m	年排放小时数	排放工况

卫生防护距离计算结果见表 4.1.1-8。

表 4.1.1-8 本项目卫生防护距离计算结果

面源		卫生防护距离计算值 L	卫生防护距离取值

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）“6.1、单一特征大气有害物质终值的确定，6.1.1”章节相关内容：“卫生防护距离初值小于 50m 时，级差为 50m。如计算初值小于 50m，卫生防护距离终值取 50m。”项目厂界距离最近敏感点为西南侧 35m 的可慕村，为了减少项目对居民点的影响，通过合理布局，将主要生产车间设置在离居民点较远的厂房中部，并设有挡板阻断，分别为独立生产车间，则最近生产车间距离西南侧可慕村约 63m，将厂房距离居民点最近的西南侧设置为原料仓库，中间隔有道路，且距离原料仓库最近的生产车间与原料仓库之间设有隔板，距离较远，则距离最近敏感点的生产车间约 57m，综上，距离敏感点最近生产车间距离约 57m，因此通过合理布局，减少对周边环境的影响。

（8）废气治理措施可行性分析

本项目原胚水洗机生产属于“C3554 洗涤机械制造”，本项目喷砂废气经布袋除尘器处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放；喷漆及上胶过程产生的废气先经过滤棉过滤后再与烘干废气集中收集后引至“二级活性炭吸附”净化装置处理，净化后的尾气通过同一根 15m 高排气筒（DA002）排放；切割废气通过布袋除尘器处理后，呈无组织形式排放，焊接烟尘通过移动式布袋除尘器处理后，呈无组织形式排放。

①布袋除尘器工作原理：

A、重力沉降作用——含尘气体进入吸尘器时，颗粒大、比重大的粉尘，在重力作用下沉降下来。

B、筛滤作用——当粉尘的颗粒直径较滤料的纤维间的空隙或滤料上粉尘间的间隙大时，粉尘在气流通过时即被阻留下来。

	<p>C、惯性力作用——气流通过滤料时，可绕纤维而过，而较大的粉尘颗粒在惯性力的作用下，仍按原方向运动，遂与滤料相撞而被捕获。</p> <p>D、热运动作用——质轻体小的粉尘（1um 以下），随气流运动，非常接近于气流流线，能绕过纤维。但它们在受到作热运动（即布朗运动）的气体分子的碰撞之后，便改变原来的运动方向，这就增加了粉尘与纤维的接触机会，使粉尘能够被捕获。当滤料纤维直径越细，空隙率越小、其捕获率就越高，所以越有利于除尘。</p> <p>根据污染源强分析，经布袋除尘器处理后，项目喷砂工序颗粒物的排放浓度、颗粒物排放量均可符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准（即颗粒物有组织最高允许排放浓度为 120mg/m³，排放速率为 3.5kg/h）。项目原胚水洗机生产产生的颗粒物经布袋除尘器处理可行。</p> <p>②活性炭吸附装置工作原理：</p> <p>活性炭是黑色粉末状或颗粒状的无定形碳。活性炭主成分除了碳以外还有氧、氢等元素。活性炭在结构上由于微晶碳是不规则排列，在交叉连接之间有细孔，在活化时会产生碳组织缺陷，因此它是一种多孔碳，堆积密度低，比表面积大。活性炭是一种很细小的炭粒，有很大的表面积，而且炭粒中还有更细小的孔——毛细管。这种毛细管具有很强的吸附能力，由于炭粒的表面积很大，所以能与气体（杂质）充分接触。当这些气体（杂质）碰到毛细管被吸附，起净化作用。</p> <p>活性炭吸附装置处理设施具有以下特点：</p> <p>A.与被吸附物质的接触面积大，增加了吸附几率；</p> <p>B.比表面积大，吸附容量大，吸附、脱附速度快，根据有关资料报道，活性炭比表面积可达到 3000m²/g，因此活性炭在吸附性能上具有绝对的优势，可容纳的有害气体的数量约 13000mg/g；</p> <p>C.孔径分布范围窄，吸附选择性较好。</p> <p>采用蜂窝活性炭作为吸附剂，活性炭应满足如下要求：</p> <p>A.所采用蜂窝活性炭碘值不小于 800mg/g；</p> <p>B.比表面积不小于 750m²/g；</p> <p>C.蜂窝活性炭气体流速宜低于 1.2m/s，项目活性炭初装量约 0.1m³，气量</p>
--	--

约 500m³/h，气体流速小于 1.2m/s；

D.颗粒物浓度不超过 1mg/m³。

根据污染源强分析，经二级活性炭吸附装置处理后，项目喷漆、烘干、上胶工序非甲烷总烃的排放浓度均可符合《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 1 中涉涂装工序的其他行业排放限值，因此项目产生的非甲烷总烃经二级活性炭吸附装置处理可行。

项目废气污染治理工艺均属于《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）中列出的废气污染防治可行技术，措施可行。

通过采取以上各项措施，可确保项目生产过程中产生的各项废气污染物稳定达标排放，对周边环境空气影响较小。

（9）废气污染物监测要求

项目根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）、《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020）相关技术规范的要求制定监测计划。项目运营期应按照下列方案开展废气自行监测，项目废气污染物自行监测要求，详见表 4.1.1-9。

表 4.1.1-9 监测计划一览表

污染源名称		监测位置	监测指标	监测频次	执行标准

4.1.2 水环境影响和保护措施

(1) 废水源强核算

项目聘有职工人数为 20 人，均不住厂。产生生活用水量 1.0t/d（300t/a），污水产生系数按 80%计算，则产生生活污水量 0.8t/d（240t/a），生活污水依托出租方化粪池处理后通过市政污水管网排入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂。参照《给排水设计手册》本项目生活污水污染指标浓度选取为 pH：6~9；COD_{Cr}：400mg/L；BOD₅：200mg/L；SS：220mg/L；氨氮：30mg/L，另外总氮、总磷产生浓度参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）的“生活源产排污核算系数手册”中“五、系数表单中的表 1-1 城镇生活源水污染物产生系中四区产污系数”分别为 44.8mg/L、4.27mg/L。化粪池对 COD_{Cr}、氨氮的去除率参照《建设项目环境保护审批登记表填表说明》中推荐的参数分别为 15%、3%；BOD₅、SS 去除率参照《武汉市住宅小区化粪池污染物去除效果调查与分析》（刘毅梁）分别为 11%、47%。因此，排水水质 COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮、总氮、总磷依次为 340mg/L、178mg/L、116.6mg/L、29.1mg/L、44.8mg/L、4.27mg/L。项目纳污水体为晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂处理，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 中一级 A 标准。对照本项目职工生活污水排放情况，各污染物排放情况，详见表 4.1.2-1、4.1.2-2、4.1.2-3。

表 4.1.2-1 项目废水污染源强核算结果一览表

项目	污染物	厂区污染物产生			厂区污染物排放量		
		废水量 (t/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	废水量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)

表 4.1.2-2 废水纳入污水厂污染排放核算结果一览表

项	污水	污染物	进入污水厂污染物情况	污水厂	污染物排放量	最终排
---	----	-----	------------	-----	--------	-----

目	厂名称		废水量 (t/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	治理措施 施工工艺	废水量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	放去向

表 4.1.2-.3 废水产污源强及治理设施情况表

产排污环节	类别	污染物种类	治理设施编号	排放方式	排放去向	治理设施		
						处理能力	治理工艺	是否为可行技术

表 4.1-4 废水污染物排放口及对应标准

产排污环节	类别	污染物种类	排放口基本情况			排放标准	
			编号及名称	类型	地理坐标	标准限值 (mg/L)	标准来源

(3) 废水污染物监测要求

对照中华人民共和国生态环境部令第 11 号《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》可知，本项目属于简化管理，生活污水无自行监测管理要求。如政策变化或者主管部门要求监测，项目可根据《排污单位自行监

测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）相关技术规范的要求制定监测计划。具体污染物监测要求如下表 4.1-5：

表 4.1-5 废水监测计划一览表

类别	监测点位		监测因子	监测频率

（4）废水污染治理措施可行性分析

项目生活污水依托出租方化粪池处理后经市政管网排入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂。

三级化粪池由相联的三个池子组成，中间由过粪管联通，主要是利用厌氧发酵、中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理，粪便在池内经过 30 天以上的发酵分解，中层粪液依次由 1 池流至 3 池，以达到沉淀或杀灭粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的，第三池粪液成为优质化肥。处理完成后，污水由 3 池排水口排出。

根据污染源分析，项目生活污水经该法预处理后可满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷、总氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准及泉州市城市污水处理厂进水水质要求。

项目生活污水依托出租方化粪池进行处理，出租方厂区内实行雨污分流、污水入管制，生活污水由单独密闭管道接入化粪池，经处理后排入市政污水管。该化粪池设计日处理生活污水量约为 2t/d，本项目生活污水日排放量约 0.8t/d，占厂区化粪池日处理能力 2t/d 的 40%，因此厂区原有化粪池的日处理能力可满足要求，项目运营期生活污水纳入该化粪池处理不会额外增加化粪池的处理负荷，依托厂区原有化粪池处理是完全可行的。

综上，项目生活污水依托出租方化粪池处理是可行的。

（5）污水纳入污水处理厂可行性分析

①污水处理厂概况

a. 晋江泉荣远东污水处理厂概况

晋江泉荣远东污水处理厂位于安东园区内，规划处理安东园、五里园、永和镇、安海镇区和东石镇区（三镇两区）的工业废水和生活污水，现状处

	<p>理规模为 8 万吨/日（含一、二期工程）。其中，一期工程设计处理规模为 4 万吨/日，采用“卡鲁塞尔氧化沟”处理工艺；二期工程设计处理规模为 2 万吨/日，采用“厌氧生物滤池+同步硝化反硝化处理工艺”。三期工程设计处理规模为 2 万吨/日，采用“氧化沟”处理工艺，现阶段三期工程建成投入使用。尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准，接纳的污水主要来自安东园、五里园的企业污水和东石镇、安海镇部分污水。</p> <p>b.晋江经济开发区安东园综合污水处理厂概况</p> <p>晋江经济开发区安东园综合污水处理厂位于福建晋江经济开发区（安东园）（即晋江泉荣远东污水厂西侧），规划处理安海镇片区、五里工业区等远东泵站（收水范围主要为安海片区、五里园）以及拟搬迁入园的三家印染企业的工业、生活污水。</p> <p>晋江经济开发区安东园综合污水处理厂设计总处理规模为 8 万 m³/d，分两期建设，现有处理规模为 4 万 m³/d，主体工艺为“预处理+水解酸化+MBR+深度处理”，设计出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准。</p> <p>②纳入可行性分析</p> <p>a.污水管网接纳的可行性分析</p> <p>本项目位于福建省晋江市灵源安麒路 11 号，其用地在晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂的服务范围内。本项目污水处理设施排水管道已与市政污水管网对接，生活污水可通过市政污水管网排入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂处理。</p> <p>b.水量分析</p> <p>本项目污水排放量为 0.8t/d，晋江泉荣远东污水处理厂总处理规模为 8.0 万吨/日，三期工程新增处理规模 2.0 万吨/日，项目废水排放量占其总处理能力的 0.001%，占其三期处理量的 0.004%；晋江经济开发区安东园综合污水处理厂现有处理规模为 4.0 万吨/日，项目废水排放量占其处理能力的 0.002%，所占比例较小，目前晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂尚有充足余量接纳本项目污水，对污水处理厂的正常运营不会造</p>
--	---

项目生活污水经三级化粪池预处理后，其水质均可达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷、总氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准，均能满足污水处理厂进水水质标准要求，因此，本项目废水纳入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理是可行的。

本项目污水水质简单，经预处理后排放指标符合晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂设计进水水质要求，可纳入市政污水管网，不会对该污水处理厂的运行造成影响。

综上所述，本项目污水排入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理，排水去向符合市政规划，污水排放符合污水处理厂入网要求。本项目废水可纳入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理。

(1) 噪声源情况

项目噪声源源强、降噪措施、排放强度、持续时间等情况详见表 4.1.3-1。

表 4.1.3-1 主要设备噪声源强及控制措施

序号	噪声源	数量	产生强度 dB（A）	叠加后产生 强度 dB（A）	降噪 效果	采取 措施	降噪后噪声 值 dB（A）	持续时间 （h/a）

(2) 达标情况分析

项目 50m 范围内无声环境保护目标，为评价本项目厂界及敏感点噪声达标情况，本评价将项目噪声源作点声源处理，考虑车间内噪声向车间外传播过程中，近似地认为在半自由场中扩散，并根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）推荐的方法进行预测，噪声预测模式如下：

①建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（ L_{eqg} ）计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中： L_{eqg} —声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）；

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级，dB（A）；

T —预测计算的时间段，s；

t_i —i 声源在 T 时间段内的运行时间，s。

②预测点的预测等效声级（ L_{eq} ）计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}} \right)$$

式中： L_{eqg} —声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）；

L_{eqb} —预测点的背景值，dB（A）。

③只考虑几何发散衰减时，点声源在预测点产生的 A 声级计算公式：

$$L_{A(r)} = L_{A(r_0)} - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right)$$

式中： $L_{A(r)}$ —距离声源 r m 处的 A 声级值，dB（A）；

$L_{A(r_0)}$ —距离声源 r_0 m 处的 A 声级值，dB（A）；

r —衰减距离，m；

r_0 —距声源的初始距离，取 1m。

在采取降噪措施后，项目运营期设备噪声对厂界噪声的贡献值见表 4.1.3-2。

表 4.1.3-2 项目厂界噪声预测结果一览表 L_{eq} [dB（A）]

点 位	位置	距离 (m)	预测结果（贡献值）	评价标准	标准值 dB（A）
			昼间 dB（A）		

表 4.1.3-3 敏感目标预测结果一览表 单位：dB（A）

预测点	厂界距离 (m)	贡献值 dB（A）	背景值 dB（A）	预测值 dB（A）	标准限值	达标情况

根据上表预测结果，项目运营期机械设备噪声贡献值与厂区现有背景噪声值的叠加可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，其中厂界西南侧可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准；西南侧可慕村敏感点可达《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。因此，项目生产噪声对周边环境影响小。

（3）噪声防治措施

经预测，项目生产时门窗均为密闭，厂界噪声可达标排放，项目噪声处理措施可行。为了更进一步减少噪声对周围环境的影响，建议项目采取以下降噪措施：

A.选用低噪声设备，从源头上减少设备噪声对周边环境的影响，对生产车间内设备进行合理布局；对高噪声设备安装减振垫。

B.适时添加润滑油，防治设备老化，预防机械磨损；

C.生产设备均置于生产厂房内，项目生产厂房为钢混结构厂房，生产过程中门窗密闭，生产设备产生的噪声经厂房隔声降噪后对周边环境影响较小。

D.加强设备的使用和日常维护管理，维持设备处于良好的运转状态，定期检查、维修，不合格的生产设备要及时更换，避免因设备运转不正常时噪声的增高，确保厂界噪声达标排放。

综上所述，所采取的噪声治理措施可行。

（4）噪声监测要求

根据《排污单位自行监测技术 指南总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018），项目噪声监测要求具体内容如表 4.1.3-3 所示。

表 4.1.3-3 噪声监测要求

类别	监测点位	监测项目	监测频次

<p>4.1.4 固体废物影响和保护措施</p> <p>(1) 固体废物产生及处置情况</p> <p>本项目运营期间产生的固废主要包括一般工业固废、危险废物及生活垃圾。</p> <p>①一般工业固废</p> <p>A.边角料</p> <p>项目在生产过程中会有边角废料产生,根据业主提供资料,304 不锈钢(含 304 不锈钢板材、304 不锈钢钣金)占原料 10%,原料用量为 150t/a,则边角料产生量为 15t/a;工字钢板占原料 5%,原料用量 15t/a,则边角料产生量为 0.75t/a;电线废料占原料 10%,原料用量 0.3t/a,则边角料产生量为 0.03t/a,项目边角料产生量共约 15.78t/a,集中收集后由相关厂家回收利用。根据《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年 第 4 号),其中边角料废物种类属于 SW17 可再生类废物,属于非特定行业,废物代码为 900-001-S17。</p> <p>B.除尘器收集的粉尘、除尘器收集的烟尘</p> <p>项目袋式除尘器收集的粉尘分别来自 1#袋式除尘器收集的喷砂废气;2#移动式布袋除尘器收集的切割废气;3#移动式布袋除尘器收集的焊接烟尘。根据废气污染源分析,项目 1#布袋除尘器收集的粉尘的量约为 0.0131t/a;2#移动式布袋除尘器收集的粉尘的量约为 0.8427t/a;3#移动式布袋除尘器收集的烟尘的量约为 0.0018t/a,共计布袋除尘器收集粉尘的量约为 0.8576t/a,除尘灰收集后暂存于一般固废暂存间,定期外售废品收购站根据《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年 第 4 号),布袋除尘器收集粉尘废物种类属于 SW17 可再生类废物,属于非特定行业,废物代码为 900-099-S17。</p> <p>C.废钢丸</p> <p>项目在生产过程中会有废钢丸产生,根据业主提供资料,废钢丸占原料 10%,原料用量为 0.4t/a,则边角料产生量为 0.04t/a;集中收集后由相关厂家回收利用。根据《固体废物分类与代码目录》(公告 2024 年 第 4 号),其中边角料废物种类属于 SW17 可再生类废物,属于非特定行业,废物代码为 900-001-S17。</p> <p>②危险废物</p> <p>A.废漆渣</p> <p>项目漆渣为喷漆过程中产生的废物,根据工程分析可知,本项目废漆渣</p>			

的产生量为 0.0064t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年），漆渣属于危险废物（废物类别：HW12，废物代码：900-252-12，危险特性为：T，I），需定期委托有资质单位安全处置。

B.废活性炭

项目废气治理设施运行一段时间后，活性炭吸附有机污染物后将达到饱和状态，无法继续使用，需定期更换。本项目被二级活性碳吸附装置处理的有机废气量为 0.0229t/a，根据《活性炭纤维在挥发性有机废气处理中的应用》（杨芬、刘品华，曲靖师范学院学报）的试验结果表明，1kg 活性炭可吸附 0.22~0.25kg 的有机废气，考虑不利情况，本报告吸附容量按 0.25kg/kg（活性炭）计算，则项目需活性炭量约 0.0916t/a，则活性炭的产生量为 0.1145t/a。

根据同行业废气处理设计资料，活性炭吸附设施通常装填量要求每万立方风机配套 0.5 立方活性炭，项目蜂窝状活性炭体积密度在 0.35~0.6t/m³ 之间，本次环评取 0.45t/m³，则活性炭的填充量为 0.5。项目废活性炭更换周期见下表 4.1.4-1：

表 4.1.4-1 项目活性炭更换周期一览表

排气筒编号	风机风量 m³/h	设施填充量 (t/次)	一次填充可 吸附量 (t)	活性炭需吸 附量 (kg/d)	更换周期 (d/次)

综上所述，项目废活性炭产生量为 0.0229+0.0916=0.1145t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废活性炭属于 HW49 其他废物，废物代码为 900-039-49（VOCs 治理过程产生的废活性炭）。根据工程经验数据分析，为了保证活性炭的吸附效率，建设单位应选择碘值不低于 800 毫克/克的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换，更换下来的废活性炭按危险废物的相关规定进行收集、暂存、管理并委托具有相关资质单位进行处置；危废暂存间建设应满足“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求。

C.废过滤棉

项目需定期更换过滤棉，根据建设单位提供的资料，过滤棉每 100d 更换一次，每次废过滤棉产生量为 0.005t/次，一年更换 3 次（年工作 300 天），则废过滤棉产生量为 0.015t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废过滤棉属于“HW49”，废物代码为 900-041-49，收集后暂存于危废间，定期委托有资质的单位进行处置。

D.油性漆空桶

	<p>项目使用油性漆 0.025t/a（桶装，每桶 12.5kg，每个空桶 2kg），则年产生原辅料空桶共 2 个，共计 0.004t/a，集中收集后暂存于危废间，定期委托有资质的单位进行处置。</p> <p>E.稀释剂空桶</p> <p>项目使用稀释剂 0.025t/a（桶装，每桶 12.5kg，每个空桶 2kg），则年产生原辅料空桶共 2 个，共计 0.004t/a，集中收集后暂存于危废间，定期委托有资质的单位进行处置。</p> <p>F.固化剂空桶</p> <p>项目使用固化剂 0.01t/a（桶装，每桶 12.5kg，每个空桶 2kg），则年产生原辅料空桶共 1 个，共计 0.002t/a，集中收集后暂存于危废间，定期委托有资质的单位进行处置。</p> <p>G.A/B 胶空桶</p> <p>项目使用 A/B 胶各 0.016t/a，合计为 0.032t/a（桶装，每桶 8kg，每个空桶 1.5kg），则年产生 A/B 胶空桶共 4 个（A/B 胶各产生两个空桶），共计 0.006t/a，集中收集后暂存于危废间，定期委托有资质的单位进行处置。</p> <p>根据《国家危险废物名录》（2025 版），这部分空桶属于危险废物，编号为 HW49（其他废物），废物代码为 900-041-49（含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质），收集后暂存于危废暂存间，定期委托有资质的单位进行处置。</p> <p>④生活垃圾</p> <p>项目拟招职工 20 人，均不住厂，根据我国生活污染物排放系数，不住厂职工取 0.5kg/人·天。则生活垃圾产生量为 3t/a。生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一处置。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年 第 4 号），生活垃圾种类属于 SW64 其他垃圾，属于非特定行业，废物代码为 900-099-S64。</p> <p>综上所述，项目固体废物产生源强详见下表 4.1.4-2。</p>
--	--

表 4.1.4-2 固体废物产生情况及相关特性一览表															
产生环 节	固体废 物名称	属性	主要有 毒有害 物质名 称	物理性 状	危险 特性	废物种类/ 类别、代码	年度产生 量（t/a）	贮存 方式	利用及处置去向				暂存 周期	暂存区 面积 （m²）	
									利用及处置量						去向
									自行 利用 （t/a）	自行 处置 （t/a）	转移量(t/a)				
											委托利 用量	委托处 置量			

(2) 固体废物影响分析

项目一般工业固废将边角料和除尘器收集的粉尘、除尘器收集的烟尘收集后外售给废品收购站；危险废物将废漆渣、废活性炭、废过滤棉、原料空桶收集后暂存于危废间，定期委托由资质单位进行处置；生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一处置。建设单位已按要求设置一般固废暂存间，其中一般固废暂存间位于厂房西南侧，面积约 12m²，危废间位于西南侧，面积约 8m²，足够暂存本项目产生的固体废物，可确保固体废物暂存过程不会造成二次污染。

4.1.5 固体废物处理措施

为确保固废处置的“资源化、减量化、无害化”，项目固体废物分类收集，妥善处置，避免造成二次污染，措施具体如下：

(1) 一般固废

A.一般工业固废的收集、贮存、处理处置及日常管理等应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2020 年修订）》、《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年 第 4 号）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中规范要求执行。

B.贮存区设分隔设施，不同类型的固体废物分开贮存。禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。

C.一般固废间应有防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

D.一般固废间地面应采用 4~6cm 厚水泥防腐、防渗，经防渗处理后渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ；污水输送管道采用 PVC 材质，确保渗透系数小于 10^{-7}cm/s 。

E.贮存、处置场所地应按《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场所》（GB15562.2-1995）设置环境保护图形标志。

(2) 危险废物

①危险废物暂存间应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定：

a. 危废间内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

b. 地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗

	<p>性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于10^{-7}cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10^{-10}cm/s），或其他防渗性能等效的材料。</p> <p>c. 在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。具体设计原则参见《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关要求。</p> <p>d. 危废间应配备通讯设备、防爆、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护措施（结合贮存的危废性质设置洗眼器、灭火沙、灭火器、收集桶等）。</p> <p>e. 使用的包装容器应达到相应的强度要求并完好无损，禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物；危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志；</p> <p>f. 仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物，按危险废物的种类和特性进行分区贮存，采用防腐、防渗地面和裙脚，设置防止泄漏物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施；</p> <p>g. 记录、保存好危险废物进、出危废暂存场所的台账登记；保存要求：纸质版、电子版保存时间不少于5年。记录要求：危险废物的产生工序、危险废物特性和危险废物产生情况；危险废物产生、贮存等环节的动态流向等。</p> <p>②危险废物识别标志设置应按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）中规范要求：</p> <p>a. 危险废物识别标志的设置应具有足够的警示性，以提醒相关人员在从事收集、贮存、利用、处置危险废物经营活动时注意防范危险废物的环境风险。</p> <p>b. 危险废物识别标志应设置在醒目的位置，避免被其他固定物体遮挡，并与周边的环境特点相协调。</p> <p>c. 危险废物识别标志与其他标志宜保持视觉上的分离。危险废物识别标志与其他标志相近设置时，宜确保危险废物识别标志在视觉上的识别和信息的读取不受其他标志的影响。</p>
--	---

	<p>d、同一场所内，同一种类危险废物识别标志的尺寸、设置位置、设置方式和设置高度等宜保持一致。</p> <p>e、危险废物识别标志的设置除应满足本标准的要求外，还应执行国家安全生产、消防等有关法律、法规和标准的要求。</p> <p>危险废物的贮存和转运严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《危险废物转移联单管理办法》要求执行，运输应采取电子转移联单，保证运输安全，防止非法转移和非法处置，保证危险废物的安全监控，防止危险废物污染事故发生。</p> <p>因此，项目应建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询。</p> <p>项目生产运营过程中产生的危险废物在厂房内设置危险废物贮存点统一收集后交由相关资质的单位回收进行处理。贮存场所应防风、防雨、防晒、防渗漏，且应设置规范标示牌。本项目危废产生量较少，同时所有的危废均密封保存，均配有围堰收集槽，项目为了防止危废产生的挥发性有机物需做好：废活性炭、废漆渣、废过滤棉存放于专用的密闭桶内再使用较厚的专用密封塑料袋进行密封包装，同时也可以很好防止泄漏外排的现象产生。项目危险废物均需放置于危险废物贮存间内，且贮存间地板应设置铁托盘，铁托盘上方放置木砧板，且危险废物贮存间应上锁，并安排专人管理，并与相关资质单位转交相关危险废物时应做好相关危险废物转移交接记录台账。</p> <p>建造具有防水、防渗、防扬散、防流失的专用危险废物贮存设施贮存危险废物，并设立明显废物识别标志。危险废物的运输应采取电子转移联单，保证运输安全，防止非法转移和非法处置，保证危险废物的安全监控，防止危险废物污染事故发生。</p> <p>（3）生活垃圾</p> <p>厂区按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（2020 年修订版）》“第四章 生活垃圾”相关规定设置生活垃圾存放区，加强对生活垃圾的管理，集中后统一由当地环卫部门清运处置。</p>
--	---

项目固体废物经上述处置措施后可对周围影响较小。			
4.1.6 地下水、土壤影响和保护措施			
(1) 潜在污染源及影响途径			
项目生产过程中对地下水和土壤的潜在污染源及影响途径如下所示：			
表 4.1.6-1 地下水、土壤潜在污染源及其影响途径一览表			
区域		潜在污染源	影响途径
危废间、化学品仓库、 化学品使用区域		原料空桶（油性漆、 稀释剂、固化剂、A/B 胶）、废漆渣、废活 性炭、废过滤棉、化 学品（即为原料：油 性漆、稀释剂、固化 剂、A/B 胶）	因泄漏而发生垂直下渗或通过地面径 流影响到土壤和地下水
一般固废间、喷淋、化粪池 及其配套管网等		生产废水、生活污水	因泄漏而发生垂直下渗或通过地面径 流影响到土壤和地下水
(2) 防护措施			
为防止泄露事故发生，项目采取分区防渗措施，项目拟采用的分区保护措施如下表项目拟采用的分区保护措施如下表：			
表 4.1.6-2 地下水、土壤分区防护措施一览			
序号	区域	防护措施	
1	重点防 渗区	危废间、化学品仓库、 化学品使用区域	按照《危险废物贮存污染控制标准》 （GB18597-2023）危废储存间地面和裙角做好防 渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。 项目采用“2mmHPDE 膜+防渗混凝土”进行“防 渗+托盘”，在各类危险废物下方增设托盘。
2	一般防 渗区	一般固废间、喷淋、化粪 池及其配套管网等	参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制 标准》（GB18599-2020），一般污染防治区防渗 系数 $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ，项目采取防渗混凝土，污水输 送管道采用 PVC 材质，确保渗透系数小于 10^{-7}cm/s 。
3	非污染 防治区	办公区	厂区其他地面为简单防渗区。
综上，在严格落实以上分区防控措施的情况下，运营期间可避免出现污染物 渗漏进入地下水、土壤污染的情况。			
4.1.7 环境风险影响和保护措施			
(1) 建设项目风险源调查			
项目生产工艺较为简单，根据《建设项目环境风险评价 技术导则》本项目			

不涉及《有毒有害大气污染物名录》、《有毒有害水污染物名录》（HJ169-2018），本项目生产工艺均为常压状态，作业不属于高压的工艺等。同时参考《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018），项目主要危险物质储存量及年用量见表 4.1.7-1。

表 4.1.7-1 各单元主要危险物质储存量及年用量一览表

序号	危险单元			其中危险成分	占比%	形态	是否为危险物质	最大贮存量	
	位置	名称	最大存储量(t/a)						

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 确定危险物质的临界量，确定危险物质数量与临界量的比值 Q，见下表。

表 4.1.7-2 建设项目 Q 值确定表

[illegible]

本项目潜在风险事故详见表 4.1.7-3。

②事故引发的伴生/次生风险识别

表 4.1.7-3 项目潜在风险事故

风险物质	风险因素	污染途径	危害

(3) 环境风险分析

①化学品及危险废物泄漏环境影响分析

项目化学品（即为原料油性漆、稀释剂、固化剂、A/B 胶）储存于专用容器中，并暂存在仓库中，当油类物质容器发生破损会导致泄漏，泄漏后若未及时收集，可能对地表水或地下水造成影响；项目的危险废物（废活性炭、废漆渣、废过滤棉、原料空桶）储存于危废间，且放置于空桶内，若容器发生破裂或者倾倒造成危废泄漏，发生这类事故时，可将泄漏物料控制在车间范围内并将其重新收集至密闭桶内，项目所在厂房地面均采用水泥硬化，泄漏物料不会直接向地下渗漏，发生该类事故，只要措施控制得当，不会造成泄漏物进入地下水及土壤环境。

②废水事故排放影响分析

项目试水循环槽设施区域均已采取地面硬化，同时拟采取防腐防渗措施，加强企业日常设施的管理，定期进行检查维护，可将用水泄漏事故发生概率降到最低；同时，项目使用试水循环槽槽体均为碳钢，不宜泄露，对周边地表水或地下水影响小。若废水运输过程中，不慎泄漏，废水未能处理达标，则会造成事故排放，严重污染项目附近地表水及地下水环境。

③废气事故排放环境影响分析

废气处理装置故障可能导致废气未经处理直接排放。当发现废气处理设施故障后，应立即停产，对设施进行检修，事故性排放的粉尘废气在项目区域范围内会明显增加，事故废气为短时间排放，在大气稀释扩散后对周边环境保护目标影响不大。

④火灾伴生/次生污染物排放危害分析

项目氧气瓶、CO₂ 保护气瓶、氩气瓶、乙炔气瓶、油性漆、稀释剂、固化剂、

	<p>A/B 胶、废活性炭、废漆渣、废过滤棉等均为可燃物质，企业在生产过程中加强管理，严禁在车间及仓库内吸烟或使用明火；仓库派专人进行管理，严谨闲杂人进入，并配备了足量的与贮存物质相对应的灭火装置，可有效的控制火情。一旦发生火灾，首先使用与着火材料相对应的灭火器材来控制火情，同时迅速将着火点附近的其他物料进行转移，并采取隔离措施，防止火情进一步扩大，不会对周围环境产生太大的影响。</p> <p>（4）环境风险防范措施</p> <p>①危险废物防范措施</p> <p>项目在生产过程中产生的危废具有毒性，项目应做好相关的风险防范措施及应急措施，以防止风险发生对车间工作人员及周边环境造成影响，具体措施如下：</p> <p>A.项目在生产过程中产生的废活性炭、废漆渣、废过滤棉、原料空桶应及时收集，妥善保管；放置于危废暂存间，并保持通风阴凉；</p> <p>B.远离火种、热源、工作场所禁止吸烟等；</p> <p>C.配备相应品种的消防器材，进行各种日常的、定期的、专业的防火安全检查；</p> <p>D.废活性炭、废漆渣、废过滤棉、原料空桶委托有资质的单位处置，并做到专车专用，并标有相关标志；</p> <p>E.危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行防渗防漏处理。危废暂存间内设有托盘、门口设有围堰，确保危险废物发生泄漏时，可成功截留在危废仓内。</p> <p>②废水事故防范措施</p> <p>定期对试水循环槽设施进行设备设施的检查和维护，及时发现并排除存在的安全隐患，保持设备设施的良好工作状态。制定并严格执行操作规程，包括设备运行、检修和维护等各个环节的标准化操作程序。同时，加强对操作人员的监督和管理，确保操作按照规程进行，降低事故发生的可能性。应设有备用电源和备用处理设备和零件，一旦设备出现故障不能及时处理的，应立即上报主管，并通知相应车间停产。</p> <p>③废气防范措施</p> <p>加强废气处理设施的维护，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正</p>
--	---

	<p>常运行；开、停、检修要有预案，有严密周全的计划，确保不发生事故排放，或使影响最小。应设有备用电源和备用处理设备和零件，以备停电或设备出现故障时及时更换使废气全部做到达标排放。一旦设备出现故障不能及时处理的，应立即上报主管，并通知相应车间停产。</p> <p>④火灾事故应急处理措施</p> <p>当火灾事故发生时，根据氧气瓶、CO₂ 保护气瓶、氩气瓶、乙炔气瓶、油性漆、稀释剂、固化剂、A/B 胶、废活性炭、废漆渣、废过滤棉等物料的火灾事故特点，企业在发生火灾区域内主要采用泡沫灭火器、沙子控制，因此一般不会造成含有危险化学品的消防废水大量排放，故不会对周边地表水环境造成二次污染影响。</p> <p>A、有毒有害物质由抢修抢险组配备相应的防护、收集用具收集后，贮存于密封的桶内，转移到安全的区域，最终统一处置，优先进行回收利用，如不可回用则委托有资质的单位处理。</p> <p>B、报告厂区或上级消防控制部门，启动消防和环境风险应急预案</p> <p>⑤其他风险防范及管理措施</p> <p>各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。</p> <p>现场作业人员定时记录废气设施处理状况，并派专人巡视，遇不良工作状况应立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气排放，并及时呈报单位主管，待检修完毕再通知生产车间相关工序。</p> <p>建立应急救援组织或者配备应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备，对消防措施定期检查，保证消防措施的有效性，并定期组织演练。灭火器材配置有安全帽、安全带、切割机、气焊设备、小型电动工具、一般五金工具、雨衣、雨靴、手电筒等，统一存在仓库。消防器材主要有干粉灭火器和灭火器、国际消防栓。设置现场疏散指示标志和应急照明灯。</p> <p>加强职工的安全教育和培训，推行持证上岗。一是对消防理论知识的培训，二是加强消防技能的训练。掌握必要的消防设备使用、维修保养方面的知识，在必要的时候能够发挥所配备的消防设施的作用，发挥出处理初期火灾事故的能力。</p>
--	---

	<p>力。</p> <p>(5) 环境风险结论分析</p> <p>项目环境风险潜势为I,属简单分析。建设单位在严格采取各项风险防范应急措施、制定应急预案以及与周边企业、敏感点建立联动的情况下,可最大限度地降低环境风险,一旦以上突发事件发生,环境风险可达到控制,能最大限度地减少环境污染危害,环境风险防范措施有效,风险影响程度可接受。</p>
--	---






五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		喷砂废气排放口（DA001）	颗粒物	喷砂废气经喷砂机自带的袋式除尘器处理后，经拟配套的风机总风量为 2000m³/h 的引风机后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。	执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中相关标准限值（即：颗粒物排放浓度≤120mg/m³，排放速率≤3.5kg/h）
		喷漆、烘干废气排放口（DA002）	颗粒物	喷漆及上胶过程产生的废气先经过滤棉过滤后再与烘干废气集中收集后引至“二级活性炭吸附”净化装置处理，净化后的尾气通过同一根 15m 高排气筒（DA002）排放。	执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 1 相关限值（即：非甲烷总烃排放浓度≤60mg/m³，排放速率≤2.5kg/h，甲苯排放浓度≤5mg/m³，排放速率≤0.6kg/h；二甲苯排放浓度≤15mg/m³，排放速率≤0.6kg/h；乙酸乙酯与乙酸丁酯合计排放浓度≤50mg/m³，排放速率≤1.0kg/h。）
			非甲烷总烃		
			甲苯		
			二甲苯		
			乙酸乙酯与乙酸丁酯合计		
	厂界无组织		颗粒物	集气管道收集废气，提高废气捕集效率，加强车间封闭。	执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值：（即：颗粒物排放浓度≤1.0mg/m³）
			非甲烷总烃		执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》表 4 标准限值（即：非甲烷总烃排放浓度≤2.0mg/m³，甲苯排放浓度≤0.6mg/m³，二甲苯排放浓度≤0.2mg/m³，乙酸乙酯排放浓度≤1.0mg/m³）
			甲苯		
			二甲苯		
			乙酸乙酯		
			乙酸丁酯		
	厂区内无组织	监控点处 1h 平均浓度值	非甲烷总烃	/	执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）表 3 标准，（即：非甲烷总烃排放浓度≤8.0mg/m³）
		监控点处任意一次浓度值			执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 标准，（即：非甲烷总烃排放浓度≤30mg/m³）
地表水环境		生活污水排放口 DW001	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、	依托出租方化粪池预处理后通过市政污水管网	执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准、《污水

		氨氮、总磷、总氮	排入晋江泉荣远东污水处理厂或晋江经济开发区安东园综合污水处理厂统一处理	排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B等级标准即：pH：6-9、COD _{Cr} ≤500mg/L、氨氮≤45mg/L、BOD ₅ ≤300mg/L、SS≤400mg/L、总氮≤70mg/L、总磷≤8mg/L。
声环境	车间噪声/设备噪声	等效A声级	基础减震、厂房隔声	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准，即：昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A），其中厂界西南侧可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，即：昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A）。
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	①按照标准要求设置1处一般工业固废贮存区（12m ² ），将边角料、袋式除尘器收集的粉尘，统一收集后外售废品收购站； ②设置1处危废间（8m ² ），危险废物：废漆渣、废活性炭、废过滤棉、原料空桶集中收集暂存危废间，定期由有资质单位回收处置； ③生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。			
土壤及地下水污染防治措施	表 5-1 地下水、土壤分区防护措施一览			
	序号		区域	防护措施
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	<p>（1）危险废物防范措施</p> <p>项目在生产过程中产生的危废具有毒性，项目应做好相关的风险防范措施及应急措施，以防止风险发生对车间工作人员及周边环境造成影响，具体措施如下：</p> <p>A.项目在生产过程中产生的废活性炭、废漆渣、废过滤棉、原料空桶应及时收集，妥善保管；放置于危废暂存间，并保持通风阴凉；</p> <p>B.远离火种、热源、工作场所禁止吸烟等；</p> <p>C.配备相应品种的消防器材，进行各种日常的、定期的、专业的防火安全检查；</p> <p>D.废活性炭、废漆渣、废过滤棉、原料空桶委托有资质的单位处置，并做到专车专用，并标有相关标志；</p> <p>E.危废暂存间接《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行防渗防漏处理。危废暂存间内设有托盘、门口设有围堰，确保危险废物发生泄漏时，可成功截留在危废仓内。</p> <p>（2）废水事故防范措施</p> <p>定期对试水循环槽设施进行设备设施的检查和维护，及时发现并排除存在的安全</p>			

	<p>隐患，保持设备设施的良好工作状态。制定并严格执行操作规程，包括设备运行、检修和维护等各个环节的标准化操作程序。同时，加强对操作人员的监督和管理，确保操作按照规程进行，降低事故发生的可能性。应设有备用电源和备用处理设备和零件，一旦设备出现故障不能及时处理的，应立即上报主管，并通知相应车间停产。</p> <p>（3）废气防范措施</p> <p>加强废气处理设施的维护，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；开、停、检修要有预案，有严密周全的计划，确保不发生事故排放，或使影响最小。应设有备用电源和备用处理设备和零件，以备停电或设备出现故障时及时更换使废气全部做到达标排放。一旦设备出现故障不能及时处理的，应立即上报主管，并通知相应车间停产。</p> <p>（4）火灾事故应急处理措施</p> <p>当火灾事故发生时，根据氧气瓶、CO₂保护气瓶、氩气瓶、乙炔气瓶、油性漆、稀释剂、固化剂、A/B 胶、废活性炭、废漆渣、废过滤棉等物料的火灾事故特点，企业在发生火灾区域内主要采用泡沫灭火器、沙子控制，因此一般不会造成含有危险化学品的消防废水大量排放，故不会对周边地表水环境造成二次污染影响。</p> <p>A、有毒有害物质由抢修抢险组配备相应的防护、收集用具收集后，贮存于密封的桶内，转移到安全的区域，最终统一处置，优先进行回收利用，如不可回用则委托有资质的单位处理。</p> <p>B、报告厂区或上级消防控制部门，启动消防和环境风险应急预案</p> <p>（5）其他风险防范及管理措施</p> <p>各生产环节严格执行生产管理的有关规定，加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。</p> <p>现场作业人员定时记录废气设施处理状况，并派专人巡视，遇不良工作状况应立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气排放，并及时呈报单位主管，待检修完毕再通知生产车间相关工序。</p> <p>建立应急救援组织或者配备应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备，对消防措施定期检查，保证消防措施的有效性，并定期组织演练。消防器材配置有安全帽、安全带、切割机、气焊设备、小型电动工具、一般五金工具、雨衣、雨靴、手电筒等，统一存在仓库。消防器材主要有干粉灭火器和灭火器、国际消防栓。设置现场疏散指示标志和应急照明灯。</p> <p>加强职工的安全教育和培训，推行持证上岗。一是对消防理论知识的培训，二是加强消防技能的训练。掌握必要的消防设备使用、维修保养方面的知识，在必要的时候能够发挥所配备的消防设施的作用，发挥出处理初期火灾事故的能力。</p>
--	--

其他环境 管理要求	<p>(1) 环境管理</p> <p>企业环境管理由公司经理负责制下设兼职环境监督员 1~2 人，在项目的运行期实施环境监控计划，负责日常的环境管理。作为企业的环境监督员，有如下的职责：</p> <p>①协助领导组织推动本企业的环境保护工作，贯彻执行环境保护的法律、法规、规章、标准及其他要求；</p> <p>②组织和协助相关部门制定或修订相关的环境保护规章制度和操作规程，并对其贯彻执行情况进行监督检查；</p> <p>③汇总审查相关环保技术措施计划并督促有关部门或人员切实执行；</p> <p>④进行日常现场监督检查，发现问题及时协助解决，遇到特别环境污染事件，有权责令停止排污或者消减排污量，并立即报告领导研究处理；</p> <p>⑤指导部门的环境监督员工作，充分发挥部门环境监督员的作用；</p> <p>⑥办理建设项目环境影响评价事项和“三同时”相关事项，参加环保设施验收和试运行工作；</p> <p>⑦参加环境污染事件调查和处理工作；</p> <p>⑧组织有关部门研究解决本企业环境污染防治技术；</p> <p>⑨负责本企业应办理的所有环境保护事项。</p> <p>(2) 排污申报</p> <p>根据生态环境部制定并公布的《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），项目属于“C3554 洗涤机械制造”，应实施简化管理的行业。项目应当按照依法办理排污许可证。</p> <p>(3) 竣工验收</p> <p>根据原国家环境保护部 2017 年 11 月 22 日发布的《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017] 4 号），本项目应在环境保护设施竣工之日起 3 个月内完成竣工环保验收；环境保护设施需要进行调试或者整改的，验收期限可以适当延期，但最长不超过 12 个月。</p> <p>(4) 排污口规范化</p> <p>建设项目应完成排污口规范建设，投资应纳入正常生产设备之中。各污染源排放口应设置专项图标，执行《环境图形标准排污口（源）》（GB15563.1-1995）。要求各排污口（源）提示标志形状采用正方形边框，背景颜色、图形颜色根据下表确定。标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整。</p> <p>本项目废水、噪声和固废各排污口标志牌示意图如下：</p> <p style="text-align: center;">表 5-2 各排污口（源）标志牌设置示意图</p>					
	名称	污水排放口	噪声排放源	废气排放口	一般固体废物	危险废物

图形符号					
功能	表示污水向水体排放	表示噪声向外环境排放	表示废气向大气环境排放	表示一般固体废物贮存、处置场	表示危险固体废物贮存、处置场
背景颜色	绿色	绿色	绿色	绿色	三角形边框
图形颜色	白色	白色	白色	白色	黄色
<p>(5) 信息公示</p> <p>根据《福建省环保厅关于做好建设项目环境影响评价信息公开工作的通知》（闽环环评函[2016]94号），为进一步做好我省环境影响评价信息公开工作，更好地保障公众对项目建设环境影响的知情权、参与权和监督权，推进环评“阳光审批”。</p> <p>建设单位委托本单位编制环评报告表的同时，于2025年1月3日在福建省环保网站（https://www.fjhb.org/huanping/yici/36158.html）进行了项目环境影响评价信息第一次公示（详见附图11）。项目公示期间，未收到相关群众的反馈信息。</p> <p>2025年1月7日，本项目环境影响评价报告编制工作基本完成，建设单位在福建省环保网站（https://www.fjhb.org/huanping/erci/36250.html）进行了项目环境影响评价信息第二次公示和全文公示（详见附图11），主要公示项目概要、主要环境影响及防治措施以及公众提出意见的主要方式等内容，并把环境影响报告表全文进行公示。项目公示期间，未收到相关群众的反馈信息。</p> <p>建设过程中，企业应重视以下信息的公开公示：</p> <p>建设项目开工建设前，向社会公开建设项目开工日期、工程基本情况、实际选址、拟采取的环境保护措施清单和实施计划等，并确保信息在建设期内处于公开状态。</p> <p>项目建设过程中，公开建设项目环境保护措施进展情况。</p> <p>项目建成后，应公开建设项目环评提出的各项环境保护设施和措施执行情况、竣工环境保护验收监测和调查结果。对主要因排放污染物对环境产生影响的建设项目，在投入生产或使用后，应定期公开主要污染物排放情况。</p>					

六、结论

泉州市星捷智能机械有限公司年产原胚水洗机 24 台项目位于福建省晋江市灵源安麒路 11 号，项目符合国家产业政策，符合区域总体规划；本项目所在区域水、气、声环境质量现状较好，能够满足环境规划要求；项目在运营期内要加强对废气、废水、噪声、固废的治理，确保污染处理设施正常运行、各项污染物达标排放，减小项目对周围环境的影响。在保证各项污染物达标排放的情况下，项目的建设是可行的。

编制单位：福建省泉州清源环保科技有限公司

编制时间：2025年4月



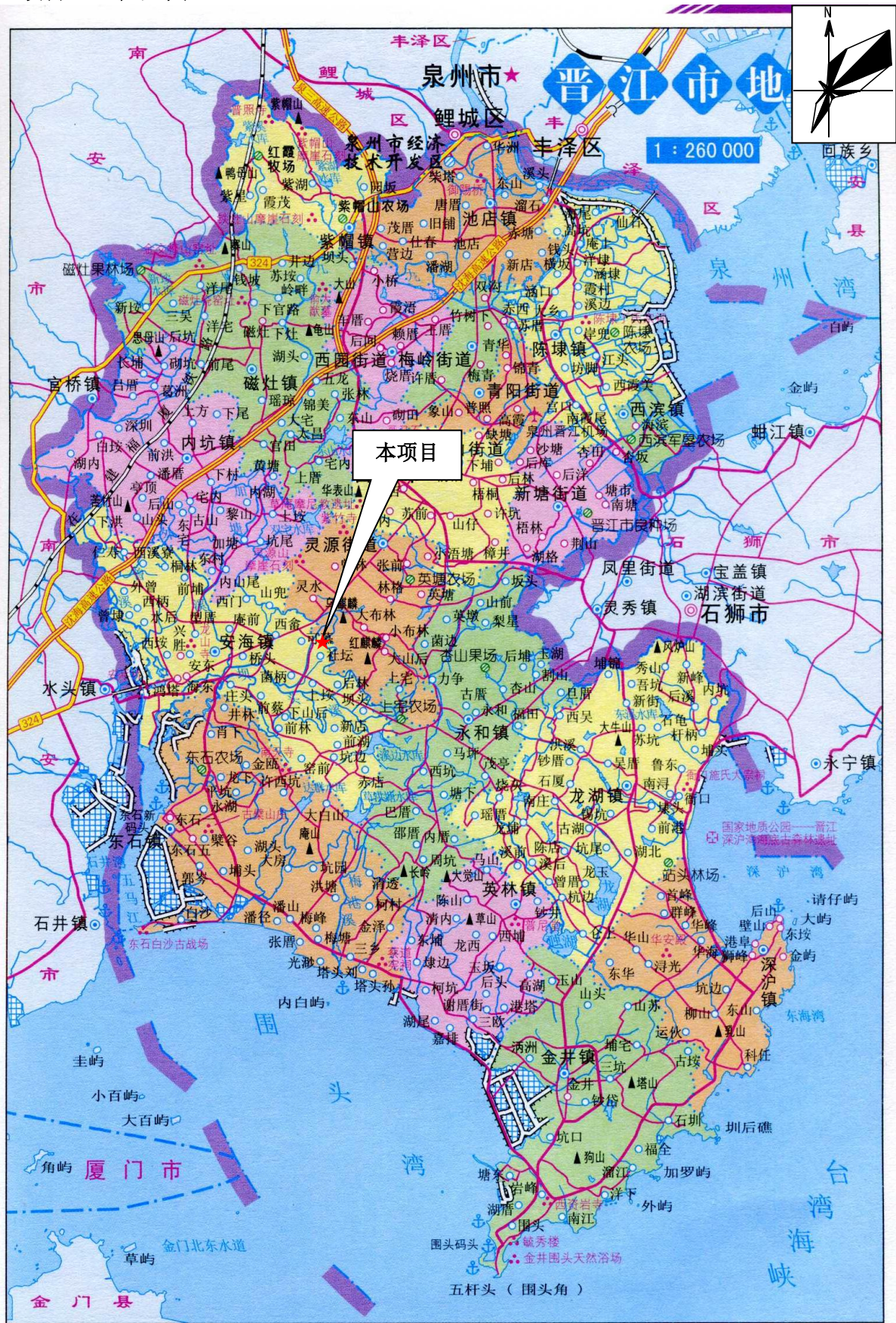
附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量(固 体废物产生量) ①	现有工程许 可排放量②	在建工程排放量(固 体废物产生量) ③	本项目排放量 (固 体废物产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放 量 (固体废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物 (t/a)	/	/	/	0.2058	/	0.2058	+0.2058
	非甲烷总烃 (t/a)	/	/	/	0.0154	/	0.0154	+0.0154
	甲苯 (t/a)	/	/	/	0.0008	/	0.0008	+0.0008
	二甲苯 (t/a)	/	/	/	0.0016	/	0.0016	+0.0016
	乙酸乙酯与 乙酸丁酯合 计 (t/a)	/	/	/	0.006	/	0.006	+0.006
废水	COD _{Cr} (t/a)	/	/	/	0.012	/	0.012	+0.012
	氨氮 (t/a)	/	/	/	0.0012	/	0.0012	+0.0012
一般 工业 固体 废物	边角料 (t/a)	/	/	/	15.76	/	15.76	+15.76
	除尘器收集的 粉尘 (t/a)	/	/	/	0.8576	/	0.8576	+0.8576
	废钢丸 (t/a)	/	/	/	0.04	/	0.04	+0.04
危险 废物	废漆渣 (t/a)	/	/	/	0.0064	/	0.0064	+0.0064
	废活性炭 (t/a)	/	/	/	0.1145	/	0.1145	+0.1145
	废过滤棉 (t/a)	/	/	/	0.015	/	0.015	+0.015
	原料空桶 (t/a)	/	/	/	0.016	/	0.016	+0.016
生活垃圾 (t/a)		/	/	/	3	/	3	+3

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附图 1：项目地理位置图



关于建设项目（含海洋工程）环境影响评价文件中删除不宜公开信息的说明

泉州市晋江生态环境局：

我单位向你局申报的泉州市星捷智能机械有限公司年产原胚水洗机24台项目（环境影响报表）文件中（有）需要删除涉及国家秘密和商业秘密等内容。按照原环保部《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》要求，我单位已对“供环保部门信息公开使用”的环评文件中涉及国家秘密和商业秘密等内容进行删除，现将所删除内容、依据及理由说明报告如下：

- 1、将联系人姓名、私人电话等涉及个人隐私的部分删去；
- 2、将报告中监测数据、附图、附件等涉及机密内容删除，

其他报告表正文内容不变。

特此报告。

建设单位名称（盖章）：

2025年4月30日

